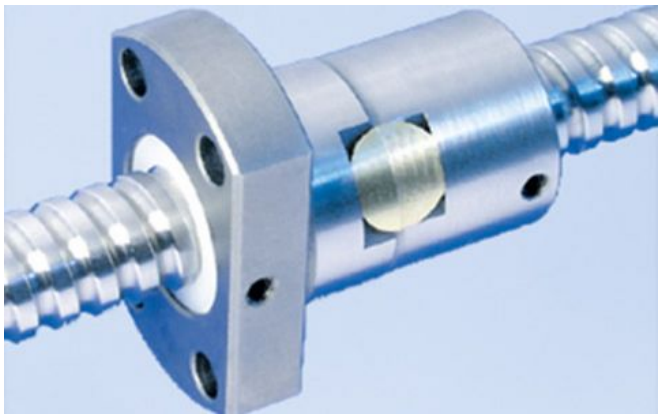
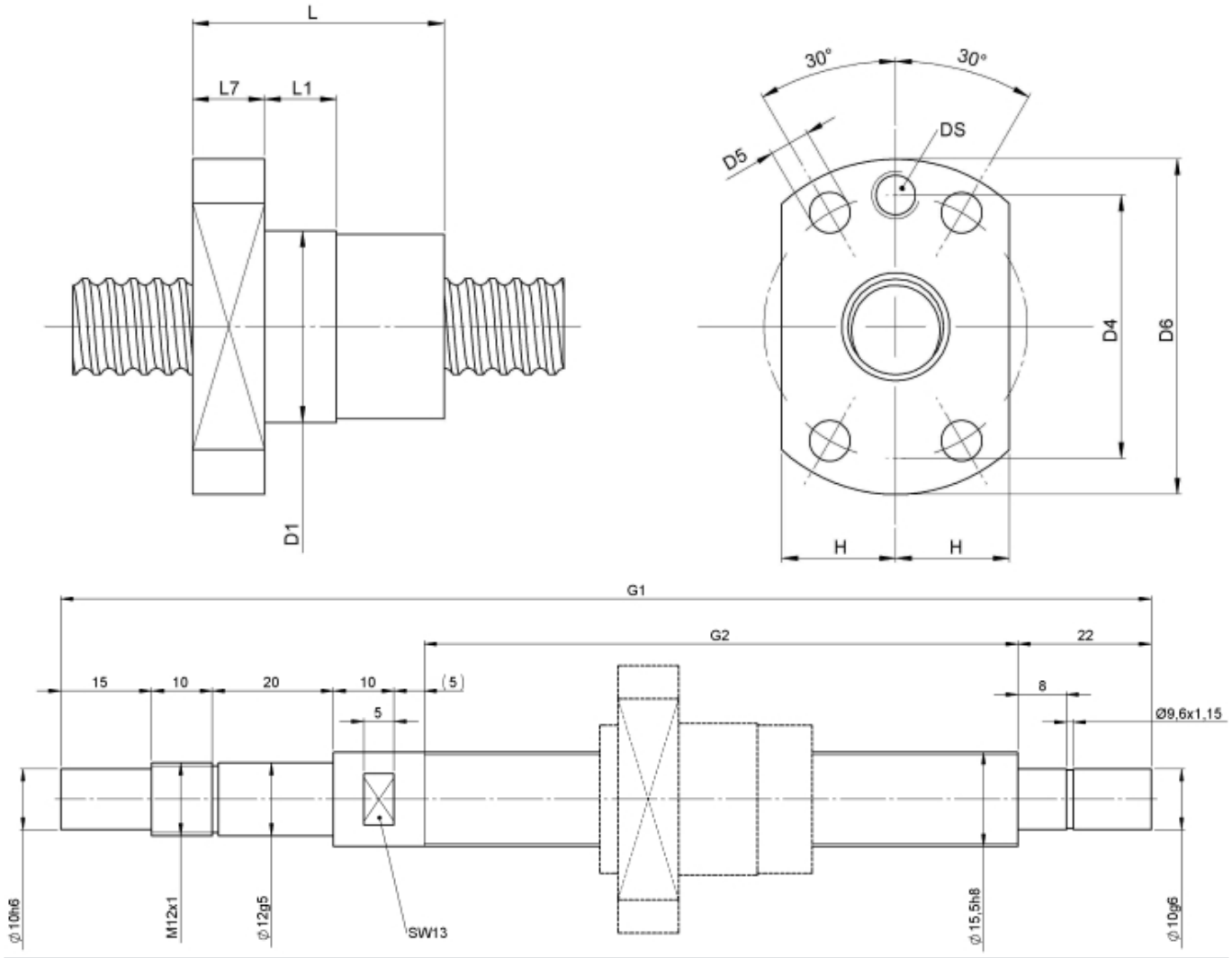
1412/2.16.139.221

BESCHREIBUNG

- Mutternbaureihe 1412 mit Einzelgangumlenkung als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


L
L7
L1
D1
30°
30°
DS
D5
D4
D6
H
H
G1
G2
22
15
10
20
10
(5)
5
8
Ø9,6x1,15
Ø10h6
M12x1
Ø12g5
SW13
Ø15,5h8
Ø10g6

Muttertyp			1412	Genauigkeit T oder P			P
Nenn-Ø	[mm]	dN	16	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			spielfrei
Steigung	[mm]	P	2	Mutterlänge	[mm]	L	32
Spindelform			B	Flanschbreite	[mm]	L7	10
Hub	[mm]		50	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	2,90
Gesamtlänge	[mm]	G1	221	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	4,90
Gewindelänge	[mm]	G2	139	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	25
Umläufe		i	1x3	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Kugel-Ø	[mm]	dW	1,5	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	35
DN-Wert (ca.)			120000	Ø Flanschlöcher		D5	5,5
Gangzahl			1	Flansch-Ø	[mm]	D6	44
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		4,0	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	14,5
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		4,0	Schmieranschluss	[mm]	DS	M6x1
Länge Zentrierbund	[mm]	L1	13				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe