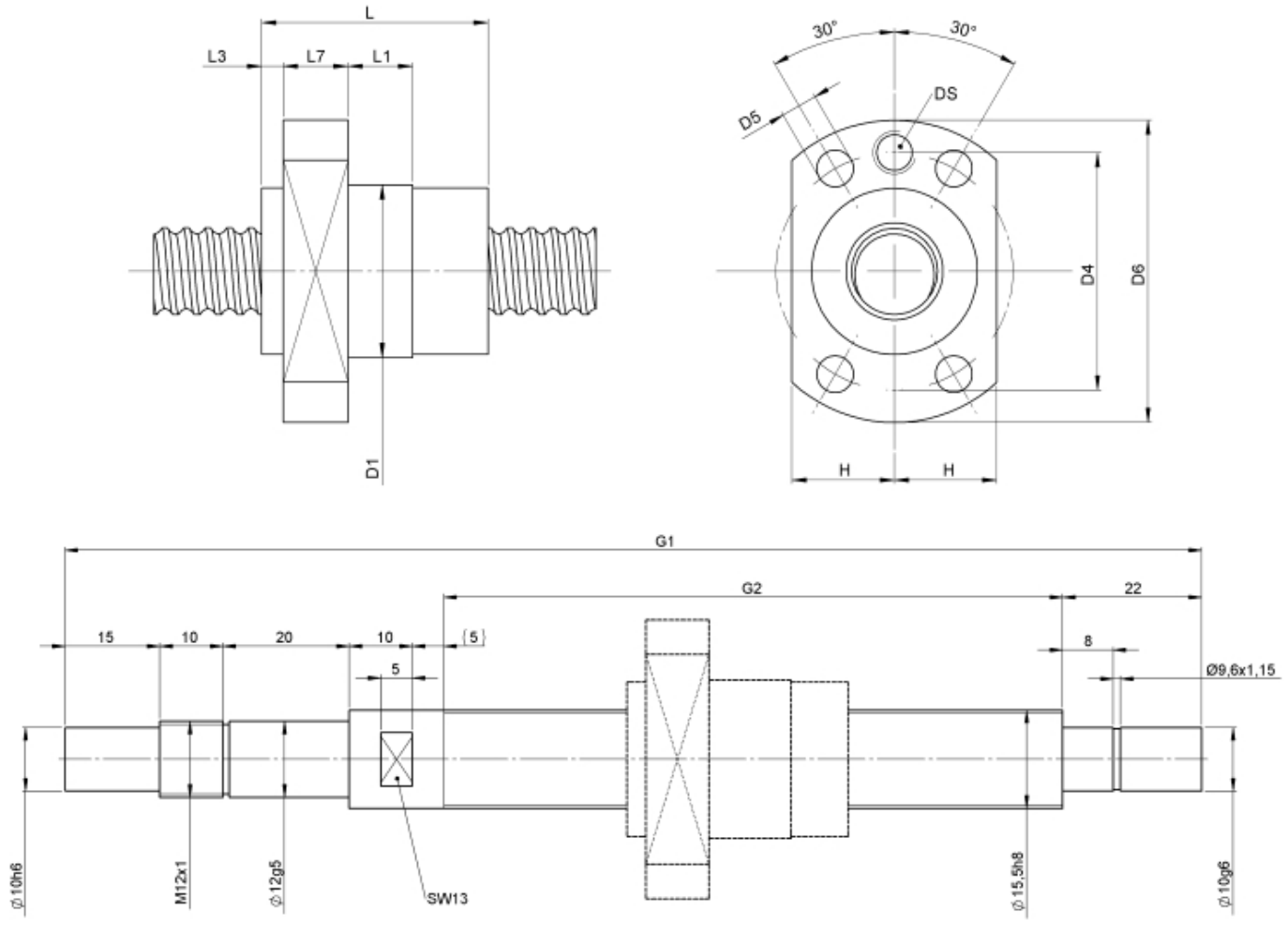
# 2422/20.16.189.271

## BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 2422 mit Stirndeckelumlenkung als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde mehrgängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



## TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


L
L3
L7
L1
D1
30°
30°
DS
D5
D4
D6
H
H
G1
G2
22
15
10
20
10
5
5
8
Ø9,6x1,15
Ø10h6
M12x1
Ø12g5
SW13
Ø15,5h8
Ø10g6

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Muttertyp | | | 2422 | Flanschbreite | [mm] | L7 | 10 |
| Nenn-Ø | [mm] | dN | 16 | Dyn. Tragzahl | [kN] | Ca | 13,00 |
| Steigung | [mm] | P | 20 | Stat. Tragzahl | [kN] | C0a | 17,90 |
| Umläufe | | i | 2+2 | Länge Zentrierbund | [mm] | L1 | 13 |
| Kugel-Ø | [mm] | dW | 3,5 | Zentrierbund-Ø | [mm] | D1 | 32 |
| DN-Wert (ca.) | | | 160000 | Passung Zentrierbund-Ø | [mm] | | g6 |
| Gangzahl | | | 2 | Teilkreis-Ø | [mm] | D4 | 42 |
| Leerlaufdrehmoment VON | [Ncm] | | 4,0 | Ø Flanschlöcher | | D5 | 5,5 |
| Leerlaufdrehmoment BIS | [Ncm] | | 4,0 | Schmieranschluss | [mm] | DS | M6x1 |
| Genauigkeit T oder P | | | P | Flansch-Ø | [mm] | D6 | 52 |
| Mutterlänge | [mm] | L | 48 | Abstand Flanschabflachung | [mm] | H | 20 |
| Länge Abstreiferüberstand | [mm] | L3 | 10 | | | | |

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe