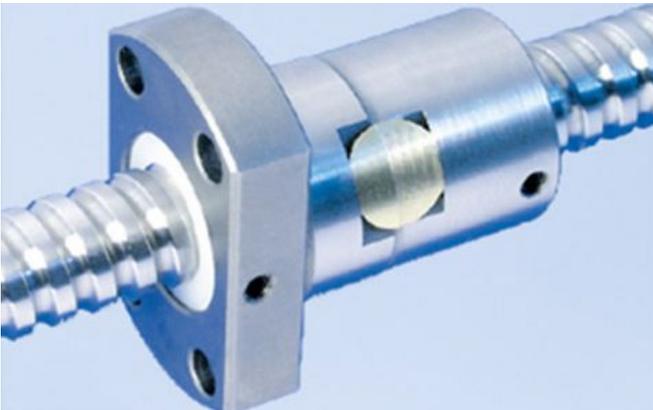


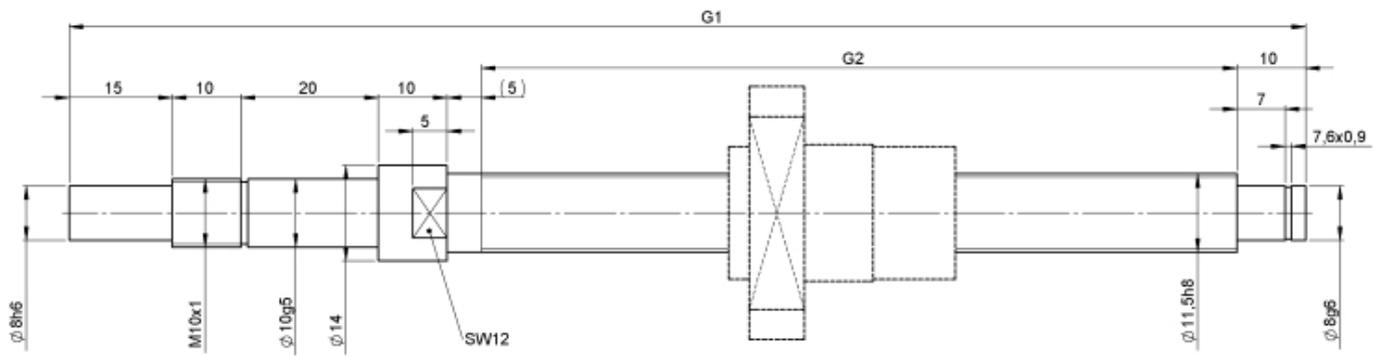
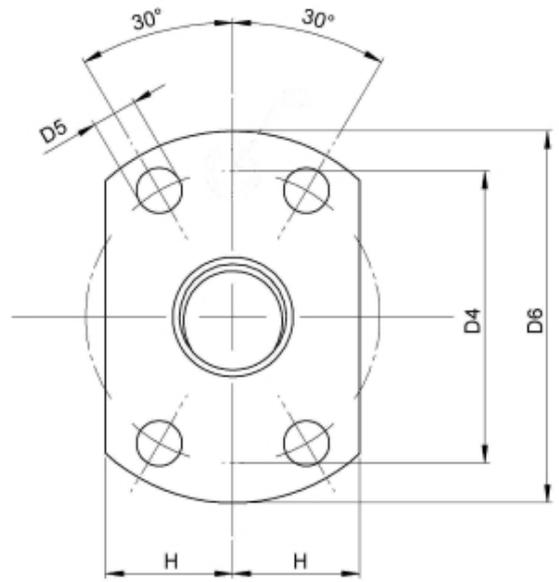
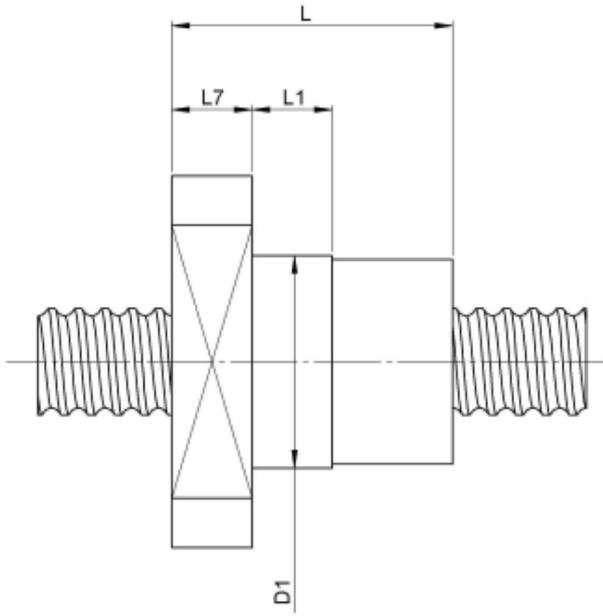
# 1412/5.12.160.230

## BESCHREIBUNG

- Mutternbaureihe 1412 mit **Einzelgangumlenkung** als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



## TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Muttertyp			1412	Genauigkeit T oder P			P
Nenn-Ø	[mm]	dN	12	Vorspannung/spielfrei/Axials piel			spielfrei
Steigung	[mm]	P	5	Mutterlänge	[mm]	L	39
Spindelform			B	Hub		[mm]	100
Flanschbreite	[mm]	L7	8	Gesamtlänge	[mm]	G1	230
Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	3,60	Gewindelänge	[mm]	G2	160
Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	4,30	Umläufe		i	1x3
Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	22	Kugel-Ø	[mm]	dW	2
Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6	DN-Wert (ca.)			120000
Teilkreis-Ø	[mm]	D4	29	Gangzahl			1
Ø Flanschlöcher		D5	4,5	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		3,0
Flansch-Ø	[mm]	D6	37	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		3,0
Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	12	Länge Zentrierbund	[mm]	L1	10

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | [info@steinmeyer.com](mailto:info@steinmeyer.com)

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muettern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe