

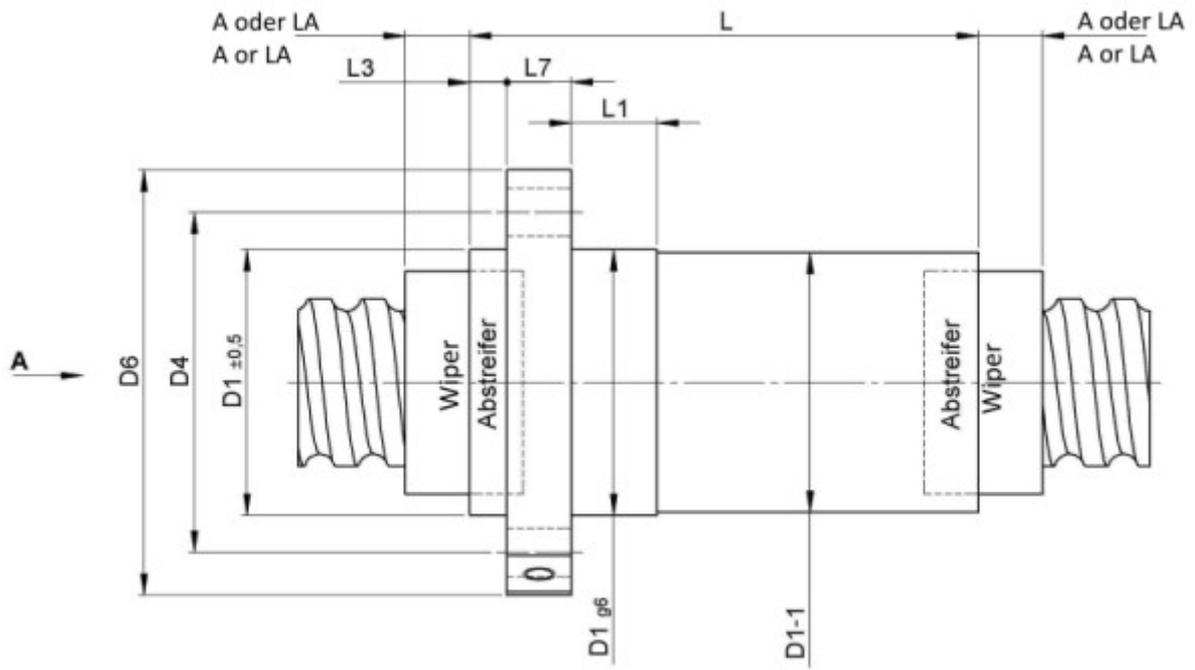
2416/5.32.3,5.5

BESCHREIBUNG

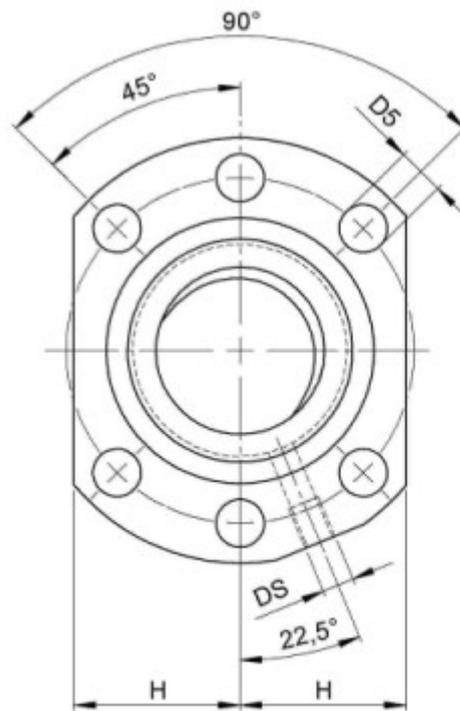
- Mutterbaureihe 2416 mit **Stirndeckelumlenkung** als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Ansicht "A"
View "A"



Form B
Shape B

Muttertyp			2416	Flanschbreite	[mm]	L7	12
Nenn-Ø	[mm]	dN	32	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	24,3
Steigung	[mm]	P	5	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	52,4
Umläufe		i	1x5	Kugel-Ø	[mm]	dW	3,5
Zusätzlicher	[mm]	LA	-	DN-Wert (ca.)			160000
Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer							
Länge Zentrierbund	[mm]	L1	10	Gangzahl			1
Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	50	Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	570
Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		12,4
Teilkreis-Ø	[mm]	D4	65	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		37,3
Ø Flanschlöcher		D5	9	Max. Vorspannung	[kN]		1,94
Schmieranschluss	[mm]	DS	M6x1	Genauigkeit T oder P			P
Flansch-Ø	[mm]	D6	80	Mutterlänge	[mm]	L	44
Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	31	Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	7

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Mutttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe