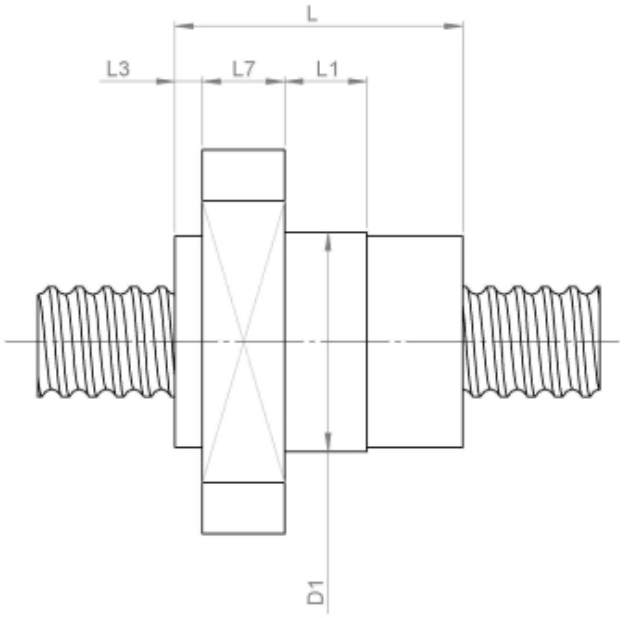
2422/10.12.355.397

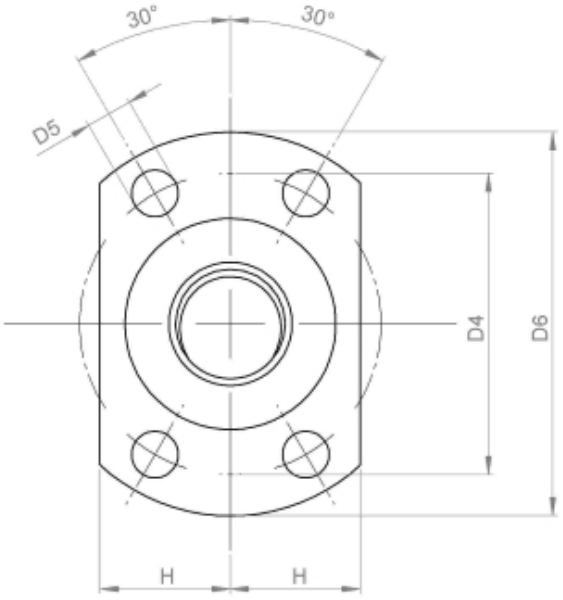
BESCHREIBUNG

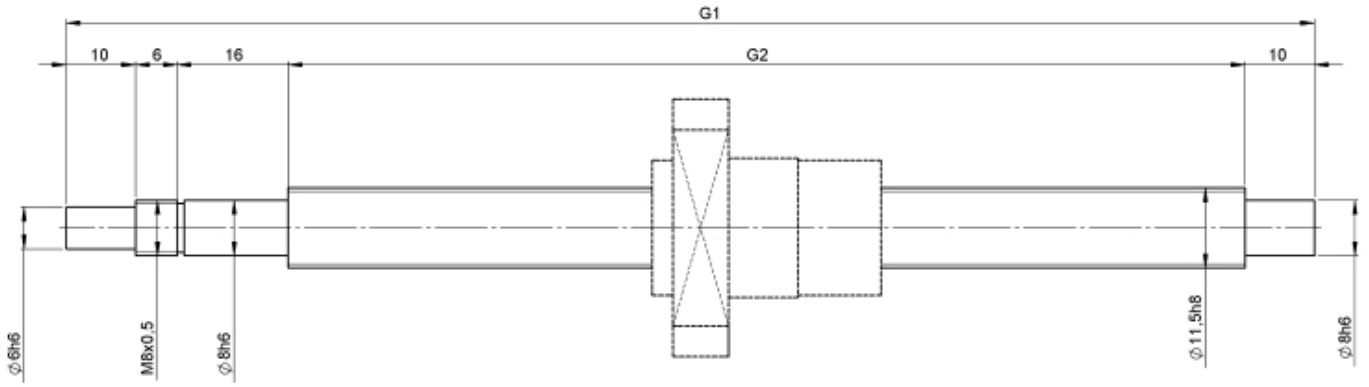
- Mutterbaureihe 2422 mit Stirndeckelumlenkung als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde mehrgängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


L
L3
L7
L1
D1


30°
30°
D5
D4
D6
H
H


G1
10
6
16
G2
10
⌀6h6
M8x0.5
⌀8h6
⌀11.5h8
⌀8h6

Muttertyp			2422	Länge Zentrierbund	[mm]	L1	10
Nenn-Ø	[mm]	dN	12	Genauigkeit T oder P			P
Steigung	[mm]	P	10	Vorspannung/spielfrei/Axialspiel			spielfrei
Spindelform			A	Mutterlänge	[mm]	L	29
Hub	[mm]		300	Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	9
Gesamtlänge	[mm]	G1	397	Flanschbreite	[mm]	L7	8
Gewindelänge	[mm]	G2	355	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	5,80
Umläufe		i	2+2	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	7,00
Kugel-Ø	[mm]	dW	2,5	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	24
DN-Wert (ca.)			160000	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Gangzahl			2	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	32
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		3,0	Flansch-Ø	[mm]	D6	40
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		3,0	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	13

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe