

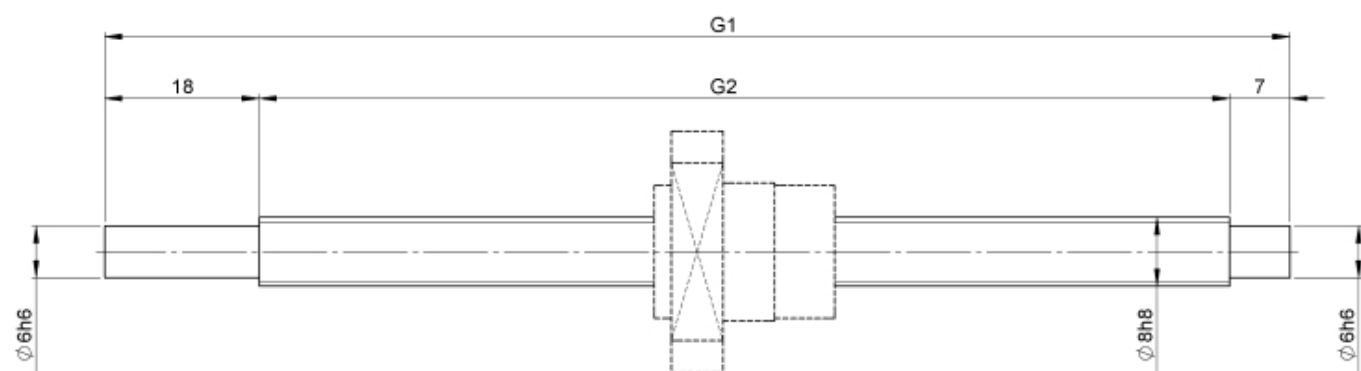
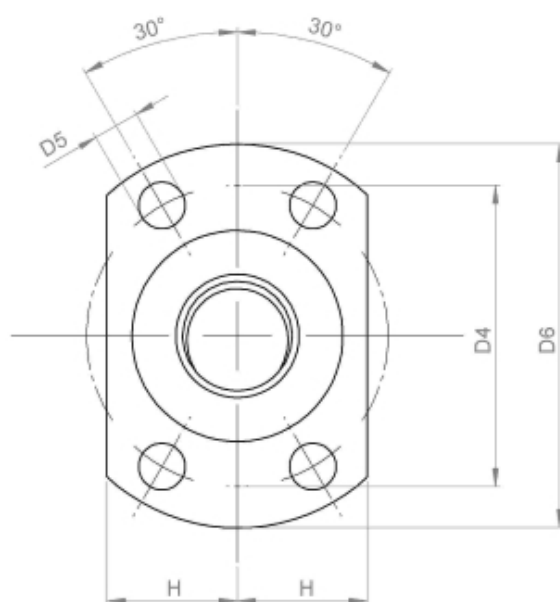
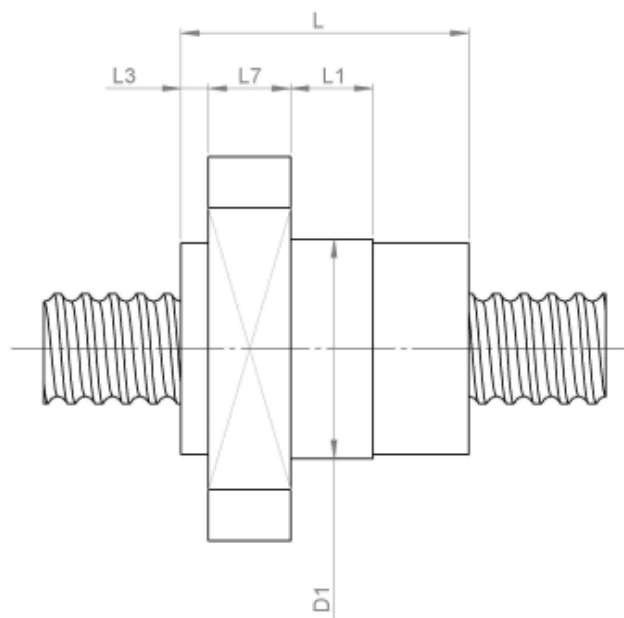
2412/5.8.145.170

BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 2412 mit [Stirndeckelumlenkung](#) als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Muttertyp			2412	Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	6
Nenn-Ø	[mm]	dN	8	Flanschbreite	[mm]	L7	6
Steigung	[mm]	P	5	Bevorzugte Standardbaureihe mit verkürzten Lieferzeiten		S*	x
Umläufe		i	1x3	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	1,90
Kugel-Ø	[mm]	dW	1,5	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	2,10
DN-Wert (ca.)			160000	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	16
Gangzahl			1	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		2,0	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	22
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		2,0	Ø Flanschlöcher		D5	3,4
Genauigkeit T oder P			P	Flansch-Ø	[mm]	D6	28
Mutterlänge	[mm]	L	22	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	9,5

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Mutttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe