

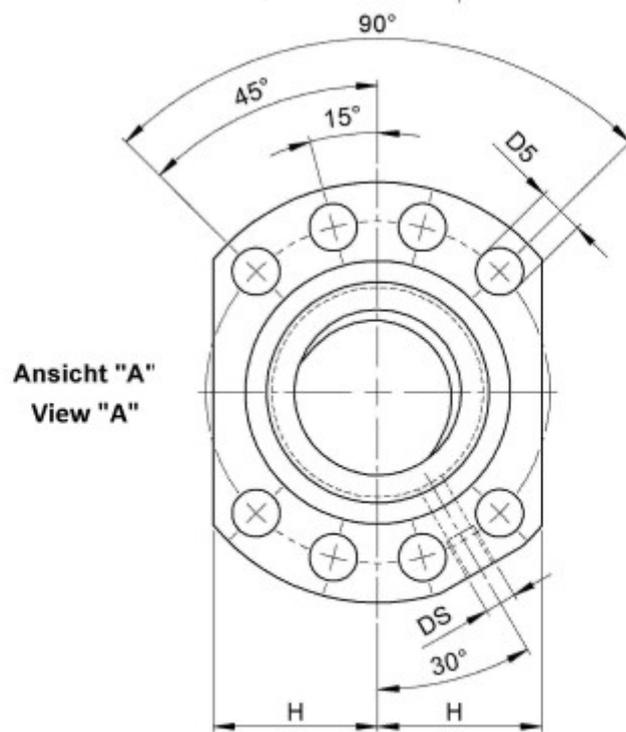
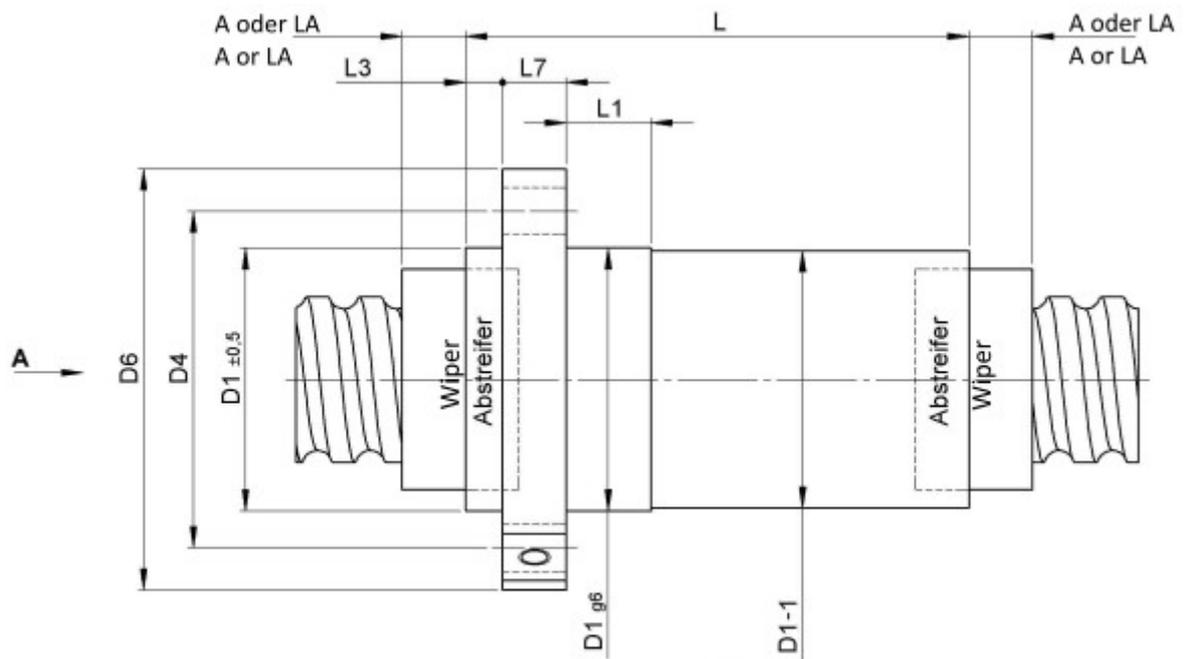
1414/20.100.11.6

BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 1414 mit **Einzelgangumlenkung** als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standardabstreifern
- Außengeometrie der Mutter konzipiert für die direkte Aufnahme von Axiallager, Spannmutter und Antriebsscheibe
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Form B
Shape B

Muttertyp			1414	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		707,8
Nenn-Ø	[mm]	dN	100	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		1061,7
Steigung	[mm]	P	20	Max. Vorspannung	[kN]		17,765
Umläufe		i	1x6	Genauigkeit T oder P			P
Kugel-Ø	[mm]	dW	11	Mutterlänge	[mm]	L	220
DN-Wert (ca.)			160000	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	276,50
Gangzahl			1	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	745,70
Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	2250	Flansch-Ø	[mm]	D6	202

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe