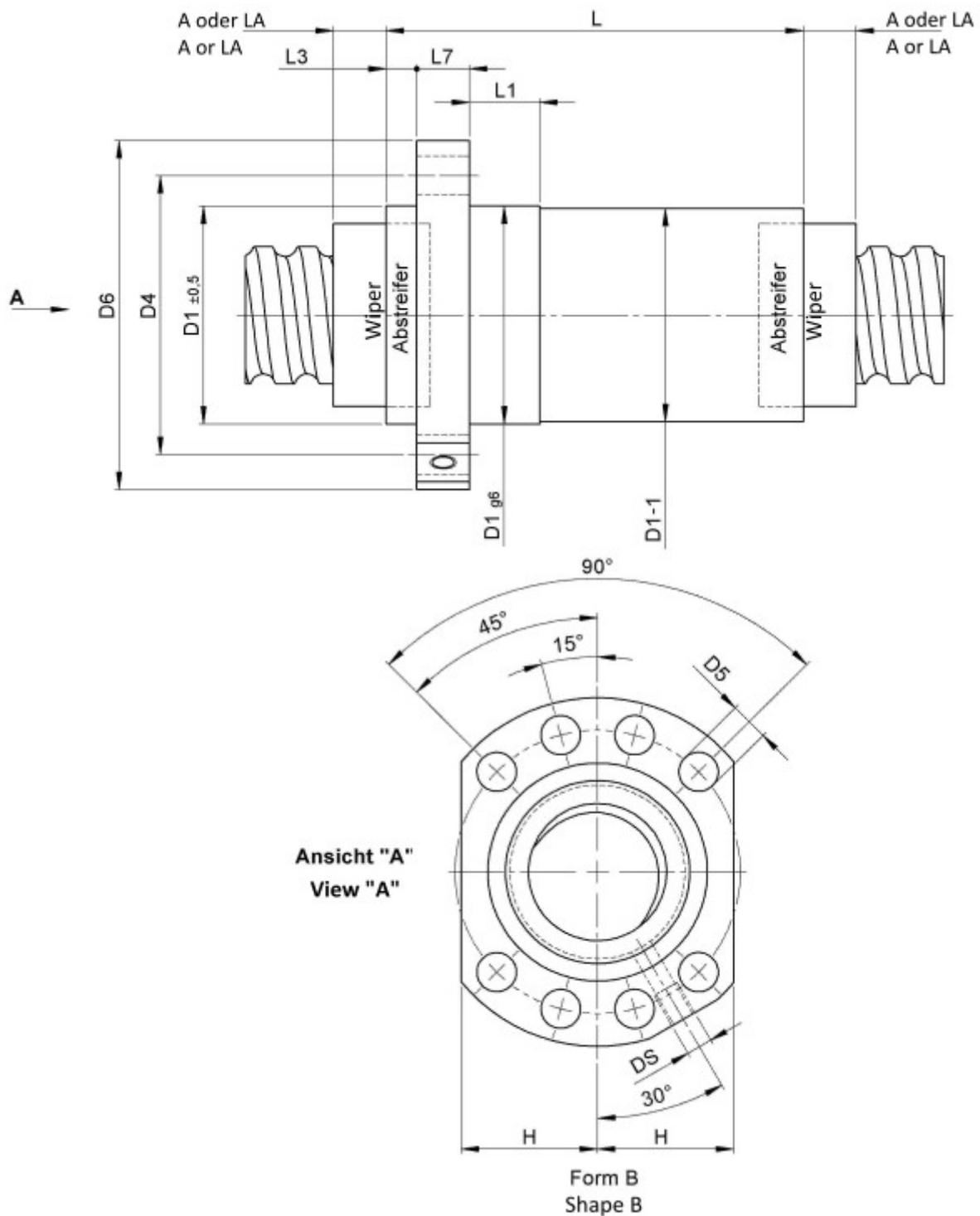


1556/20.63.11.4

BESCHREIBUNG

TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Muttertyp			1556	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	147,70
Nenn-Ø	[mm]	dN	63	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	278,80
Steigung	[mm]	P	20	Umläufe		i	2x4
Zusätzlicher	[mm]	LA	12	Kugel-Ø	[mm]	dW	11
Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer							
Länge Zentrierbund	[mm]	L1	25	DN-Wert (ca.)			126000
Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	95	Gangzahl			1
Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		279,1
Teilkreis-Ø	[mm]	D4	115	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		465,2
Ø Flanschlöcher		D5	13,5	Genauigkeit T oder P			T
Schmieranschluss	[mm]	DS	M8x1	Mutterlänge	[mm]	L	277
Flansch-Ø	[mm]	D6	135	Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	7
Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	50	Flanschbreite	[mm]	L7	20

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe