

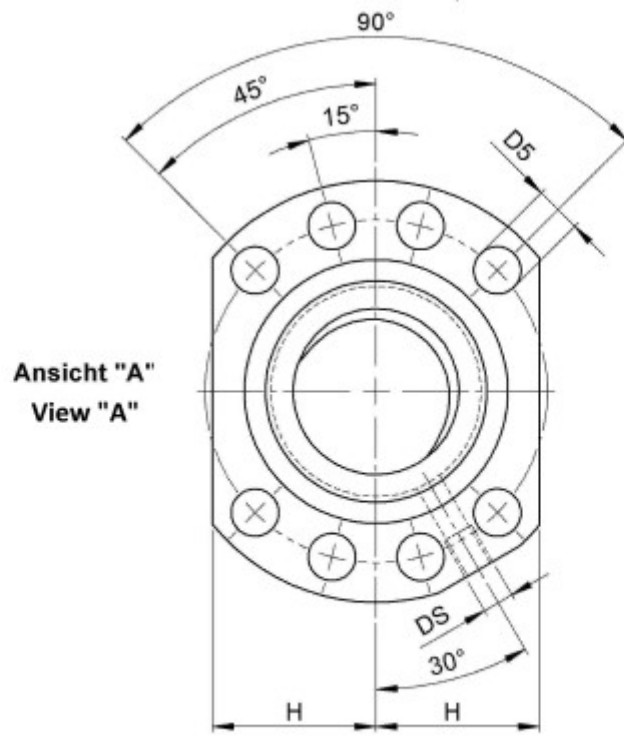
3526/30.50.6.4E

BESCHREIBUNG

- ETA+ Mutterbaureihe mit Gesamtumlenkung als Flanschmutter, beidseitig mit Standardabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde mehrgängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Ansicht "A"
View "A"

Form B
Shape B

Muttertyp			3526	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		41,5
Nenn-Ø	[mm]	dN	50	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		86,3
Steigung	[mm]	P	30	Genauigkeit T oder P			P
Umläufe		i	4+4	Mutterlänge	[mm]	L	148
Kugel-Ø	[mm]	dW	6	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	63,90
DN-Wert (ca.)			160000	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	108,90
Gangzahl			2	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	75

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe