

1510/2,5.8.110.168

BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 1510 mit **Einzelgangumlenkung** als federverspannte Zylinder-Doppelmutter mit Anschlussgewinde und 2-Punkt-Kontakt, ohne Absteifer
- Außengeometrie der Mutter konzipiert zum Einschrauben
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

Muttertyp			1510	Max. Vorspannung	[kN]		0,05
Nenn-Ø	[mm]	dN	8	Genauigkeit T oder P			P
Steigung	[mm]	P	2,5	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			Vorspannung
Spindelform			B	Mutterlänge	[mm]	L	40
Hub	[mm]		70	Max. Axialbelastung	[kN]	Fmax	0,04
Gesamtlänge	[mm]	G1	168	Länge Spanngewinde	[mm]	L2	10
Gewindelänge	[mm]	G2	110	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	1,40
Umläufe		i	2x2	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	1,40
Kugel-Ø	[mm]	dW	1,5	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	20
DN-Wert (ca.)			120000	Spanngewinde-Ø/Anschlussgewinde-Ø	[mm]	D2	M14x1
Gangzahl			1	Schlüsselweite	[mm]	SW	17
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		0,7	Breite Schlüsselfläche	[mm]	BSW	8
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		1,5	Abstand zur Schlüsselfläche	[mm]	ASW	4,5

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe