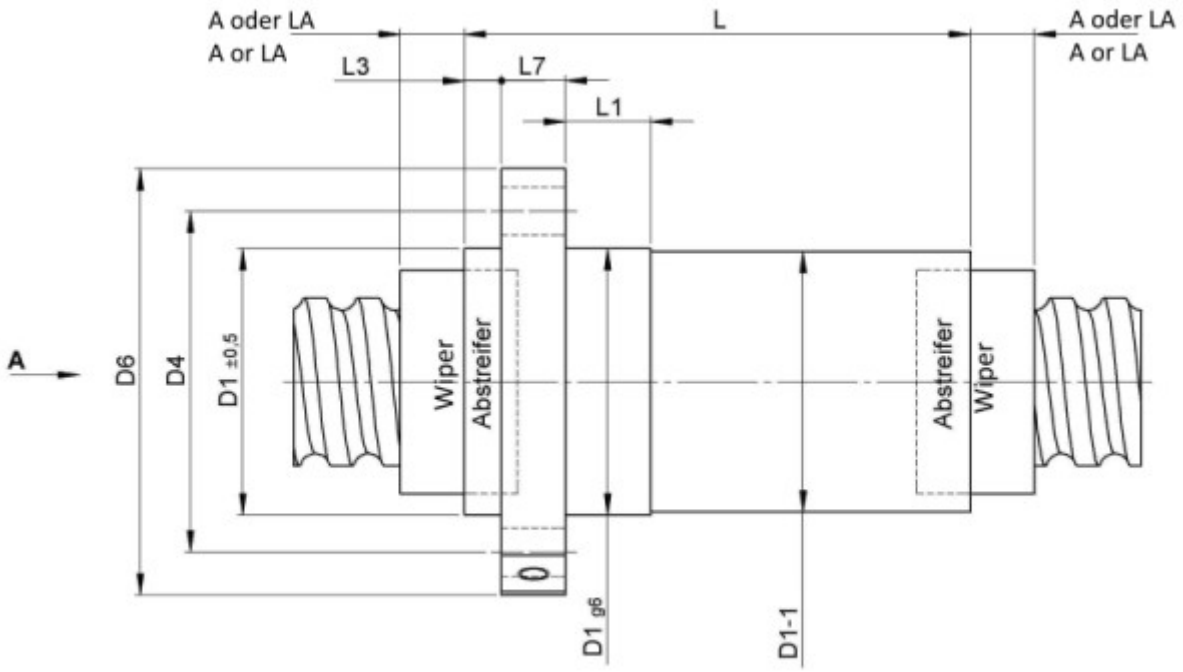
1516/10.32.6.5E

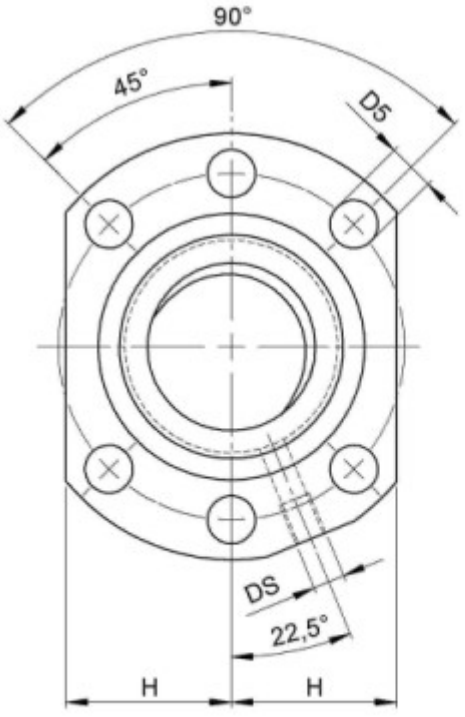
BESCHREIBUNG

- ETA+ Mutterbaureihe mit Einzelgangumlenkung als Flanschmutter, beidseitig mit Standardabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN





Ansicht "A"
View "A"

Form B
Shape B

Muttertyp			1516	Flanschbreite	[mm]	L7	12
Nenn-Ø	[mm]	dN	32	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	62,60
Steigung	[mm]	P	10	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	82,90
Umläufe		i	2x5	Kugel-Ø	[mm]	dW	6
Zusätzlicher Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer	[mm]	LA	12	DN-Wert (ca.)			120000
Länge Zentrierbund	[mm]	L1	16	Gangzahl			1
Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	50	Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	880
Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		24,0
Teilkreis-Ø	[mm]	D4	65	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		56,1
Ø Flanschlöcher		D5	9	Max. Vorspannung	[kN]		6,26
Schmieranschluss	[mm]	DS	M6x1	Genauigkeit T oder P			P
Flansch-Ø	[mm]	D6	80	Mutterlänge	[mm]	L	187
Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	31	Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	7

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe