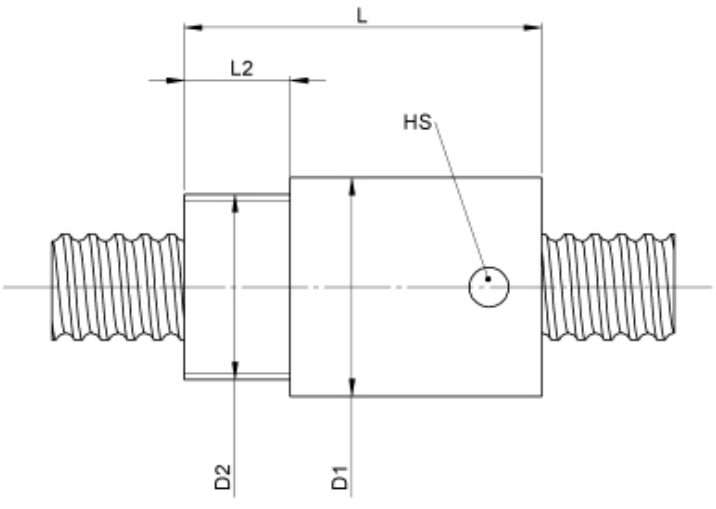
1112/1.12.410.480

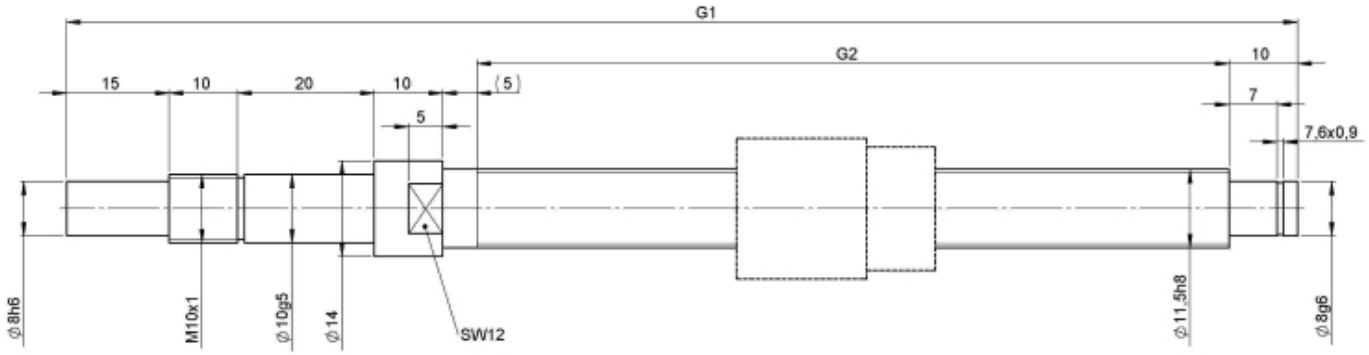
BESCHREIBUNG

- Mutternbaureihe 1112 mit Einzelgangumlenkung als Zylinder-Einzelmutter mit Anschlussgewinde und 4-Punkt-Kontakt, ohne Abstreifer
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN




G1
G2
15
10
20
10
(5)
5
10
7
7,6x0,9
⌀8h6
M10x1
⌀10g5
⌀14
SW12
⌀11,5h8
⌀8g6

Muttertyp			1112	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		3,0
Nenn-Ø	[mm]	dN	12	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		3,0
Steigung	[mm]	P	1	Genauigkeit T oder P			P
Spindelform			B	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			spielfrei
Hub	[mm]		350	Mutterlänge	[mm]	L	24
Gesamtlänge	[mm]	G1	480	Länge Spanngewinde	[mm]	L2	10
Gewindelänge	[mm]	G2	410	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	1,10
Umläufe		i	1x3	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	2,00
Kugel-Ø	[mm]	dW	0,8	Ø-Hakenschlüsselaufnahme	[mm]	HS	3
DN-Wert (ca.)			120000	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	20,5
Gangzahl			1	Spanngewinde-Ø/Anschlussgewinde-Ø	[mm]	D2	M18x1

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe