

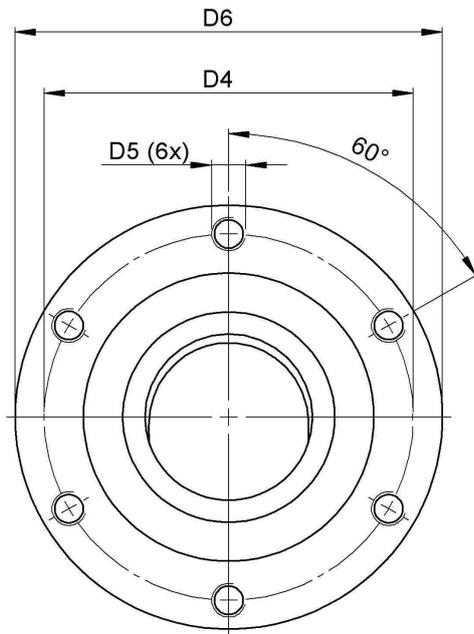
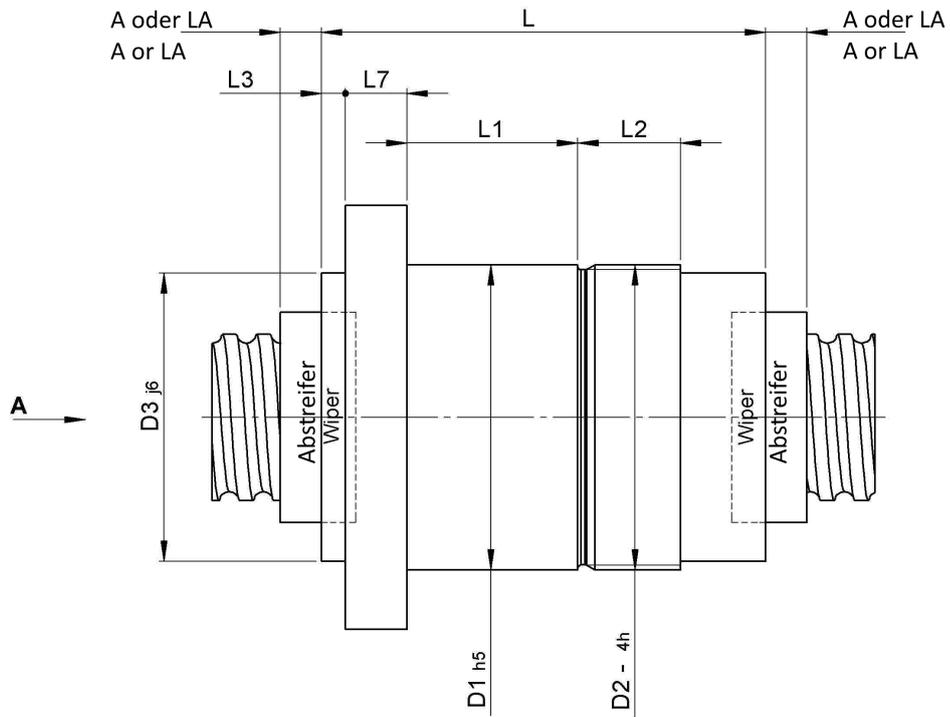
3424/30.60.9.8

BESCHREIBUNG

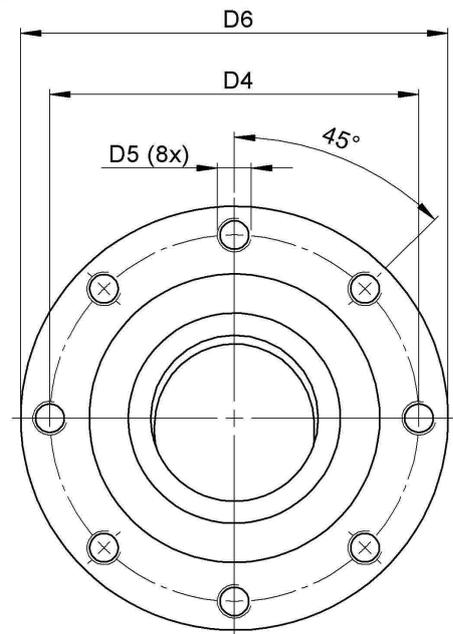
- Mutterbaureihe 3424 mit **Gesamtumlenkung** als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standardabstreifern
- Außengeometrie der Mutter konzipiert für die direkte Aufnahme von Axiallager, Spannmutter und Antriebsscheibe
- Spindelgewinde mehrgängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Nennendurchmesser
25 - 32mm
Nominal diameter
25 - 32mm



Nennendurchmesser
40 - 63mm
Nominal diameter
40 - 63mm

Muttertyp			3424	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		514,0
Nenn-Ø	[mm]	dN	60	Mutterlänge	[mm]	L	151
Steigung	[mm]	P	30	Länge Spanngewinde	[mm]	L2	25
Umläufe		i	4+4	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	213,50
Kugel-Ø	[mm]	dW	9	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	491,00
DN-Wert (ca.)			160000	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	100
Gangzahl			2	Spanngewinde- Ø/Anschlussgewinde-Ø	[mm]	D2	M100x2
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		308,4				

SIE SIND NICHT FÜNDIG GEWORDEN, BENÖTIGEN BERATUNG ODER HABEN BEREITS EINE LÖSUNG IM SINN?

Nutzen Sie unsere technische Beratung für Produktauswahl und Auslegung:

Firma*

Name*

Land*

Telefon*

E-Mail*

Wie sind Sie auf uns aufmerksam geworden?

Broschüre / Flyer

- Ersatzteil
- Empfehlung
- Google / andere Suchmaschine
- Messe / Veranstaltung
- Presse / Zeitung
- Soziale Medien
- bereits bekannt

Nachricht

Formular absenden

FAQ – KUGELGEWINDETRIEBE MIT ANSCHLUSSGEWINDEMUTTERN

SIND STANDARD-VARIANTEN ERHÄLTlich?

Ja, wir bieten Standard-Varianten für Kugelgewindetriebe mit Anschlussgewindemutter in Durchmessern von 3mm bis 6mm an. Es stehen zwei verschiedene Spindelvarianten zur Auswahl. Alternativ können die Standard-Muttern in Kombination mit einer Spindel nach Ihren Wünschen kombiniert werden.

KANN ICH EINEN KUGELGEWINDETRIEB NACH MEINER ZEICHNUNG ERHALTEN?

Die Fertigung von Kugelgewindetrieben nach Ihren Vorstellungen und entsprechend Ihrer Zeichnungen ist problemlos möglich. Alternativ entwickelt unser Team auch gerne mit Ihnen zusammen eine maßgeschneiderte Lösung für Ihre Anforderungen.

WELCHE MATERIALIEN SIND VERFÜGBAR?

Neben standardisierten Stählen bietet unser Portfolio ein breites Spektrum an Werkstoffen, z.B. mehrere Sorten rostfreien Stahls, um verschiedensten Anwendungsfällen gerecht zu werden. Kugeln sind in verschiedenen Varianten aus Stahl, rostfreiem Stahl oder Keramik

verfügbar.

WIE WERDEN DIE KUGELGEWINDETRIEBE GESCHMIERT?

Es kann ein auf Grundlage jahrelanger Erfahrung ausgesuchter Standardschmierstoff werden. Je nach Bedarf wird dieser in Mengen für regelmäßige Nachschmierintervalle oder Lebensdauerschmierung vor Auslieferung aufgebracht.

Des Weiteren haben wir weitreichende Kompetenz bezüglich der Auswahl von Ölen oder Fetten für besondere Anwendungen wie z.B. Luftfahrt, Lebensmittelumgebungen, Reinraum oder Vakuum.

In besonderen Konfigurationen sind sogar schmierstofffreie Varianten möglich.

SIND ANSCHLUSSGEWINDEMUTTERN VORGESPANNT?

Je nach Anwendung kann die Vorspannung des Kugelgewindetriebes bei Bestellung individuell ausgewählt werden. Von Kugelgewindetrieben mit Spiel über spielfrei bis hin zu drei Graden an Vorspannung haben wir alles im Angebot.

GIBT ES CAD-MODELLE ZUM DOWNLOAD?

Gerne stellen wir Ihnen ein Modell der Mutterngeometrie zur Verfügung. Kontaktieren Sie uns hierfür bitte über das Kontaktformular.

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe
