

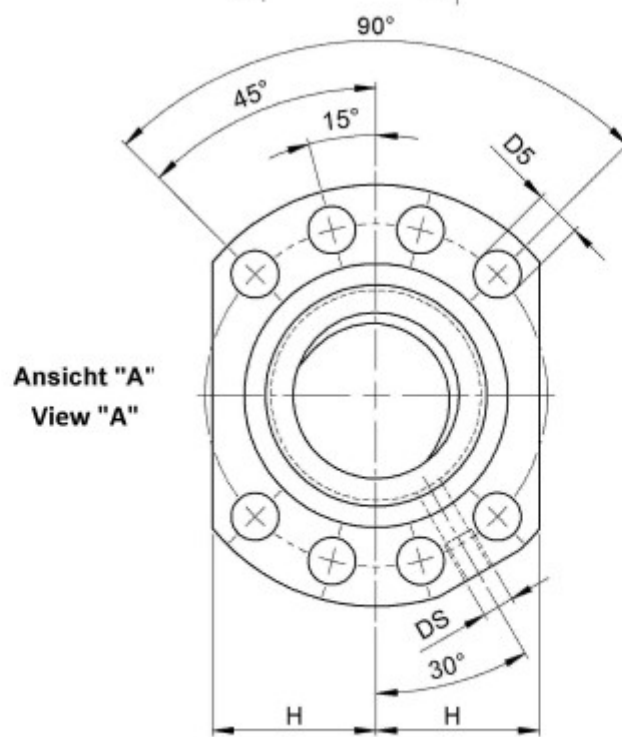
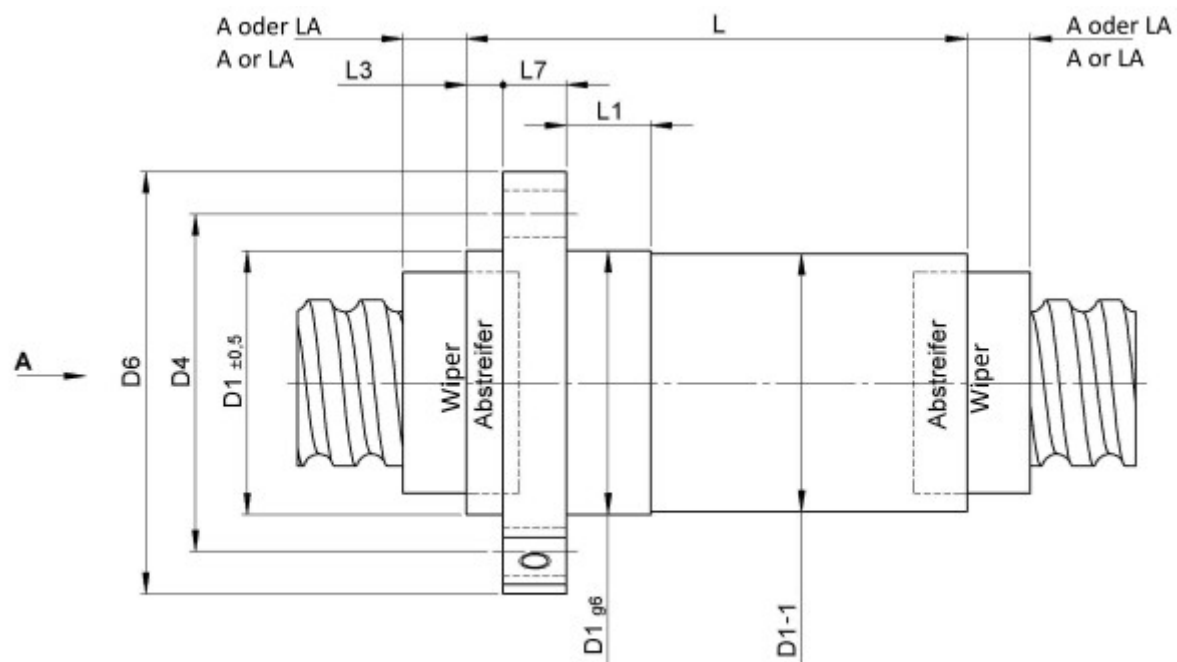
3526/40.50.7,5.3NE

BESCHREIBUNG

- ETA+ Mutterbaureihe mit Gesamtumlenkung
als Flanschmutter, beidseitig mit Standardabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde mehrgängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Form B
Shape B

Muttertyp			3526	Flanschbreite	[mm]	L7	16
Nenn-Ø	[mm]	dN	50	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	63,30
Steigung	[mm]	P	40	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	95,90
Umläufe		i	3+3	Zusätzlicher Abstreiferüberstand	[mm]	A	5
Kugel-Ø	[mm]	dW	7,5	Zusätzlicher Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer	[mm]	LA	22
DN-Wert (ca.)			160000	Länge Zentrierbund	[mm]	L1	25
Gangzahl			2	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	82
Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	630	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		41,1	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	100
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		85,5	Ø Flanschlöcher		D5	11
Max. Vorspannung	[kN]		6,33	Schmieranschluss	[mm]	DS	M8x1
Genauigkeit T oder P			P	Flansch-Ø	[mm]	D6	118
Mutterlänge	[mm]	L	149	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	46
Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	7(12)				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe