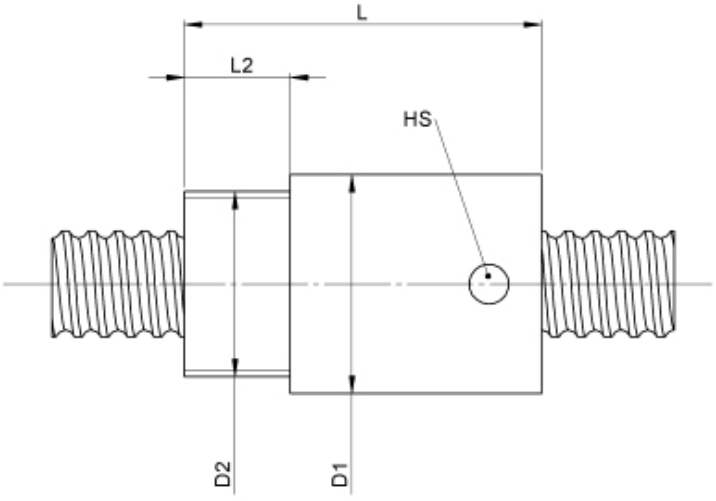
1112/5.16.689.771

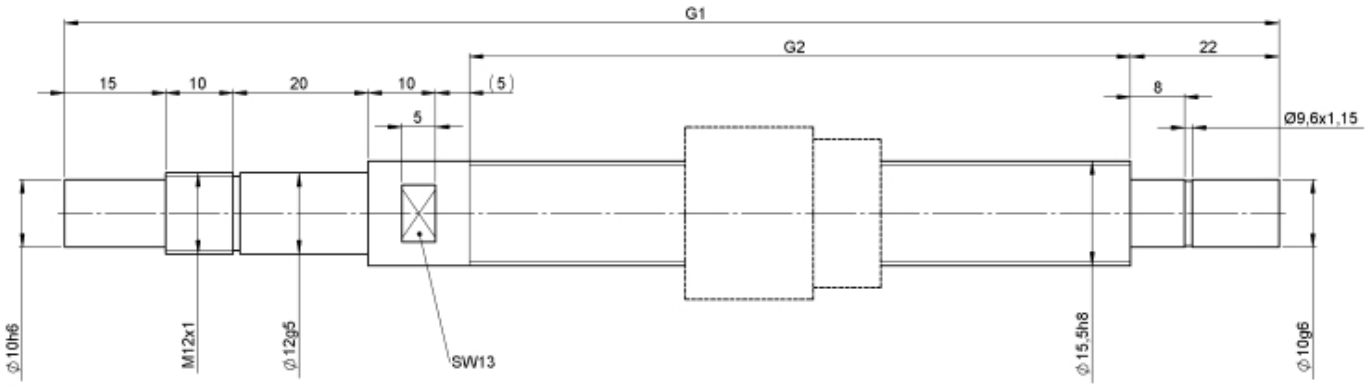
BESCHREIBUNG

- Mutternbaureihe 1112 mit Einzelgangumlenkung als Zylinder-Einzelmutter mit Anschlussgewinde und 4-Punkt-Kontakt, ohne Abstreifer
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Miniatur-Kugelgewindetriebe auch mit Axialspiel erhältlich



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN




G1
G2
22
15
10
20
10
(5)
5
8
Ø9,6x1,15
⌀10h6
M12x1
⌀12g5
SW13
⌀15,5h8
⌀10g6

Muttertyp			1112	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		4,0
Nenn-Ø	[mm]	dN	16	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		4,0
Steigung	[mm]	P	5	Genauigkeit T oder P			P
Umläufe		i	1x3	Mutterlänge	[mm]	L	43
Kugel-Ø	[mm]	dW	3,5	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	10,10
DN-Wert (ca.)			120000	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	12,00
Gangzahl			1	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	28,5

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe