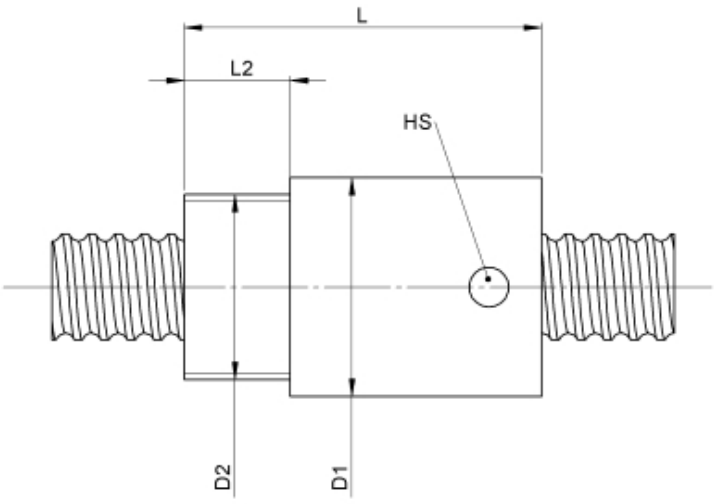
1112/2.6.125.165

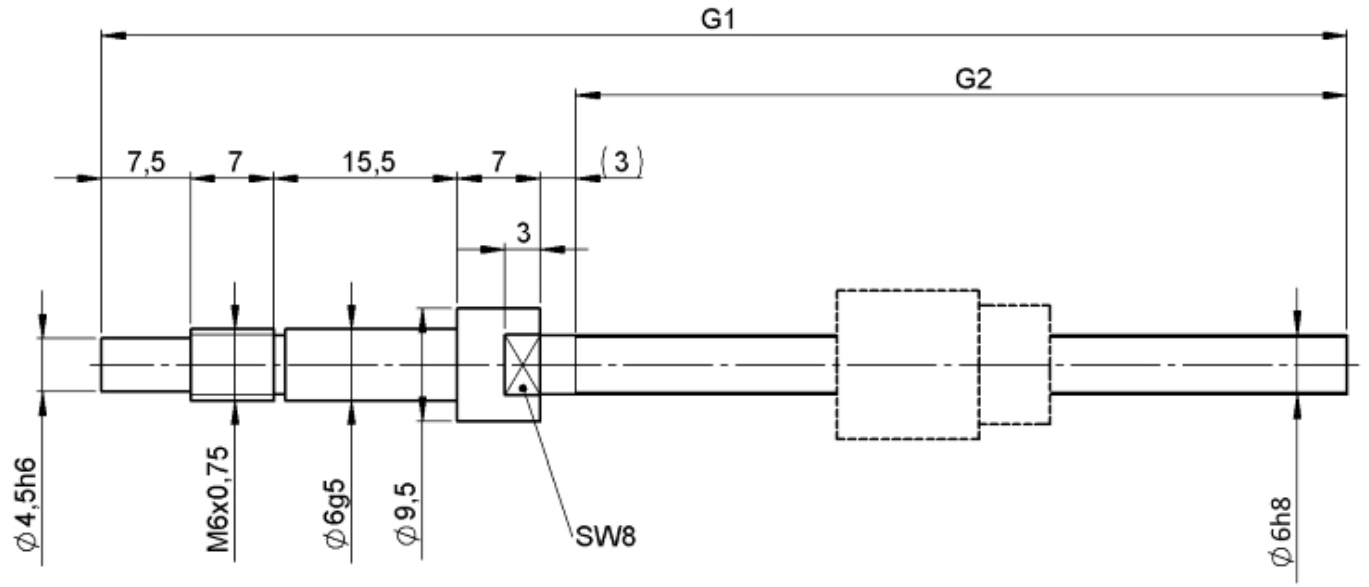
BESCHREIBUNG

- Mutternbaureihe 1112 mit Einzelgangumlenkung als Zylinder-Einzelmutter mit Anschlussgewinde und 4-Punkt-Kontakt, ohne Abstreifer
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN




G1
G2
7,5
7
15,5
7
(3)
3
⌀4,5h6
M6x0,75
⌀6g5
⌀9,5
SW8
⌀6h8

Muttertyp			1112	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		1,5
Nenn-Ø	[mm]	dN	6	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		1,5
Steigung	[mm]	P	2	Genauigkeit T oder P			P
Spindelform			B	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			spielfrei
Hub	[mm]		100	Mutterlänge	[mm]	L	20
Gesamtlänge	[mm]	G1	165	Länge Spanngewinde	[mm]	L2	6
Gewindelänge	[mm]	G2	125	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	0,71
Umläufe		i	1x3	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	1,08
Kugel-Ø	[mm]	dW	1	Ø-Hakenschlüsselaufnahme	[mm]	HS	2
DN-Wert (ca.)			120000	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	12,5
Gangzahl			1	Spanngewinde-Ø/Anschlussgewinde-Ø	[mm]	D2	M10x1

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe