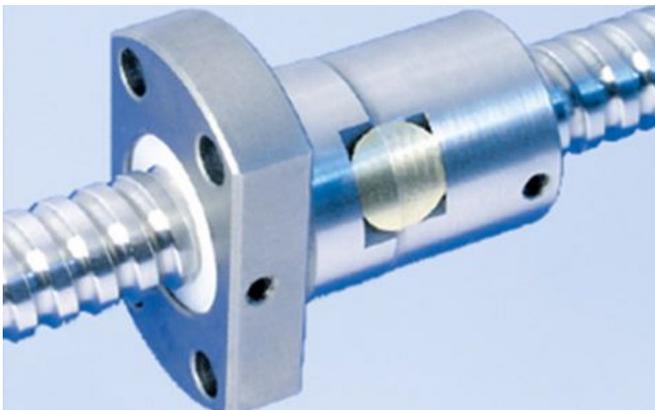


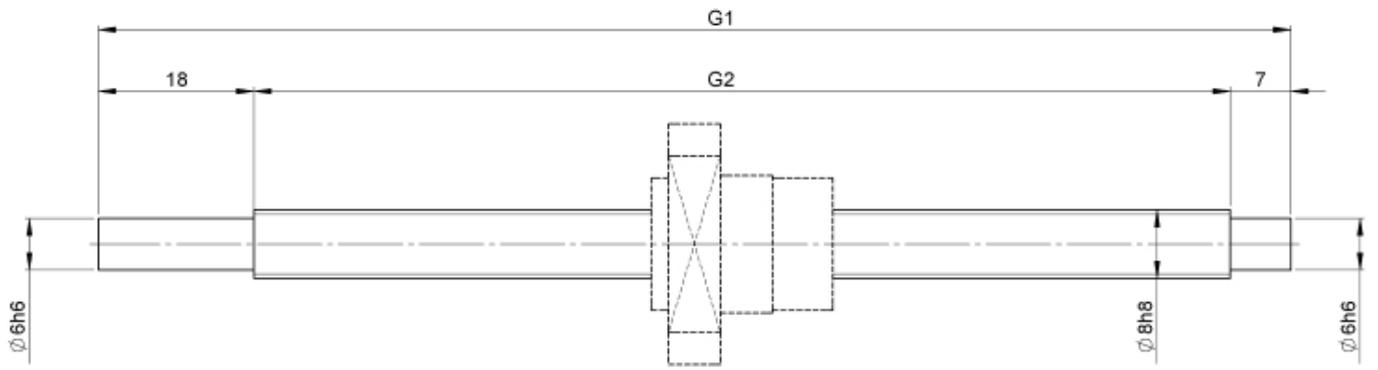
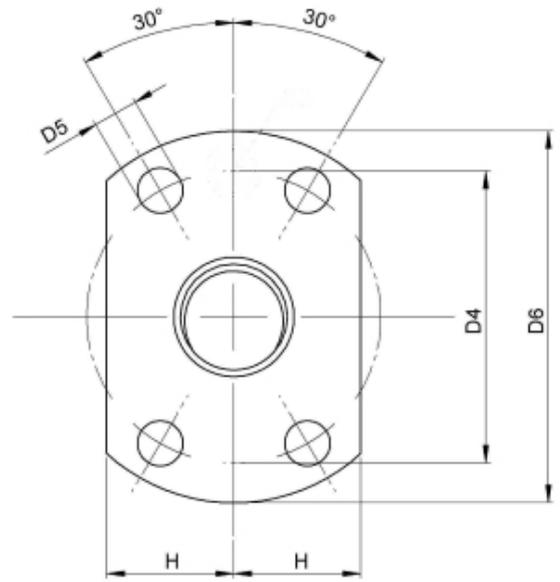
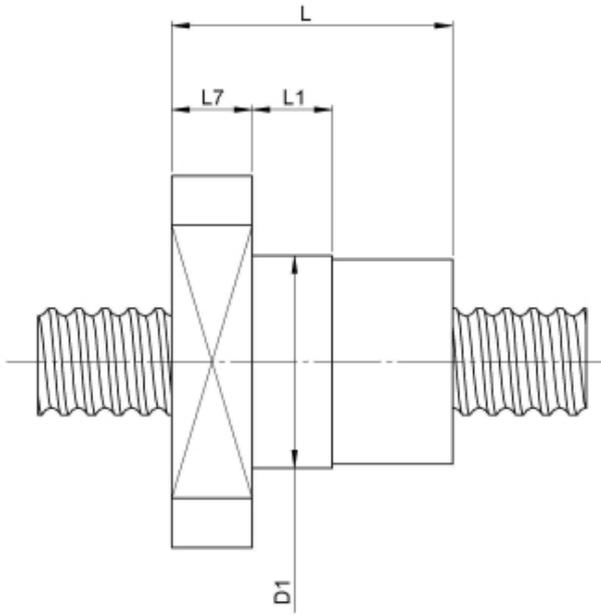
1412/4.8.245.270

BESCHREIBUNG

- Mutternbaureihe 1412 mit **Einzelgangumlenkung** als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Muttertyp			1412	Nenn-Ø	[mm]	dN	8
Flanschbreite	[mm]	L7	6	Steigung	[mm]	P	4
Bevorzugte		S*	x	Umläufe		i	1x3
Standardbaureihe mit verkürzten Lieferzeiten							
Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	2,00	Kugel-Ø	[mm]	dW	1,5
Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	2,10	DN-Wert (ca.)			120000
Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	16	Gangzahl			1
Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		2,0
Teilkreis-Ø	[mm]	D4	22	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		2,0
Ø Flanschlöcher		D5	3,4	Genauigkeit T oder P			P
Flansch-Ø	[mm]	D6	28	Mutterlänge	[mm]	L	31
Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	9,5				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Mutttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe