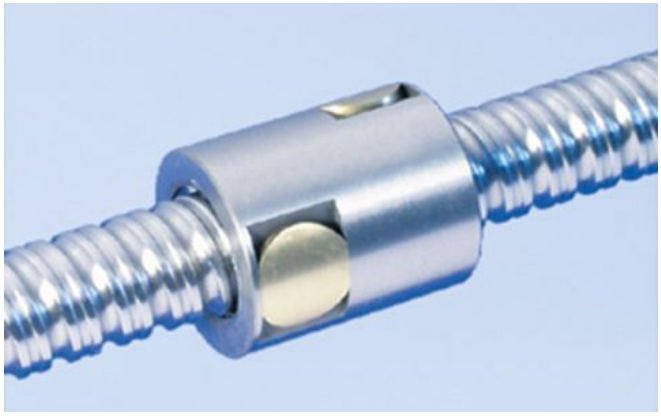
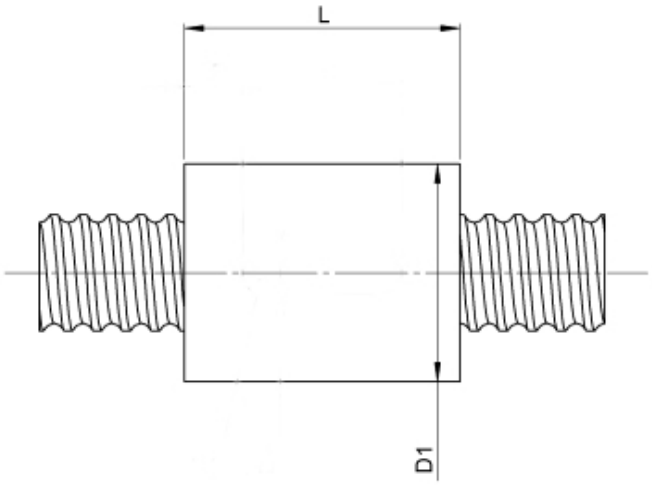
1214/1.6.65.105

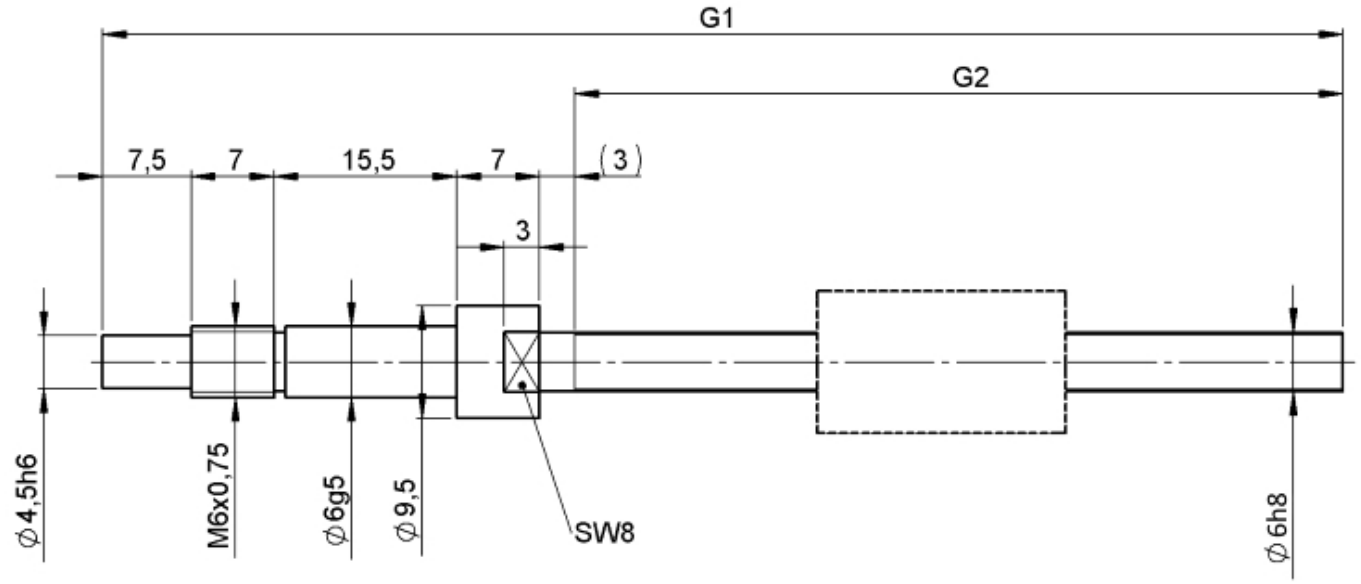
BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 1214 mit Einzelgangumlenkung als Zylinder-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, ohne Abstreifer
- Außengeometrie der Mutter konzipiert zum Einbau in ein Gehäuse
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


L
D1


G1
G2
7,5
7
15,5
7
(3)
3
⌀4,5h6
M6x0,75
⌀6g5
⌀9,5
SW8
⌀6h8

Muttertyp			1214	Gangzahl			1
Nenn-Ø	[mm]	dN	6	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		1,5
Steigung	[mm]	P	1	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		1,5
Spindelform			B	Genauigkeit T oder P			P
Hub	[mm]		40	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			spielfrei
Gesamtlänge	[mm]	G1	105	Mutterlänge	[mm]	L	12
Gewindelänge	[mm]	G2	65	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	0,55
Umläufe		i	1x3	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	0,92
Kugel-Ø	[mm]	dW	0,8	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	12
DN-Wert (ca.)			120000	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		h6

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe