

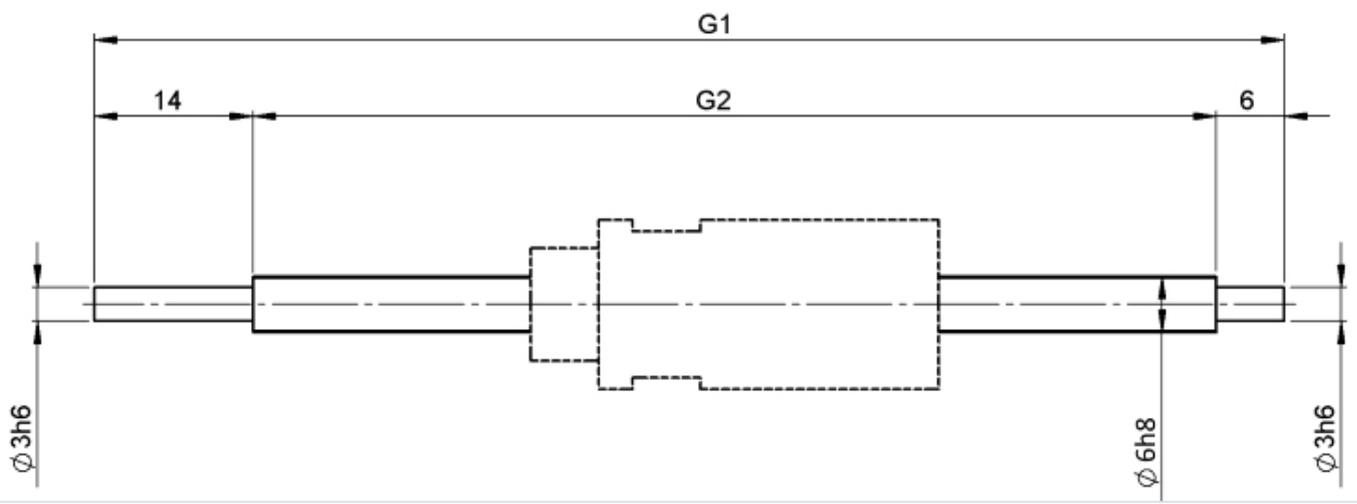
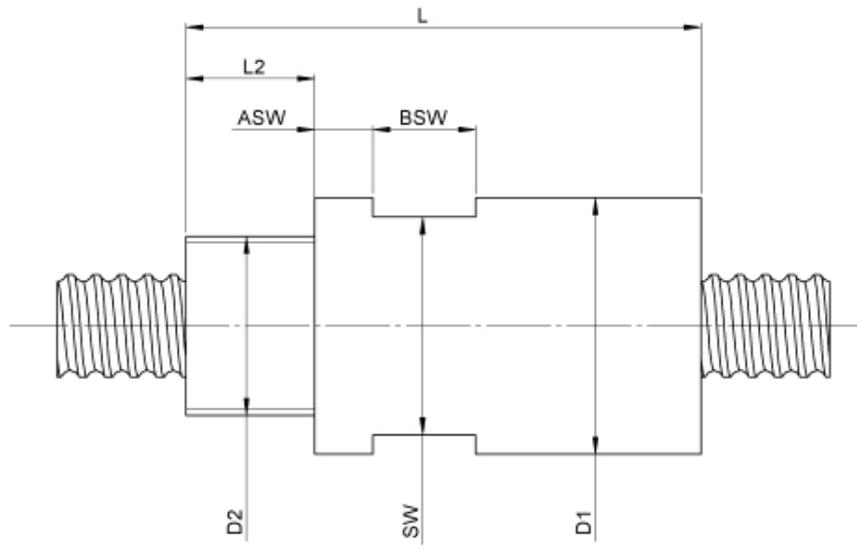
1510/1.6.90.110

BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 1510 mit **Einzelgangumlenkung** als federverspannte Zylinder-Doppelmutter mit Anschlussgewinde und 2-Punkt-Kontakt, ohne Absteifer
- Außengeometrie der Mutter konzipiert zum Einschrauben
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Muttertyp			1510	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		1,0
Nenn-Ø	[mm]	dN	6	Max. Vorspannung	[kN]		0,02
Steigung	[mm]	P	1	Genauigkeit T oder P			P
Spindelform			A	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			Vorspannung
Hub	[mm]		45	Mutterlänge	[mm]	L	36
Gesamtlänge	[mm]	G1	110	Max. Axialbelastung	[kN]	Fmax	0,015
Gewindelänge	[mm]	G2	90	Länge Spanngewinde	[mm]	L2	6
Umläufe		i	2x2	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	0,39
Kugel-Ø	[mm]	dW	0,8	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	0,61
DN-Wert (ca.)			120000	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	15
Gangzahl			1	Spanngewinde-Ø/Anschlussgewinde-Ø	[mm]	D2	M10x1
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		0,5				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe