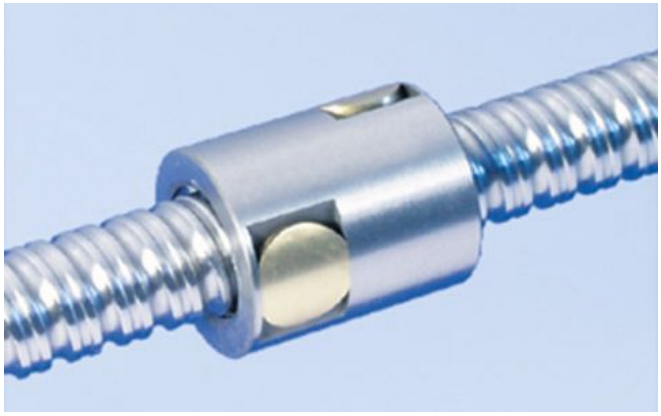
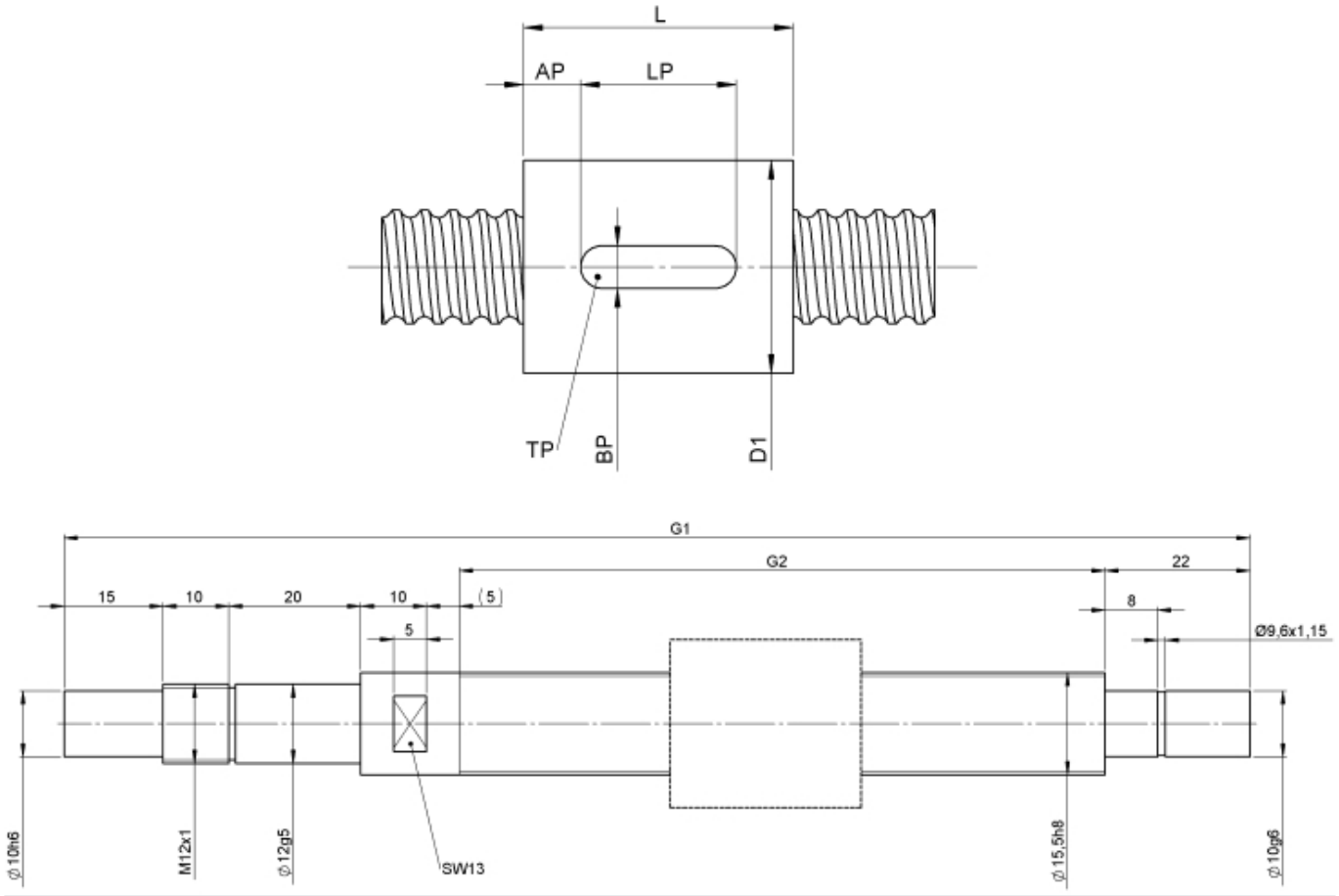
1214/2.16.689.771

BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 1214 mit Einzelgangumlenkung als Zylinder-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, ohne Abstreifer
- Außengeometrie der Mutter konzipiert zum Einbau in ein Gehäuse
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


L
AP
LP
TP
BP
D1
G1
G2
22
15
10
20
10
5
5
8
Ø9,6x1,15
Ø10h6
M12x1
Ø12g5
SW13
Ø15,5h8
Ø10g6

Muttertyp			1214	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		1,4
Nenn-Ø	[mm]	dN	16	Genauigkeit T oder P			P
Steigung	[mm]	P	2	Mutterlänge	[mm]	L	19
Umläufe		i	1x3	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	2,90
Kugel-Ø	[mm]	dW	1,5	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	4,90
DN-Wert (ca.)			120000	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	28
Gangzahl			1	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		h6
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		1,4				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe