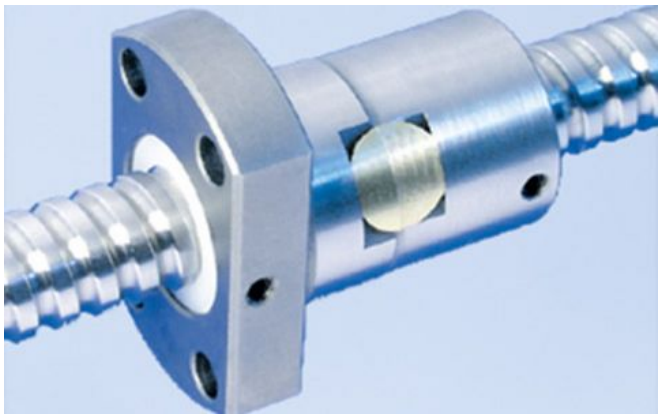
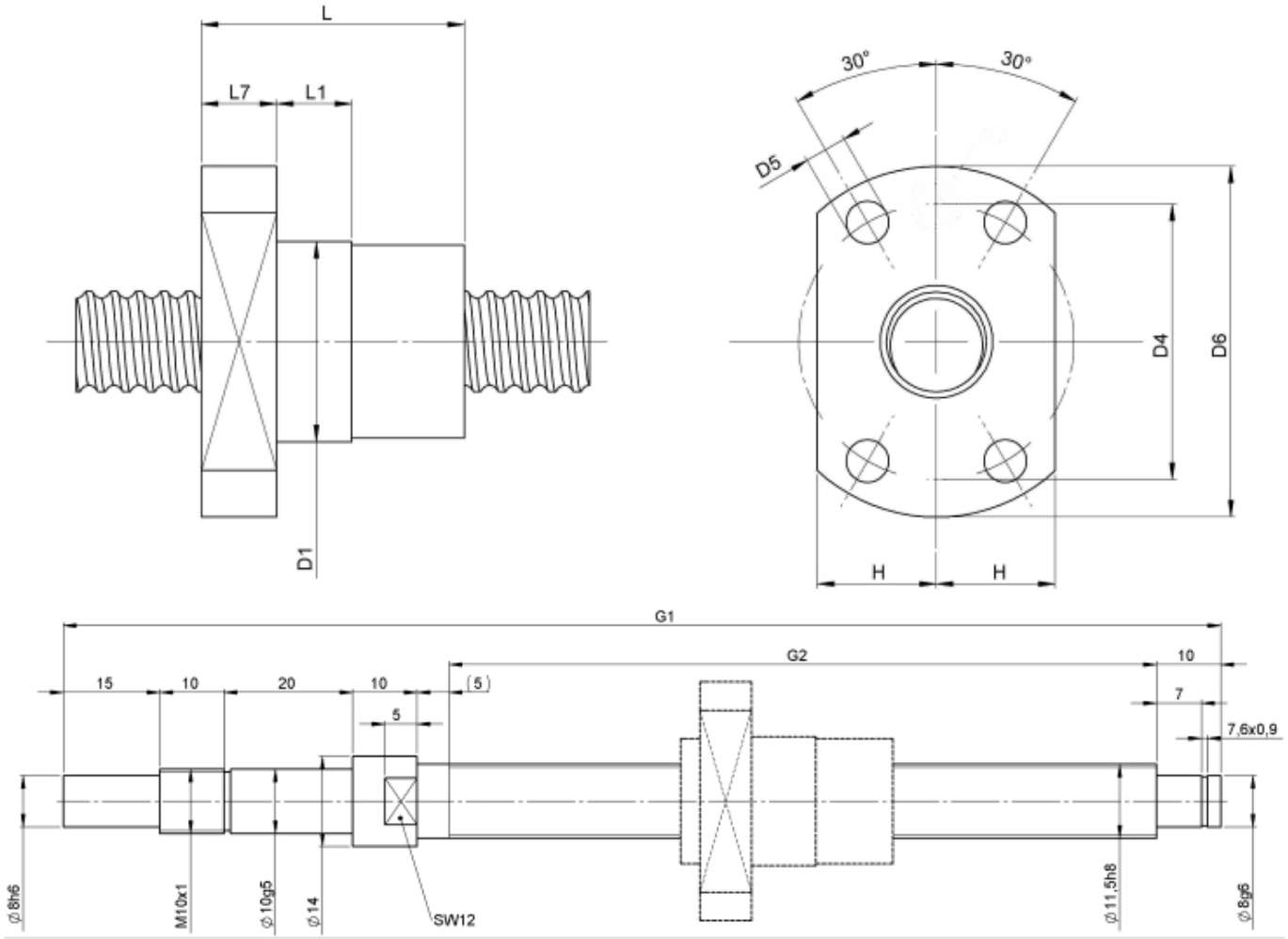
1412/1.12.110.180

BESCHREIBUNG

- Mutternbaureihe 1412 mit Einzelgangumlenkung als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


L
L7
L1
D1
30°
30°
D5
D4
D6
H
H
G1
G2
10
15
10
20
10
5
5
7
7,6x0,9
⌀8h6
M10x1
⌀10g5
⌀14
SW12
⌀11,5h8
⌀8g6

Muttertyp			1412	Gangzahl			1
Nenn-Ø	[mm]	dN	12	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		1,0
Steigung	[mm]	P	1	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		1,0
Spindelform			B	Genauigkeit T oder P			P
Hub	[mm]		50	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			Axialspiel
Gesamtlänge	[mm]	G1	180	Mutterlänge	[mm]	L	25
Gewindelänge	[mm]	G2	110	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	1,10
Umläufe		i	1x3	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	2,00
Kugel-Ø	[mm]	dW	0,8	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	20
DN-Wert (ca.)			120000				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe