

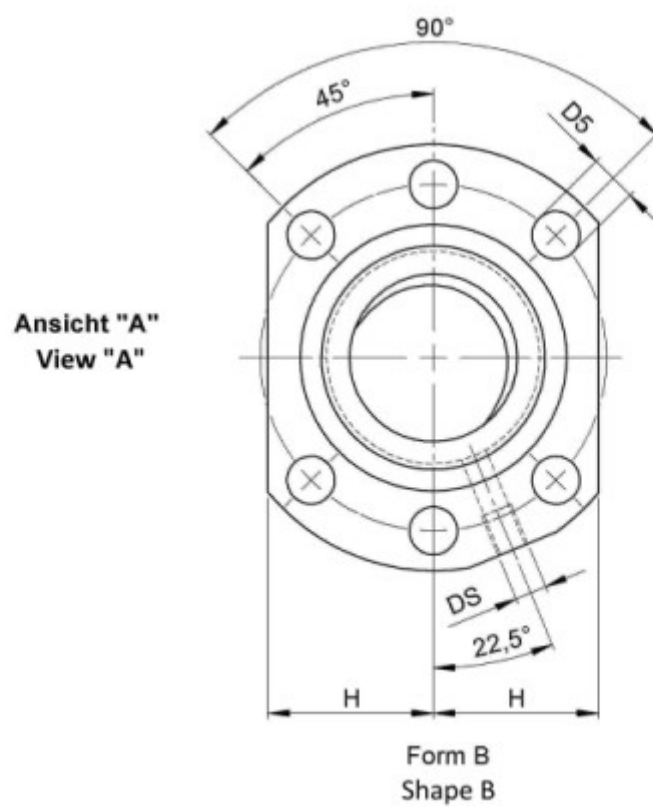
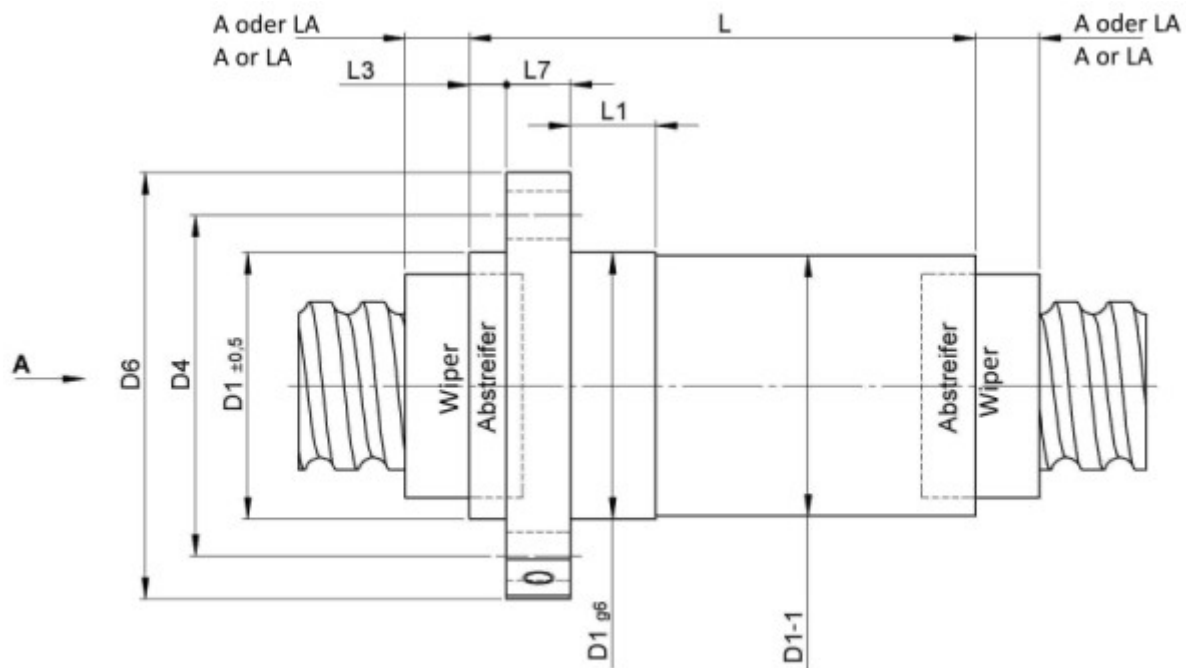
3416/15.32.6.5

BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 3416 mit [Gesamtumlenkung](#) als Flansch-Einzelmutter mit 4-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Muttertyp			3416	Flanschbreite	[mm]	L7	14
Nenn-Ø	[mm]	dN	32	Bevorzugte Standardbaureihe mit verkürzten Lieferzeiten		S*	x
Steigung	[mm]	P	15	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	47,30
Umläufe		i	1x5	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	77,70
Kugel-Ø	[mm]	dW	6	DN-Wert (ca.)			160000
Zusätzlicher Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer	[mm]	LA	12	Gangzahl			1
Länge Zentrierbund	[mm]	L1	20	Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	450
Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	56	Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		29,1
Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6	Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		67,8
Teilkreis-Ø	[mm]	D4	71	Max. Vorspannung	[kN]		3,784
Ø Flanschlöcher		D5	9	Genauigkeit T oder P			P
Schmieranschluss	[mm]	DS	M6x1	Mutterlänge	[mm]	L	104
Flansch-Ø	[mm]	D6	86	Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	7
Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	32,5				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe