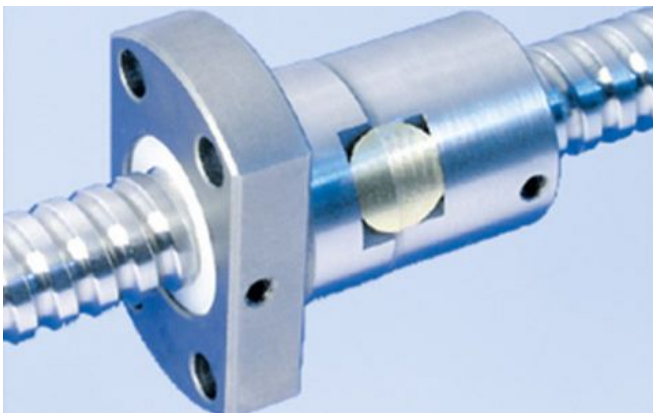


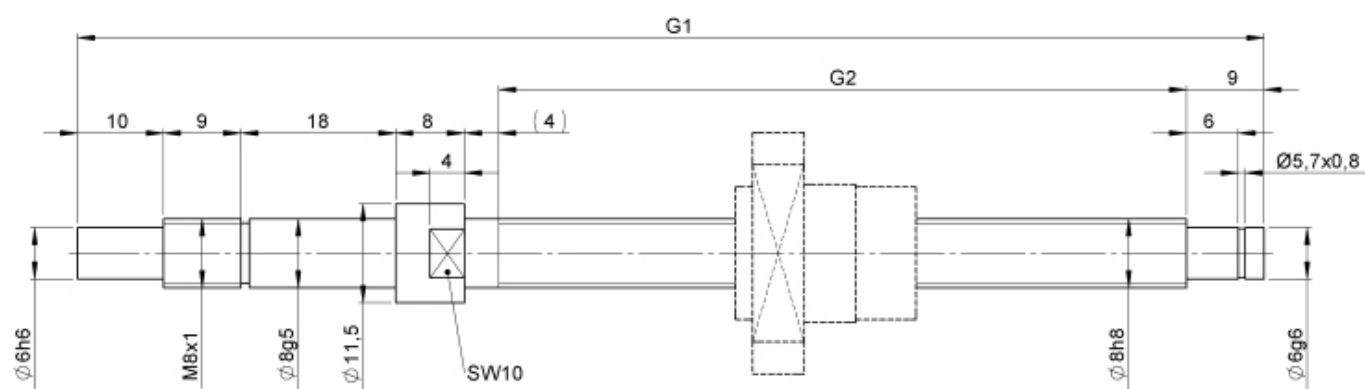
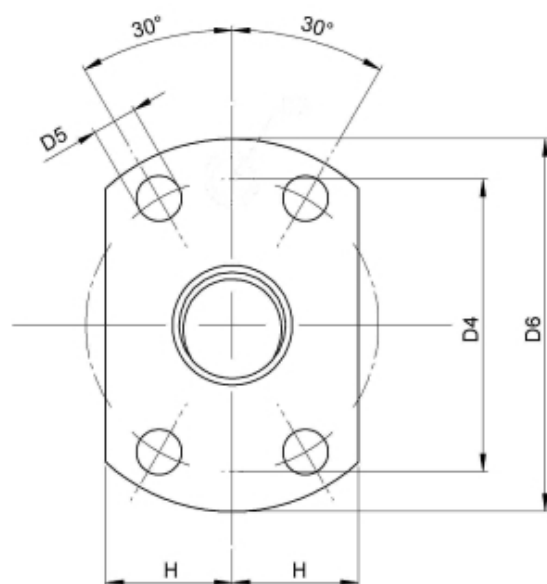
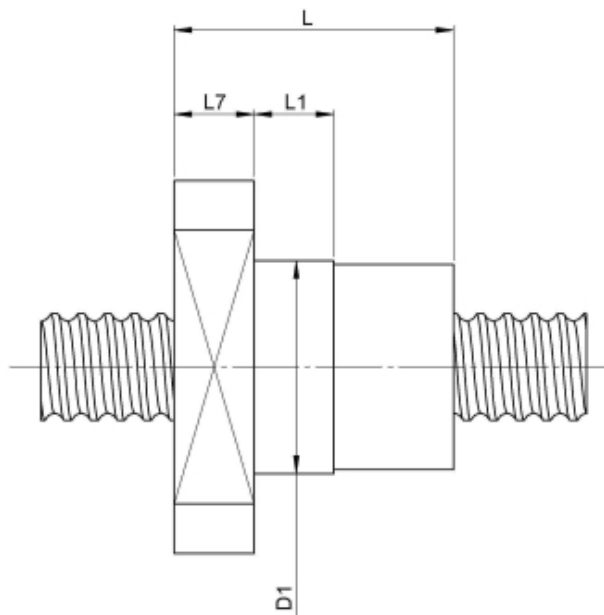
1412/1.8.80.138

BESCHREIBUNG

- Mutternbaureihe 1412 mit **Einzelgangumlenkung** als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Muttertyp			1412	Genauigkeit T oder P		P	
Nenn-Ø	[mm]	dN	8	Vorspannung/spielfrei/Axials piel		spielfrei	
Steigung	[mm]	P	1	Mutterlänge	[mm]	L	23
Spindelform			B	Hub	[mm]		40
Flanschbreite	[mm]	L7	6	Gesamtlänge	[mm]	G1	138
Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	0,90	Gewindelänge	[mm]	G2	80
Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	1,20	Umläufe		i	1x3
Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	16	Kugel-Ø	[mm]	dW	0,8
Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6	DN-Wert (ca.)			120000
Teilkreis-Ø	[mm]	D4	22	Gangzahl			1
Flansch-Ø	[mm]	D6	28	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		2,0
Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	9,5	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		2,0

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Mutttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe