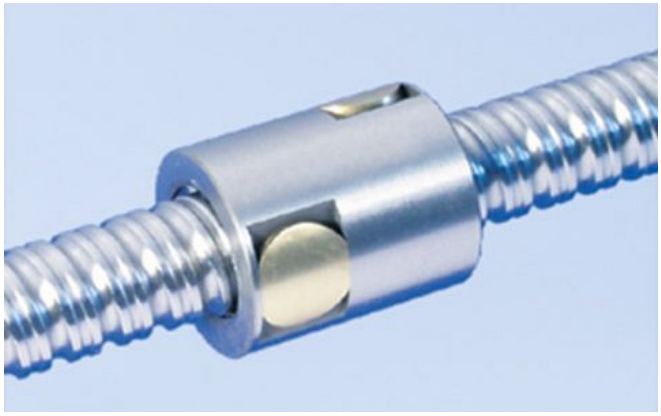
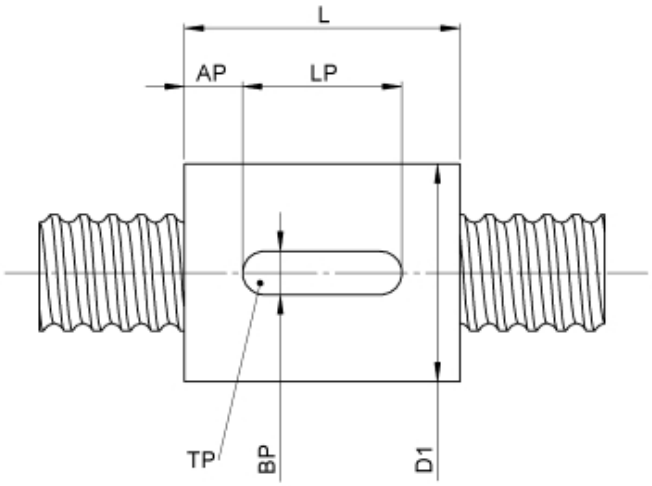
1214/4.12.110.180

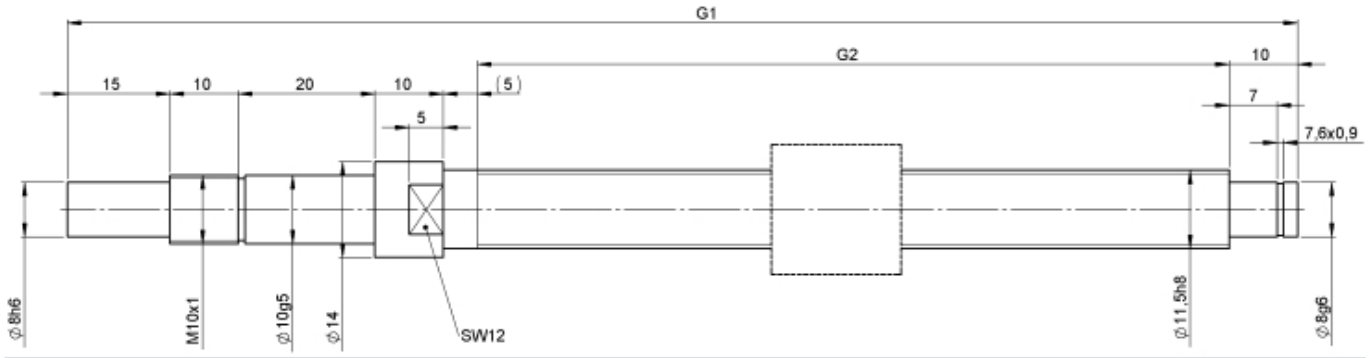
BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 1214 mit Einzelgangumlenkung als Zylinder-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, ohne Abstreifer
- Außengeometrie der Mutter konzipiert zum Einbau in ein Gehäuse
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


L
AP
LP
TP
BP
D1


G1
G2
15
10
20
10
5
5
10
7
7,6x0,9
⌀8h6
M10x1
⌀10g5
⌀14
SW12
⌀11,5h8
⌀8g6

Muttertyp			1214	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		3,0
Nenn-Ø	[mm]	dN	12	Genauigkeit T oder P			P
Steigung	[mm]	P	4	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			spielfrei
Spindelform			B	Mutterlänge	[mm]	L	22
Hub	[mm]		50	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	3,60
Gesamtlänge	[mm]	G1	180	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	4,30
Gewindelänge	[mm]	G2	110	Abstand Passfedernut	[mm]	AP	3,5
Umläufe		i	1x3	Breite Passfedernut	[mm]	BP	5
Kugel-Ø	[mm]	dW	2	Länge Passfedernut	[mm]	LP	16
DN-Wert (ca.)			120000	Tiefe Passfedernut	[mm]	TP	1,9
Gangzahl			1	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	19
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		3,0	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		h6

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe