

3424/80.65.9.4

BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 3424 mit **Gesamtumlenkung** als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standardabstreifern
- Außengeometrie der Mutter konzipiert für die direkte Aufnahme von Axiallager, Spannmutter und Antriebsscheibe
- Spindelgewinde mehrgängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

Muttertyp			3424	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		298,8
Nenn-Ø	[mm]	dN	65	Max. Vorspannung	[kN]		8,84
Steigung	[mm]	P	80	Genauigkeit T oder P			P
Umläufe		i	2+2	Mutterlänge	[mm]	L	233
Kugel-Ø	[mm]	dW	9	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	110,50
Gangzahl			2	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	248,00
Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	400	Flansch-Ø	[mm]	D6	133
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		160,9				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe