

## 1516/4.20.3.2

---

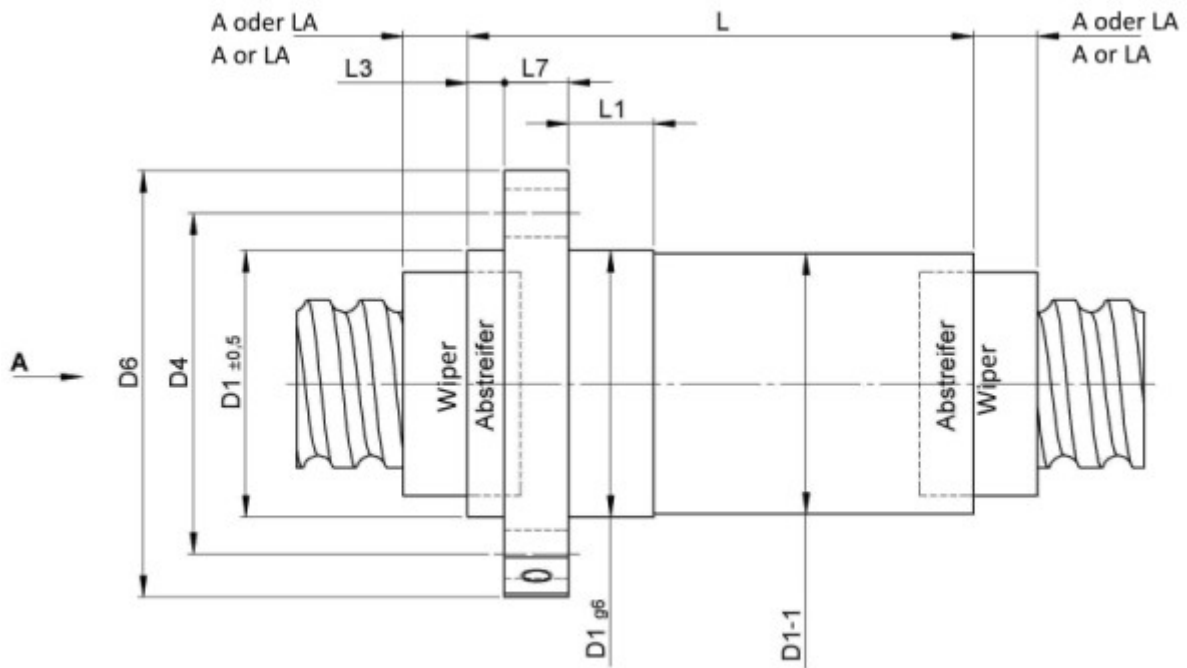
### BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 1516 mit **Einzelgangumlenkung** als Flansch-Doppelmutter mit 2-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5

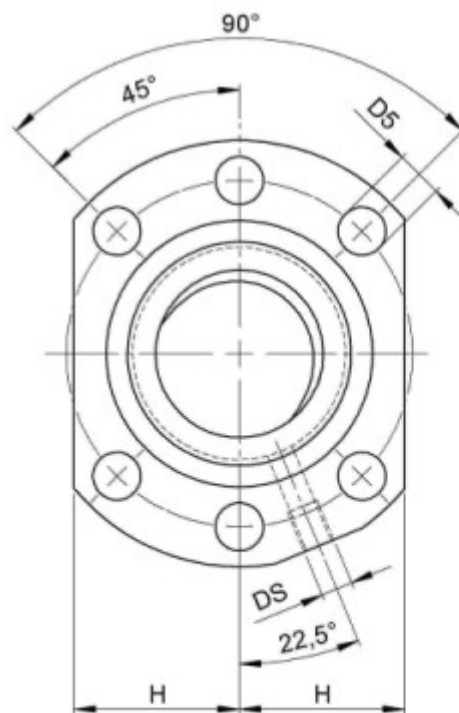


---

### TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Ansicht "A"  
View "A"



Form B  
Shape B

Muttertyp			1516	Mutterlänge	[mm]	L	63
Nenn-Ø	[mm]	dN	20	Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	6
Steigung	[mm]	P	4	Flanschbreite	[mm]	L7	10
Umläufe		i	2x2	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	7,10
Kugel-Ø	[mm]	dW	3	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	9,90
DN-Wert (ca.)			120000	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	36
Gangzahl			1	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		1,1	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	47
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		10,2	Ø Flanschlöcher		D5	6,6
Länge Zentrierbund	[mm]	L1	10	Flansch-Ø	[mm]	D6	58
Genauigkeit T oder P			P	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	22

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | [info@steinmeyer.com](mailto:info@steinmeyer.com)

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe