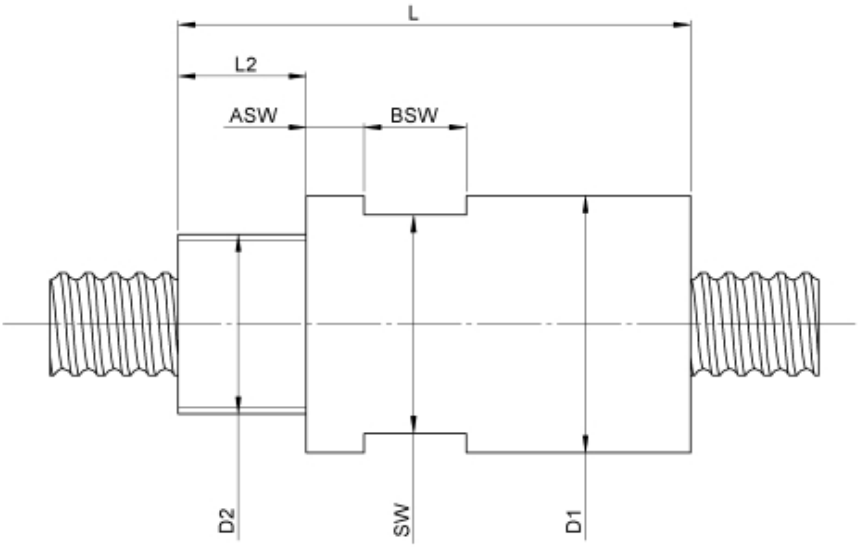
1510/1,5.6.95.135

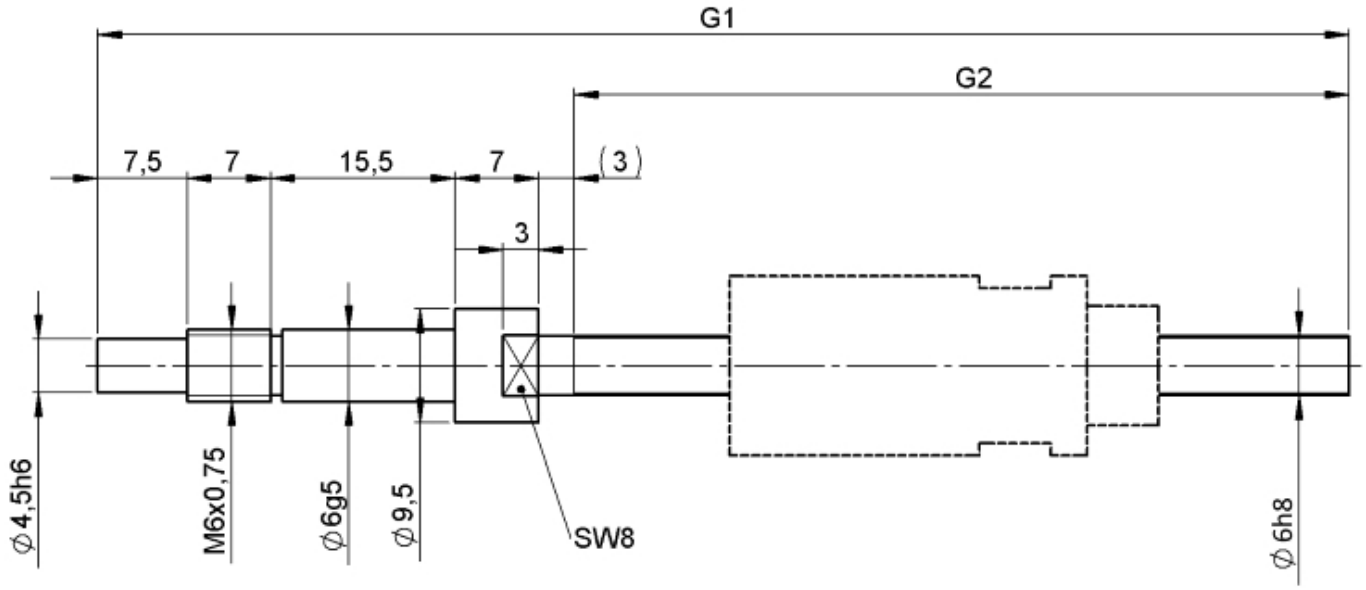
BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 1510 mit Einzelgangumlenkung als federverspannte Zylinder-Doppelmutter mit Anschlussgewinde und 2-Punkt-Kontakt, ohne Absteifer
- Außengeometrie der Mutter konzipiert zum Einschrauben
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


L
L2
ASW
BSW
D2
SW
D1


G1
G2
7,5
7
15,5
7
(3)
3
ϕ4,5h6
M6x0,75
ϕ6g5
ϕ9,5
SW8
ϕ6h8

Muttertyp			1510	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		1,0
Nenn-Ø	[mm]	dN	6	Max. Vorspannung	[kN]		0,02
Steigung	[mm]	P	1,5	Genauigkeit T oder P			P
Spindelform			B	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			Vorspannung
Hub	[mm]		50	Mutterlänge	[mm]	L	36
Gesamtlänge	[mm]	G1	135	Max. Axialbelastung	[kN]	Fmax	0,015
Gewindelänge	[mm]	G2	95	Länge Spanngewinde	[mm]	L2	5
Umläufe		i	2x2	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	0,50
Kugel-Ø	[mm]	dW	1	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	0,72
DN-Wert (ca.)			120000	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	15
Gangzahl			1	Spanngewinde-Ø/Anschlussgewinde-Ø	[mm]	D2	M6
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		0,5				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe