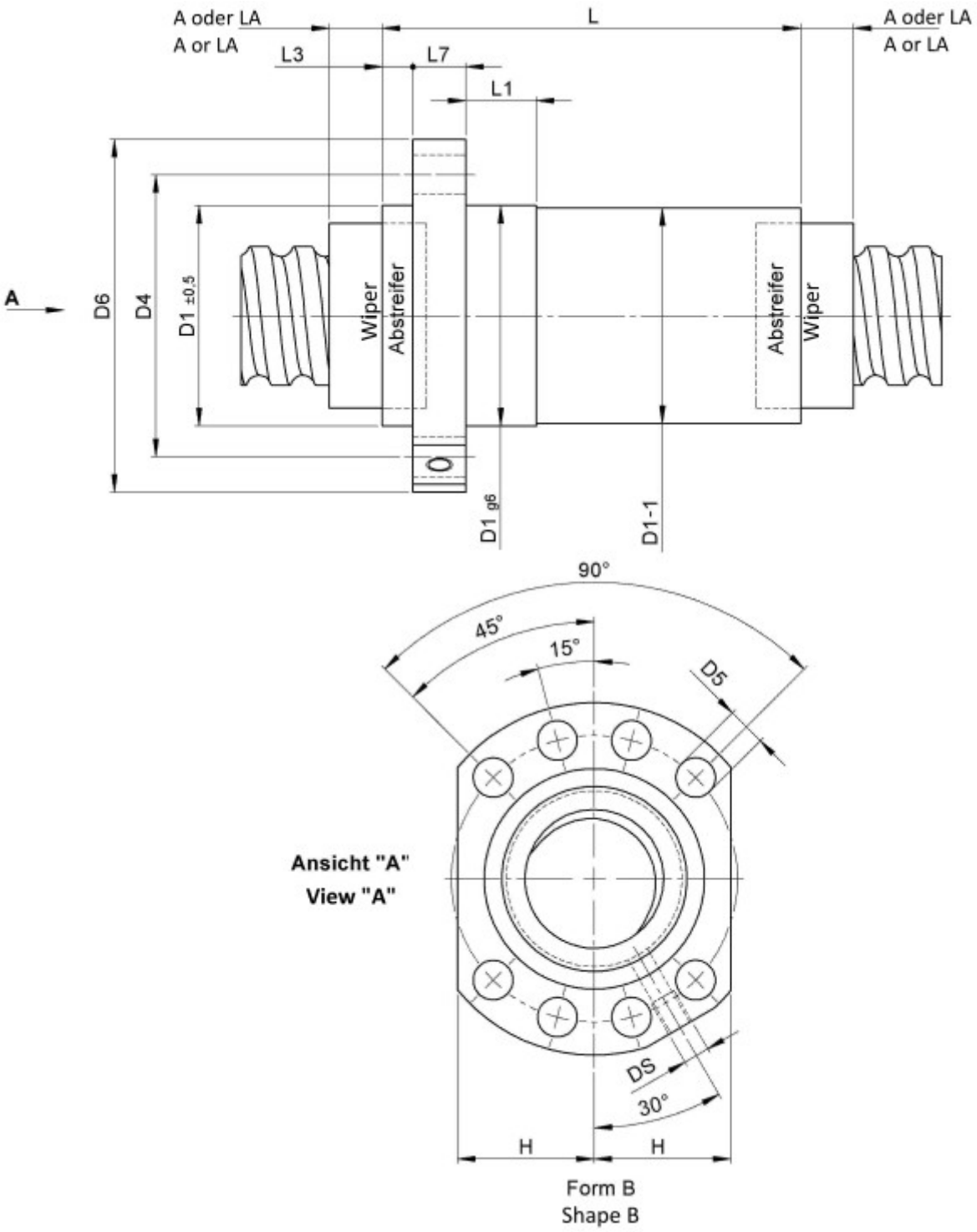
1516/20.80.11.4E

BESCHREIBUNG

- ETA+ Mutterbaureihe mit Einzelgangumlenkung als Flanschmutter, beidseitig mit Standardabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


A oder LA
A or LA
L
A oder LA
A or LA
L3
L7
L1
A
D6
D4
D1 ±0,5
Wiper
Abstreifer
Abstreifer
Wiper
D1 g6
D1-1
90°
45°
15°
D5
Ansicht "A"
View "A"
DS
30°
H
H
Form B
Shape B

Muttertyp			1516	Flanschbreite	[mm]	L7	25
Nenn-Ø	[mm]	dN	80	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	221,50
Steigung	[mm]	P	20	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	411,50
Umläufe		i	2x4	Kugel-Ø	[mm]	dW	11
Zusätzlicher Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer	[mm]	LA	12	DN-Wert (ca.)			120000
Länge Zentrierbund	[mm]	L1	25	Gangzahl			1
Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	125	Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	2000
Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		265,8
Teilkreis-Ø	[mm]	D4	145	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		443,0
Ø Flanschlöcher		D5	13,5	Max. Vorspannung	[kN]		22,15
Schmieranschluss	[mm]	DS	M8x1	Genauigkeit T oder P			P
Flansch-Ø	[mm]	D6	165	Mutterlänge	[mm]	L	284
Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	65	Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	7

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe