

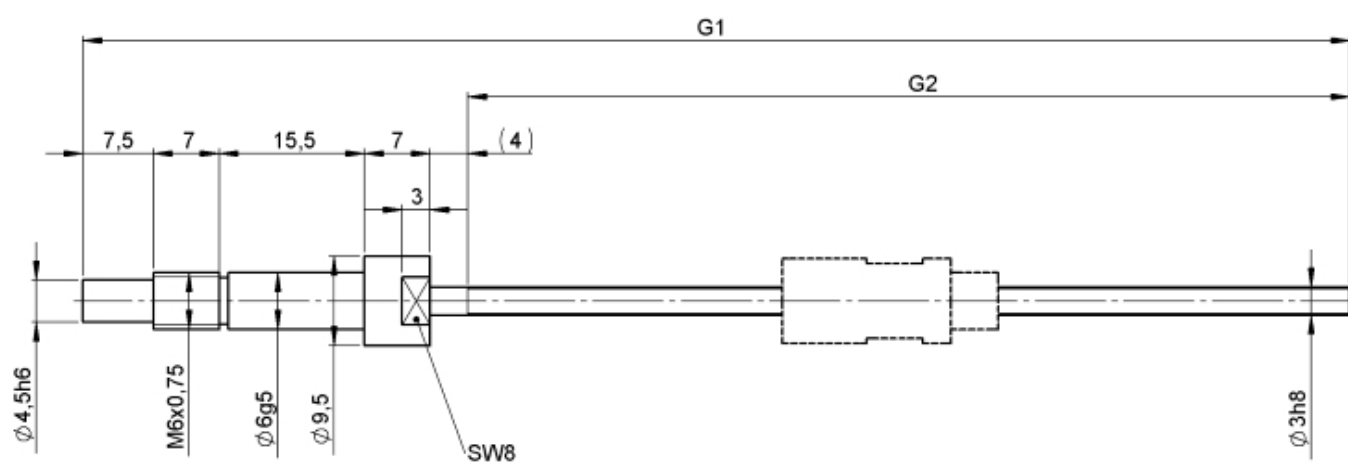
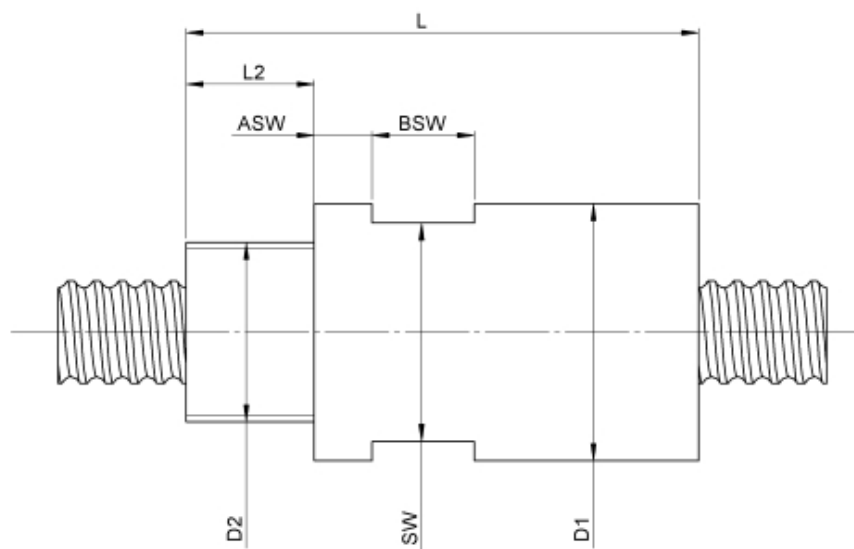
1510/0,5.3.64.105

BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 1510 mit **Einzelgangumlenkung** als federverspannte Zylinder-Doppelmutter mit Anschlussgewinde und 2-Punkt-Kontakt, ohne Absteifer
- Außengeometrie der Mutter konzipiert zum Einschrauben
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Muttertyp			1510	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		0,8
Nenn-Ø	[mm]	dN	3	Max. Vorspannung	[kN]		0,01
Steigung	[mm]	P	0,5	Genauigkeit T oder P			P
Spindelform			B	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			Vorspannung
Hub	[mm]		50	Mutterlänge	[mm]	L	23
Gesamtlänge	[mm]	G1	105	Max. Axialbelastung	[kN]	Fmax	0,006
Gewindelänge	[mm]	G2	64	Länge Spanngewinde	[mm]	L2	5
Umläufe		i	2x2	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	0,09
Kugel-Ø	[mm]	dW	0,6	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	0,09
DN-Wert (ca.)			120000	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	9
Gangzahl			1	Spanngewinde-Ø/Anschlussgewinde-Ø	[mm]	D2	M6
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		0,4				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe