

2426/10.16.3,5.6

BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 2426 mit **Stirndeckelumlenkung** als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde mehrgängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

Muttertyp			2426	Flanschbreite	[mm]	L7	10
Nenn-Ø	[mm]	dN	16	Bevorzugte Standardbaureihe mit verkürzten Lieferzeiten		S*	x
Steigung	[mm]	P	10	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	19,60
Umläufe		i	3+3	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	27,70
Kugel-Ø	[mm]	dW	3,5	DN-Wert (ca.)			160000
Zusätzlicher Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer	[mm]	LA	-	Gangzahl			2
Länge Zentrierbund	[mm]	L1	16	Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	270
Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	32	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		5,0
Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		15,1
Teilkreis-Ø	[mm]	D4	42	Max. Vorspannung	[kN]		1,568
Ø Flanschlöcher		D5	5,5	Genauigkeit T oder P			P
Schmieranschluss	[mm]	DS	M6x1	Mutterlänge	[mm]	L	44
Flansch-Ø	[mm]	D6	52	Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	12
Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	20				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe