

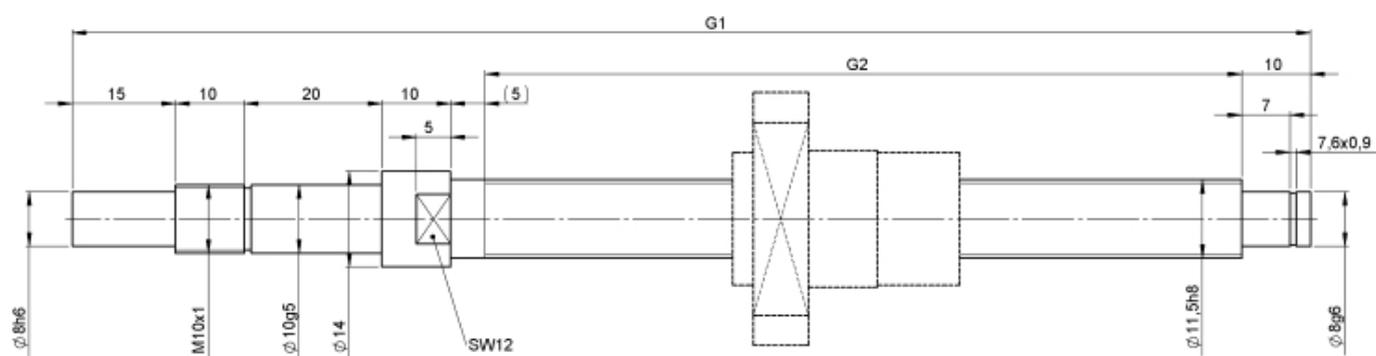
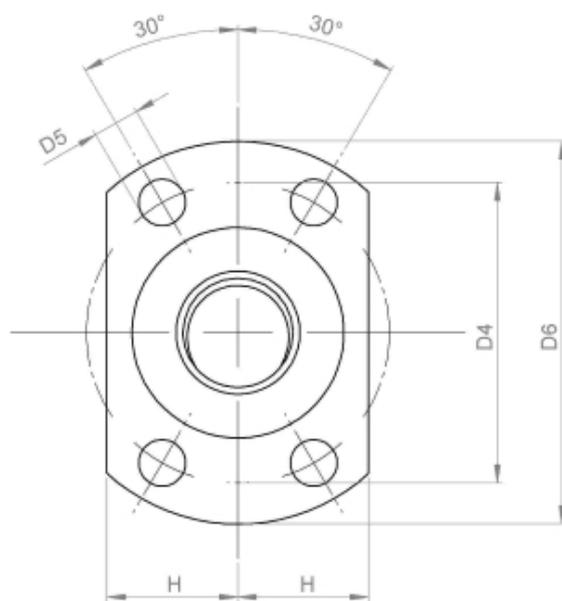
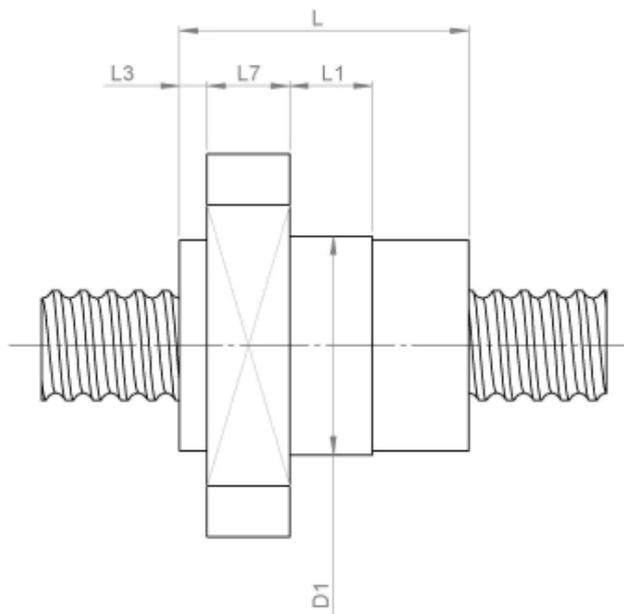
2422/10.12.310.380

BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 2422 mit **Stirndeckelumlenkung** als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde mehrgängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Muttertyp			2422	Flanschbreite	[mm]	L7	8
Nenn-Ø	[mm]	dN	12	Bevorzugte Standardbaureihe mit verkürzten Lieferzeiten		S*	x
Steigung	[mm]	P	10	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	5,80
Umläufe		i	2+2	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	7,00
Kugel-Ø	[mm]	dW	2,5	Länge Zentrierbund	[mm]	L1	10
DN-Wert (ca.)			160000	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	24
Gangzahl			2	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		3,0	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	32
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		3,0	Ø Flanschlöcher		D5	4,5
Genauigkeit T oder P			P	Flansch-Ø	[mm]	D6	40
Mutterlänge	[mm]	L	29	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	13
Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	9				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe