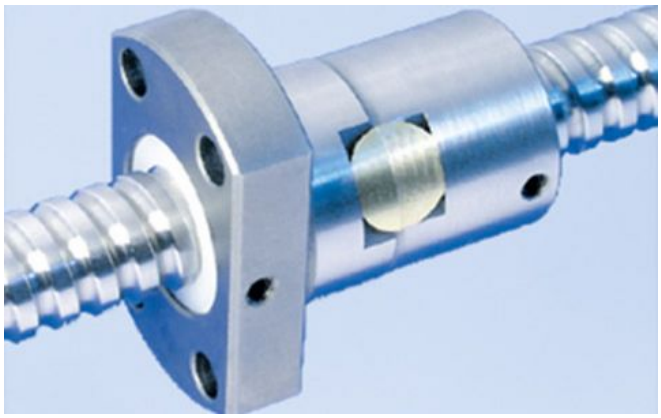
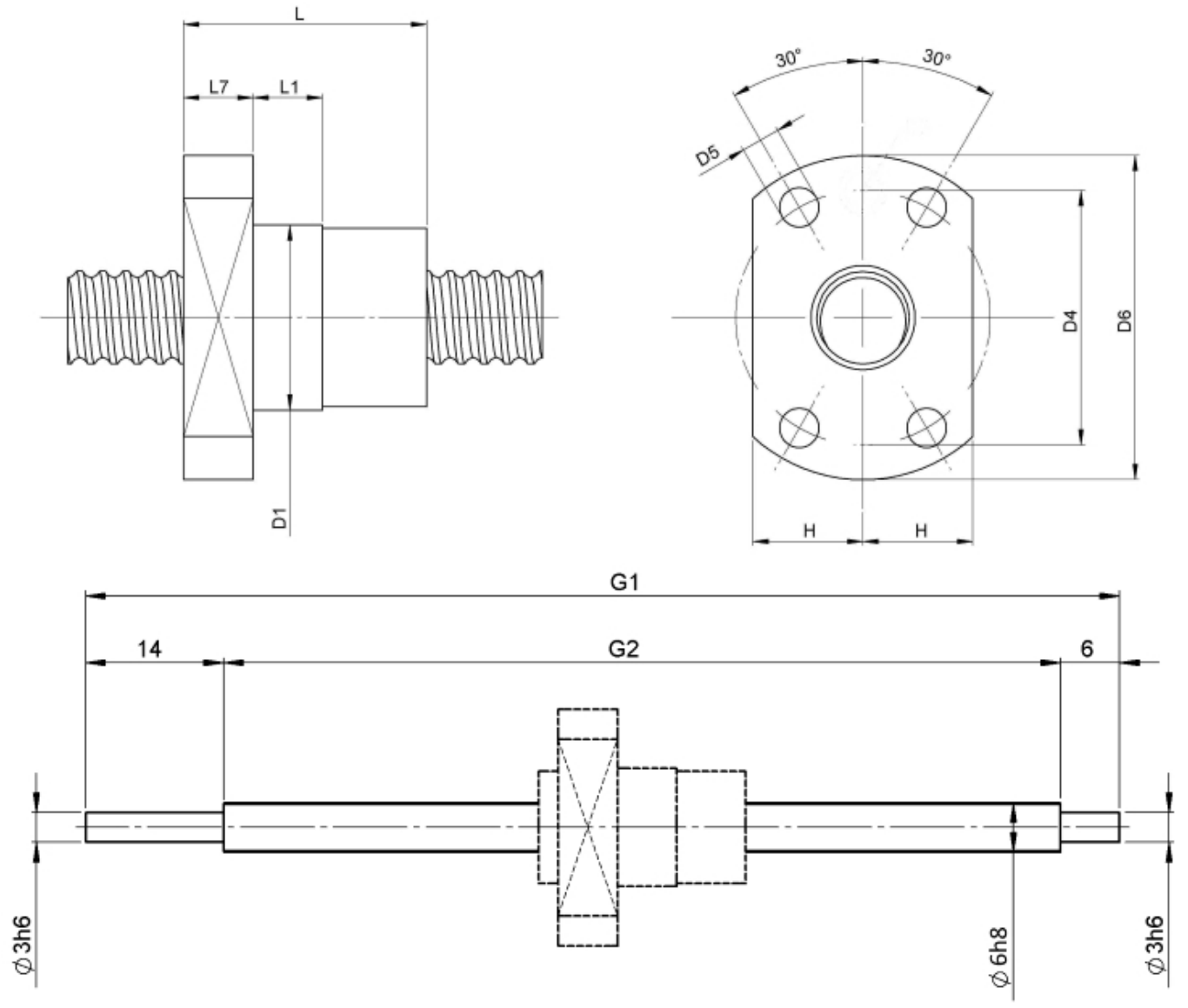
1412/1,5.6.90.110

BESCHREIBUNG

- Mutternbaureihe 1412 mit Einzelgangumlenkung als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


L
L7
L1
D1
30°
30°
D5
D4
D6
H
H
G1
14
G2
6
Ø3h6
Ø6h8
Ø3h6

Muttertyp			1412	Genauigkeit T oder P			P
Nenn-Ø	[mm]	dN	6	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			spielfrei
Steigung	[mm]	P	1,5	Mutterlänge	[mm]	L	23
Spindelform			A	Flanschbreite	[mm]	L7	6
Hub	[mm]		60	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	0,71
Gesamtlänge	[mm]	G1	110	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	1,08
Gewindelänge	[mm]	G2	90	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	12
Umläufe		i	1x3	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Kugel-Ø	[mm]	dW	1	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	18
DN-Wert (ca.)			120000	Ø Flanschlöcher		D5	3,4
Gangzahl			1	Flansch-Ø	[mm]	D6	24
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		1,5	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	8
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		1,5				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe