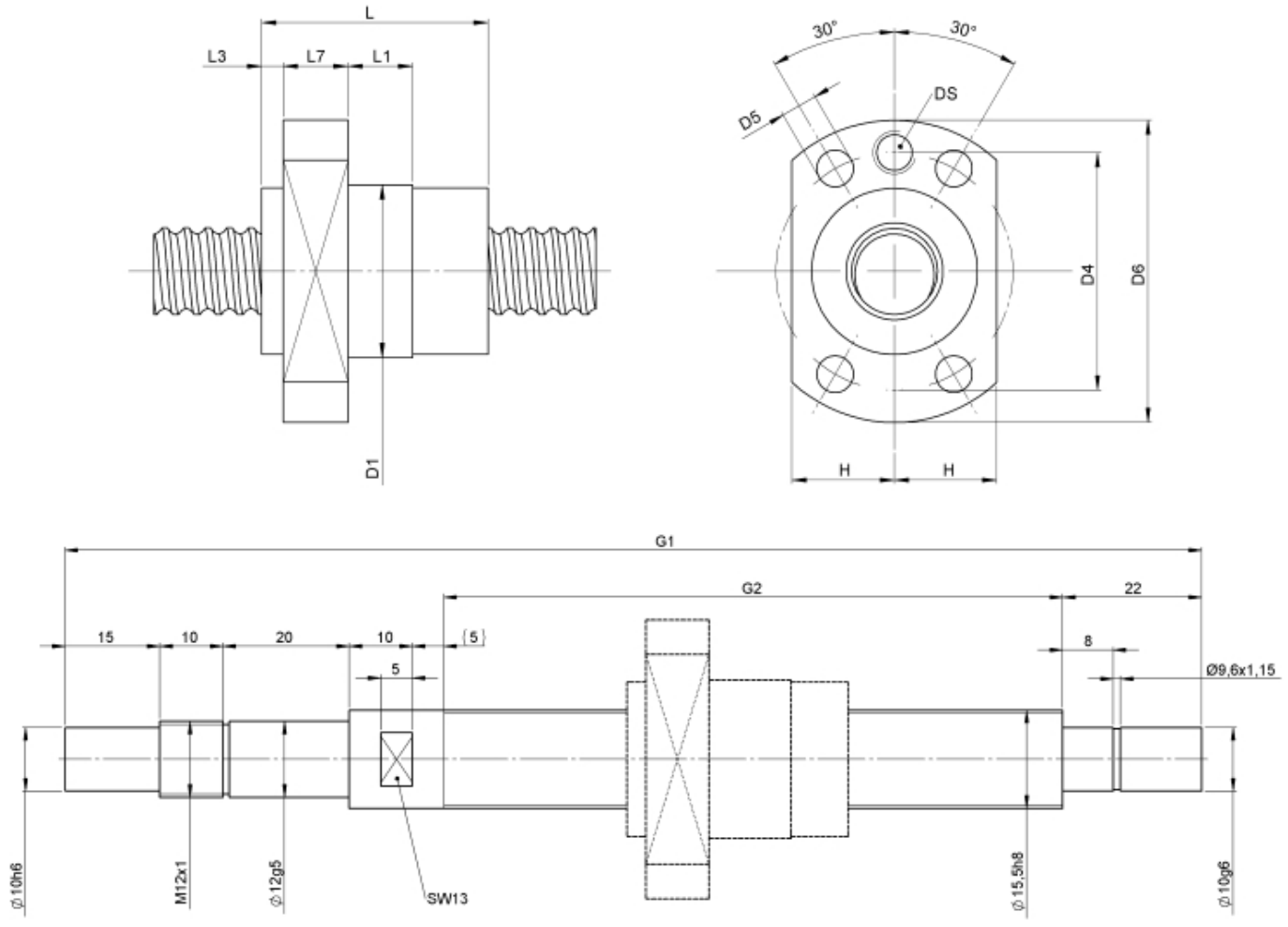
2422/30.16.139.221

BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 2422 mit Stirndeckelumlenkung als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde mehrgängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


L
L3
L7
L1
D1
30°
30°
DS
D5
D4
D6
H
H
G1
G2
22
15
10
20
10
5
5
8
Ø9,6x1,15
Ø10h6
M12x1
Ø12g5
SW13
Ø15,5h8
Ø10g6

Muttertyp			2422	Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	12
Nenn-Ø	[mm]	dN	16	Flanschbreite	[mm]	L7	10
Steigung	[mm]	P	30	Länge Zentrierbund	[mm]	L1	13
Umläufe		i	1+1	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	32
Kugel-Ø	[mm]	dW	3,5	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
DN-Wert (ca.)			160000	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	42
Gangzahl			2	Ø Flanschlöcher		D5	5,5
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		1,4	Schmieranschluss	[mm]	DS	M6
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		1,4	Flansch-Ø	[mm]	D6	52
Genauigkeit T oder P			P	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	20
Mutterlänge	[mm]	L	73				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe