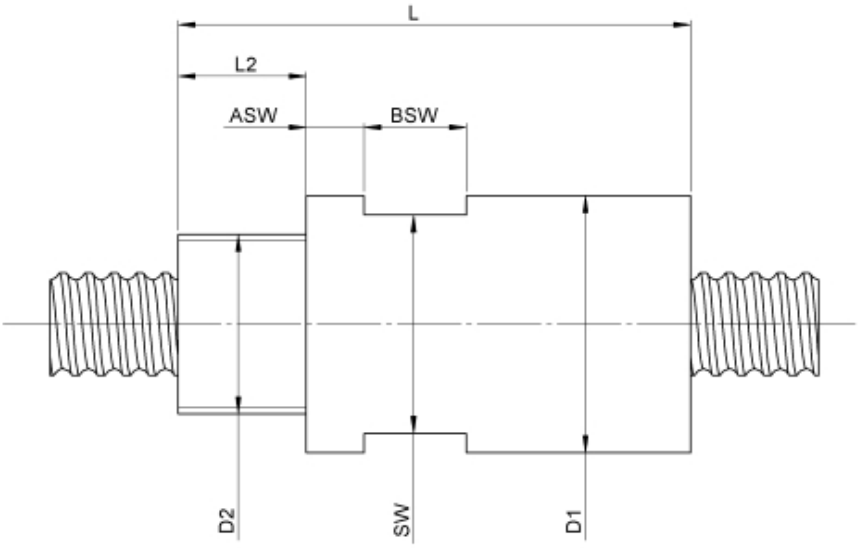
1510/1.8.190.248

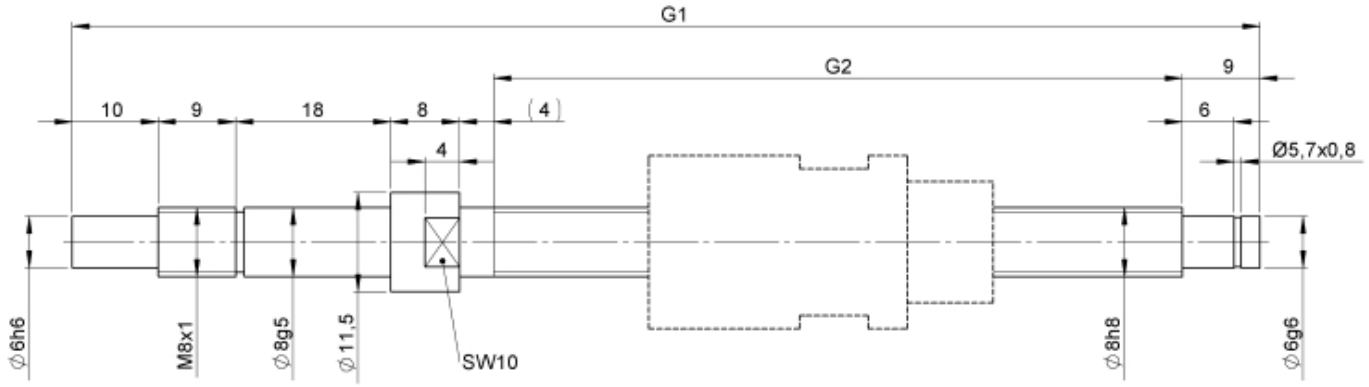
BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 1510 mit Einzelgangumlenkung als federverspannte Zylinder-Doppelmutter mit Anschlussgewinde und 2-Punkt-Kontakt, ohne Absteifer
- Außengeometrie der Mutter konzipiert zum Einschrauben
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


L
L2
ASW
BSW
D2
SW
D1


G1
G2
9
10
9
18
8
(4)
6
4
Ø5,7x0,8
Ø6h6
M8x1
Ø8g5
Ø11,5
SW10
Ø8h8
Ø6g6

Muttertyp			1510	Max. Vorspannung	[kN]		0,03
Nenn-Ø	[mm]	dN	8	Genauigkeit T oder P			P
Steigung	[mm]	P	1	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			Vorspannung
Spindelform			B	Mutterlänge	[mm]	L	40
Hub	[mm]		150	Max. Axialbelastung	[kN]	Fmax	0,02
Gesamtlänge	[mm]	G1	248	Länge Spanngewinde	[mm]	L2	10
Gewindelänge	[mm]	G2	190	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	0,60
Umläufe		i	2x2	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	0,80
Kugel-Ø	[mm]	dW	0,8	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	20
DN-Wert (ca.)			120000	Spanngewinde-Ø/Anschlussgewinde-Ø	[mm]	D2	M14x1
Gangzahl			1	Schlüsselweite	[mm]	SW	17
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		0,7	Breite Schlüsselfläche	[mm]	BSW	8
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		1,5	Abstand zur Schlüsselfläche	[mm]	ASW	4,5

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe