

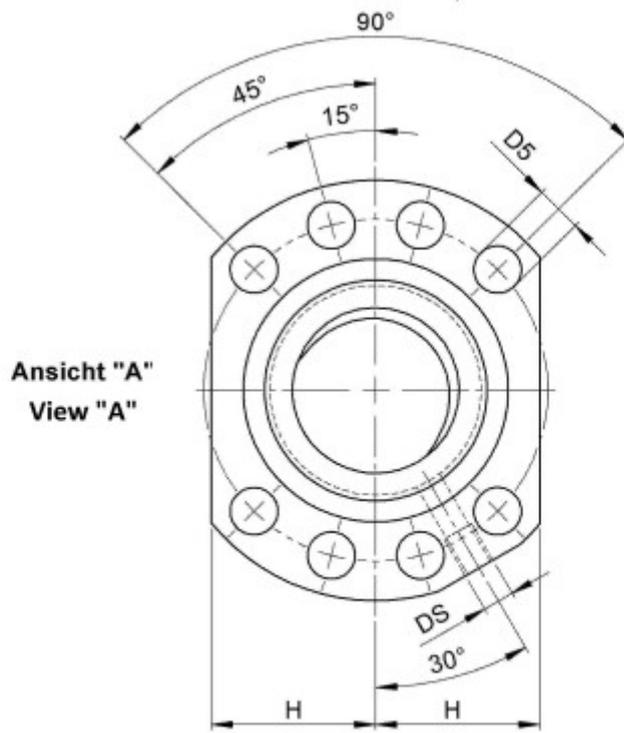
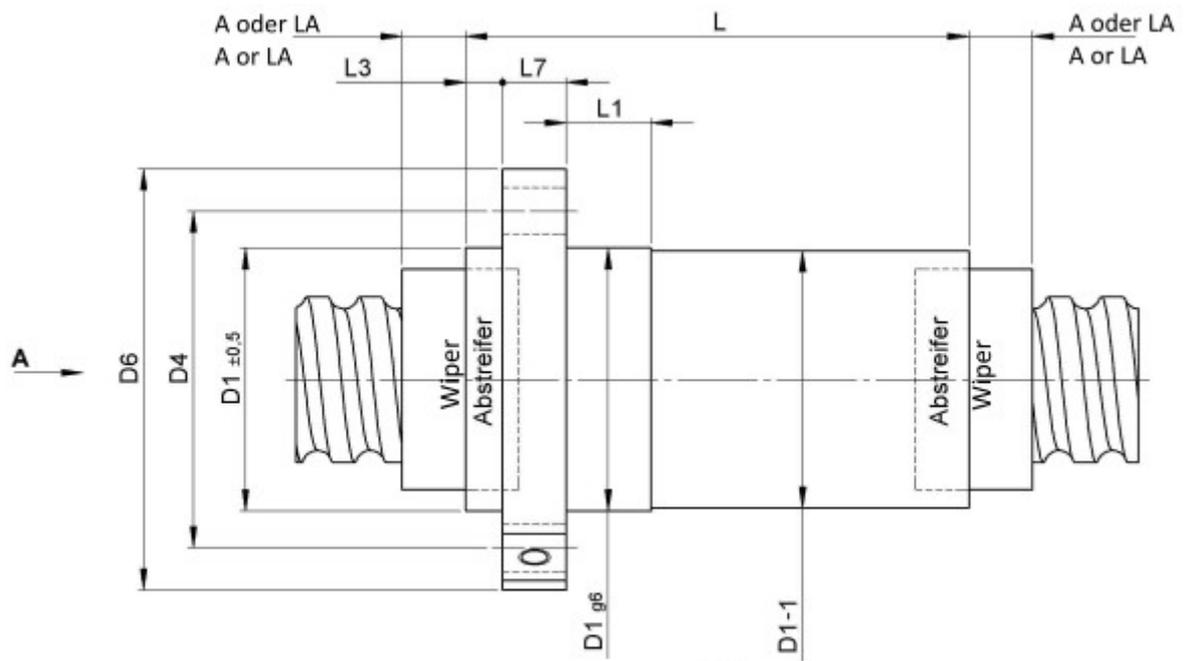
3526/20.40.7,5.4NE

BESCHREIBUNG

- ETA+ Mutterbaureihe mit Gesamtumlenkung als Flanschmutter, beidseitig mit Standardabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde mehrgängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Form B
Shape B

Muttertyp			3526	Flanschbreite	[mm]	L7	14
Nenn-Ø	[mm]	dN	40	Bevorzugte Standardbaureihe mit verkürzten Lieferzeiten		S*	x
Steigung	[mm]	P	20	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	74,40
Umläufe		i	4+4	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	102,80
Kugel-Ø	[mm]	dW	7,5	DN-Wert (ca.)			160000
Zusätzlicher Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer	[mm]	LA	12	Gangzahl			2
Länge Zentrierbund	[mm]	L1	25	Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	870
Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	70	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		35,7
Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		83,3
Teilkreis-Ø	[mm]	D4	85	Max. Vorspannung	[kN]		7,44
Ø Flanschlöcher		D5	9	Genauigkeit T oder P			P
Schmieranschluss	[mm]	DS	M8x1	Mutterlänge	[mm]	L	110
Flansch-Ø	[mm]	D6	100	Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	7
Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	37,5				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Mutttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe