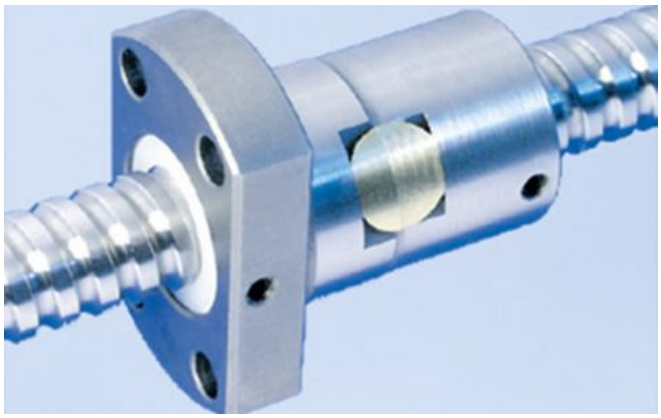
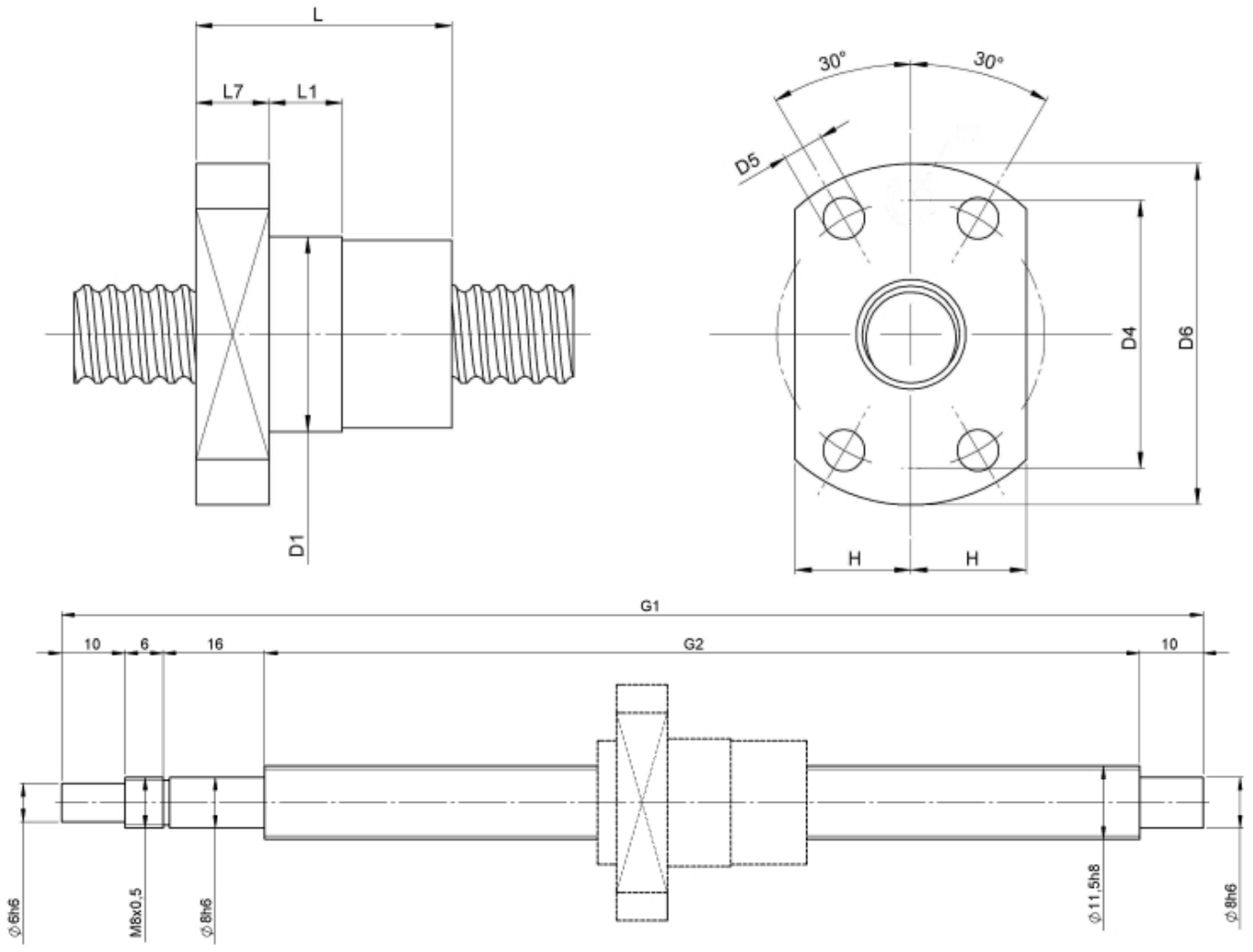
1412/2.12.355.397

BESCHREIBUNG

- Mutternbaureihe 1412 mit Einzelgangumlenkung als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


L
L7
L1
D1
30°
30°
D5
D4
D6
H
H
G1
10
6
16
G2
10
Ø6h5
M8x0.5
Ø8h6
Ø11.5h8
Ø8h6

Muttertyp			1412	Länge Zentrierbund	[mm]	L1	10
Nenn-Ø	[mm]	dN	12	Genauigkeit T oder P			P
Steigung	[mm]	P	2	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			spielfrei
Spindelform			A	Mutterlänge	[mm]	L	30
Hub	[mm]		300	Flanschbreite	[mm]	L7	8
Gesamtlänge	[mm]	G1	397	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	2,50
Gewindelänge	[mm]	G2	355	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	3,40
Umläufe		i	1x3	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	20
Kugel-Ø	[mm]	dW	1,5	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
DN-Wert (ca.)			120000	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	29
Gangzahl			1	Ø Flanschlöcher		D5	4,5
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		3,0	Flansch-Ø	[mm]	D6	37
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		3,0	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	12

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe