

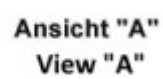
2526/20.25.3,5.3E

BESCHREIBUNG

- ETA+ Mutterbaureihe mit Stirndeckelumlenkung als Flanschmutter, beidseitig mit Standardabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde mehrgängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Muttertyp			2526	Flanschbreite	[mm]	L7	10
Nenn-Ø	[mm]	dN	25	Bevorzugte Standardbaureihe mit verkürzten Lieferzeiten		S*	x
Steigung	[mm]	P	20	ETA+			x
Umläufe		i	3+3	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	16,90
Kugel-Ø	[mm]	dW	3,5	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	22,90
DN-Wert (ca.)			160000	Zusätzlicher Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer	[mm]	LA	-
Gangzahl			2	Länge Zentrierbund	[mm]	L1	16
Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	330	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	40
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		1,7	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		15,2	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	51
Max. Vorspannung	[kN]		1,69	Ø Flanschlöcher		D5	6,6
Genauigkeit T oder P			P	Schmieranschluss	[mm]	DS	M6x1
Mutterlänge	[mm]	L	77	Flansch-Ø	[mm]	D6	62
Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	7	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	24

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe