

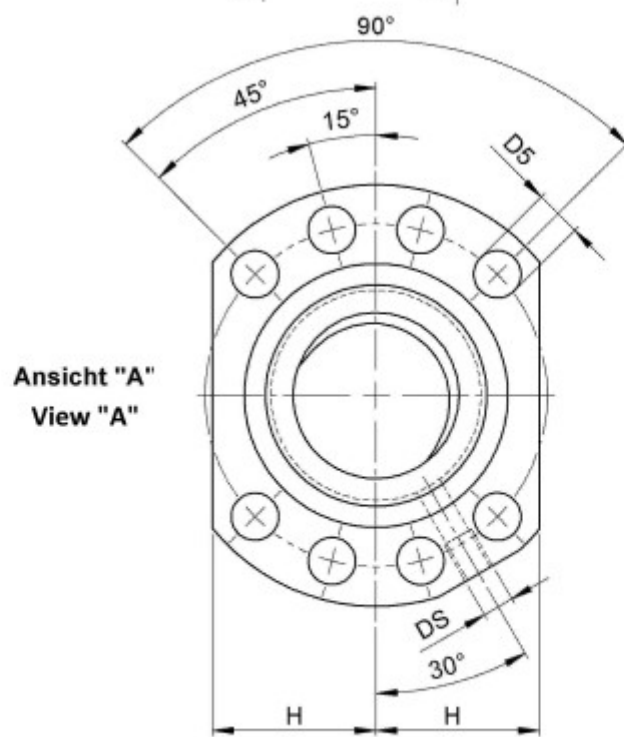
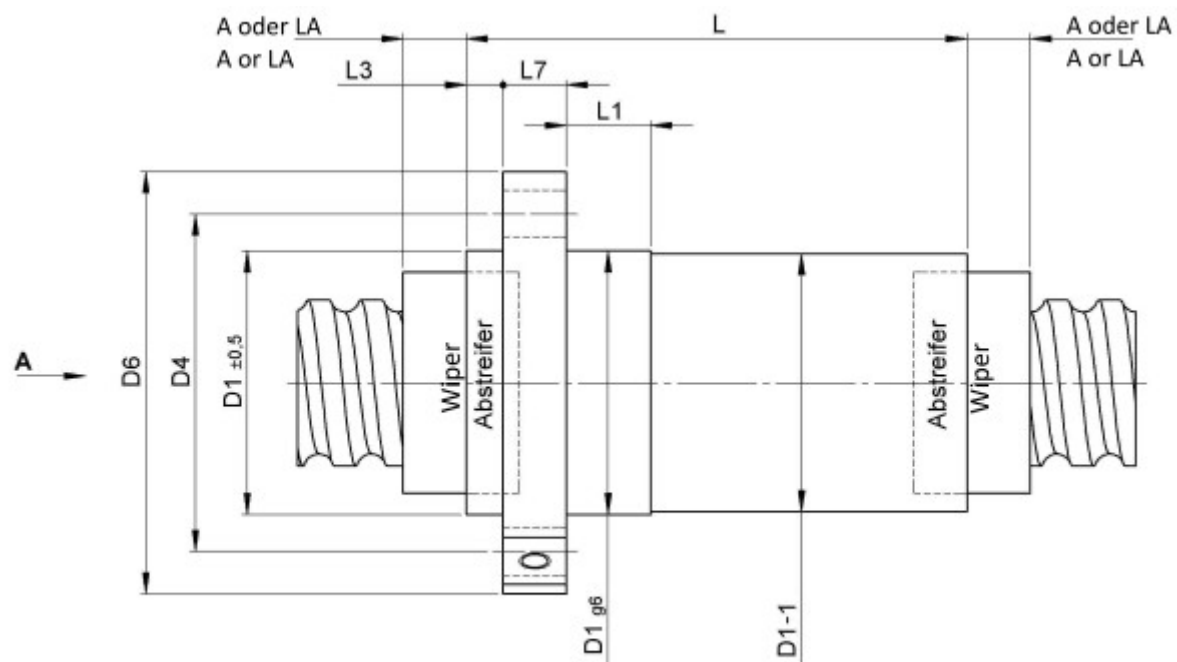
1516/20.63.11.5

BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 1516 mit **Einzelgangumlenkung** als Flansch-Doppelmutter mit 2-Punkt-Kontakt, beidseitig mit Standard Kunststoffabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Form B
Shape B

Muttertyp			1516	Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	7
Nenn-Ø	[mm]	dN	63	Flanschbreite	[mm]	L7	20
Steigung	[mm]	P	20	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	179,00
Umläufe		i	2x5	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	348,50
Kugel-Ø	[mm]	dW	11	Zusätzlicher Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer	[mm]	LA	12
DN-Wert (ca.)			120000	Länge Zentrierbund	[mm]	L1	25
Gangzahl			1	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	95
Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	1740	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		338,3	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	115
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		563,8	Ø Flanschlöcher		D5	13,5
Max. Vorspannung	[kN]		17,9	Schmieranschluss	[mm]	DS	M8x1
Genauigkeit T oder P			P	Flansch-Ø	[mm]	D6	135
Mutterlänge	[mm]	L	319	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	50

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe