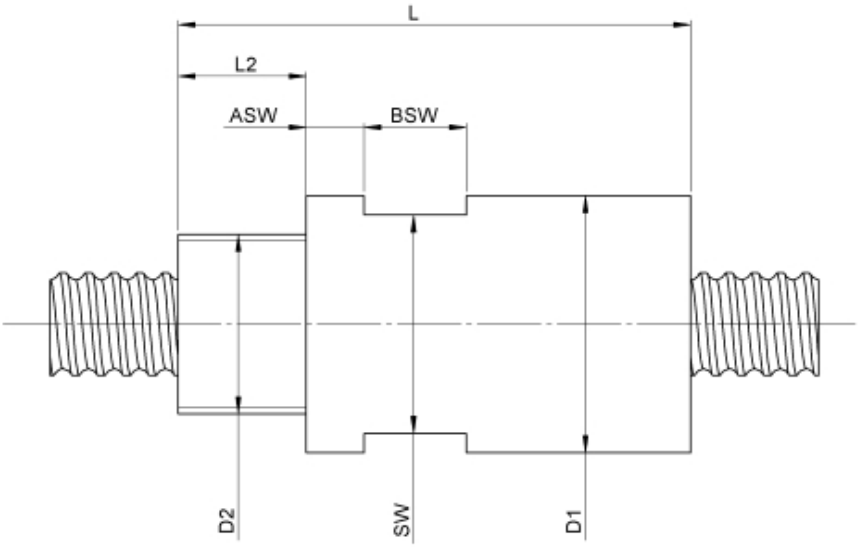
1510/5.12.355.397

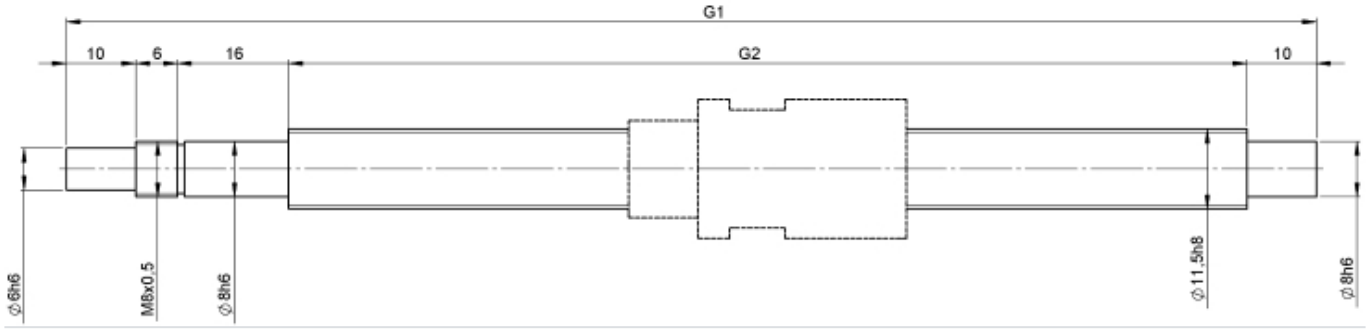
BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 1510 mit Einzelgangumlenkung als federverspannte Zylinder-Doppelmutter mit Anschlussgewinde und 2-Punkt-Kontakt, ohne Absteifer
- Außengeometrie der Mutter konzipiert zum Einschrauben
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


L
L2
ASW
BSW
D2
SW
D1


G1
10
6
16
G2
10
Ø6h6
M8x0.5
Ø8h6
Ø11.5h8
Ø8h6

Muttertyp			1510	Max. Vorspannung	[kN]		0,08
Nenn-Ø	[mm]	dN	12	Genauigkeit T oder P			P
Steigung	[mm]	P	5	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			Vorspannung
Spindelform			A	Mutterlänge	[mm]	L	49
Hub	[mm]		300	Max. Axialbelastung	[kN]	Fmax	0,07
Gesamtlänge	[mm]	G1	397	Länge Spanngewinde	[mm]	L2	10
Gewindelänge	[mm]	G2	355	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	2,50
Umläufe		i	2x2	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	2,80
Kugel-Ø	[mm]	dW	2	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	24
DN-Wert (ca.)			120000	Spanngewinde-Ø/Anschlussgewinde-Ø	[mm]	D2	M18x1
Gangzahl			1	Schlüsselweite	[mm]	SW	22
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		1,0	Breite Schlüsselfläche	[mm]	BSW	10
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		2,0	Abstand zur Schlüsselfläche	[mm]	ASW	6,5

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe