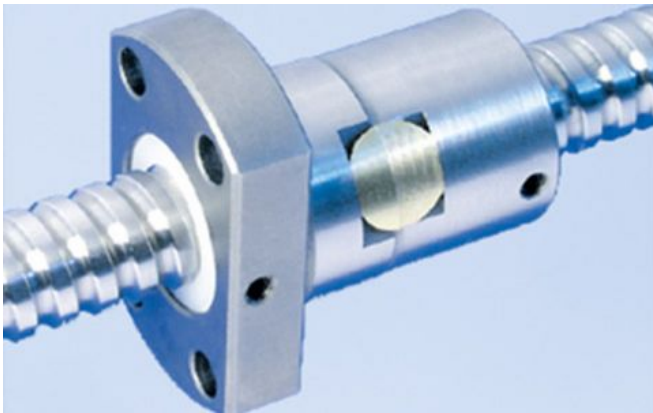


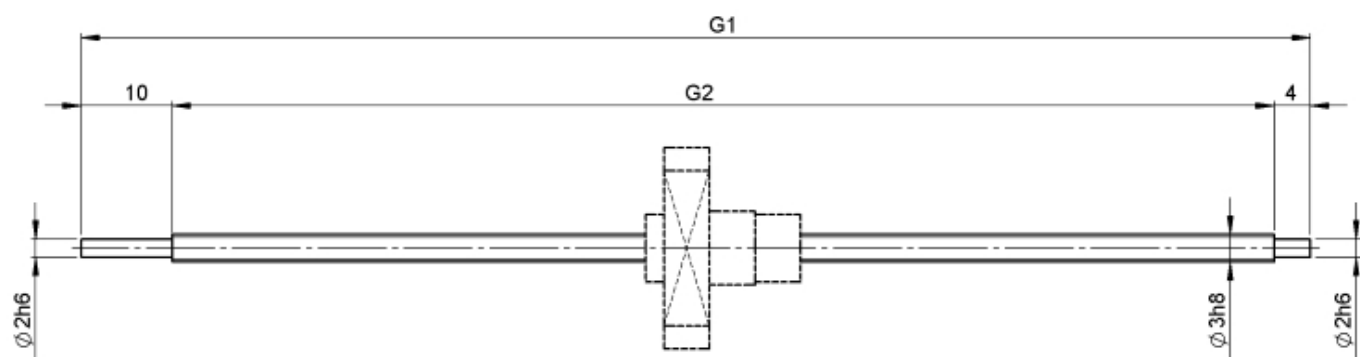
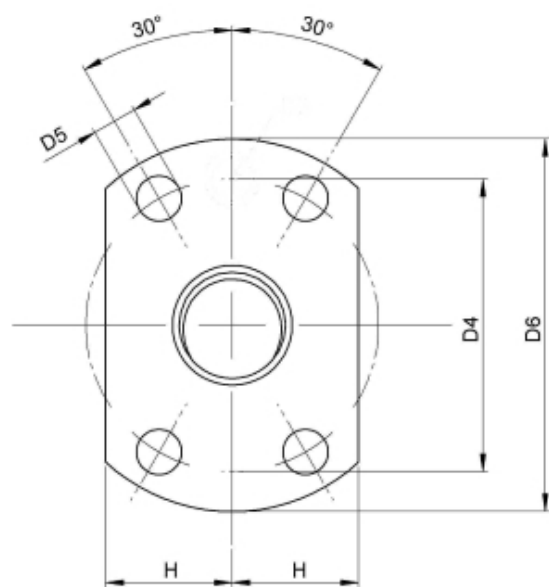
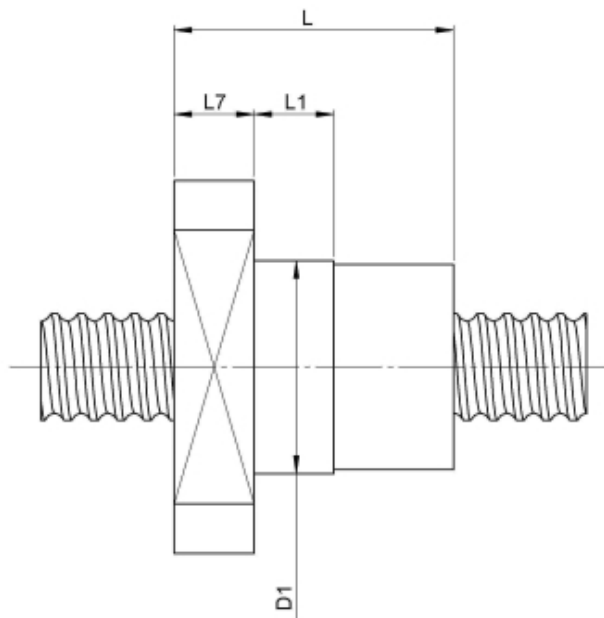
1412/0,5.3.76.90

BESCHREIBUNG

- Mutternbaureihe 1412 mit **Einzelgangumlenkung** als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Muttertyp			1412	Genauigkeit T oder P			P
Nenn-Ø	[mm]	dN	3	Vorspannung/spielfrei/Axials piel			spielfrei
Steigung	[mm]	P	0,5	Mutterlänge	[mm]	L	15
Spindelform			A	Flanschbreite	[mm]	L7	5
Hub	[mm]		50	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	0,09
Gesamtlänge	[mm]	G1	90	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	0,09
Gewindelänge	[mm]	G2	76	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	8
Umläufe		i	1x2	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Kugel-Ø	[mm]	dW	0,6	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	15
DN-Wert (ca.)			120000	Ø Flanschlöcher		D5	3,2
Gangzahl			1	Flansch-Ø	[mm]	D6	22
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		1,0	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	7
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		1,0				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe