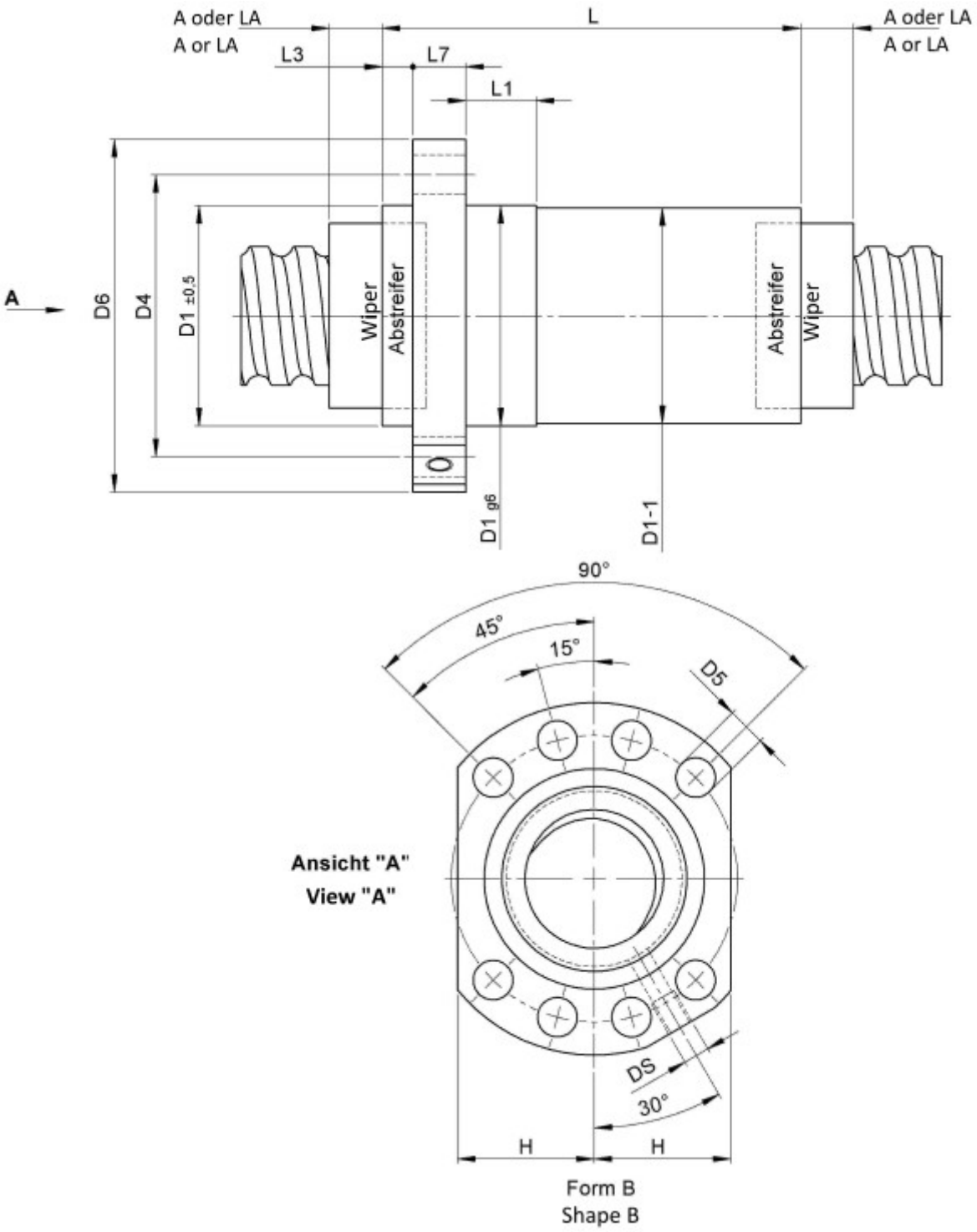
3526/30.40.6.4E

BESCHREIBUNG

- ETA+ Mutterbaureihe mit Gesamtumlenkung
  als Flanschmutter, beidseitig mit Standardabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN
  für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde mehrgängig geschliffen
  nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


A oder LA
A or LA
L
A oder LA
A or LA
L3
L7
L1
A
D6
D4
D1 ±0,5
Wiper
Abstreifer
Abstreifer
Wiper
D1 g6
D1-1
90°
45°
15°
D5
Ansicht "A"
View "A"
DS
30°
H
H
Form B
Shape B

Muttertyp			3526	Flanschbreite	[mm]	L7	14
Nenn-Ø	[mm]	dN	40	Bevorzugte Standardbaureihe mit verkürzten Lieferzeiten		S*	x
Steigung	[mm]	P	30	ETA+			x
Umläufe		i	4+4	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	56,90
Kugel-Ø	[mm]	dW	6	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	86,20
DN-Wert (ca.)			160000	Zusätzlicher Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer	[mm]	LA	22
Gangzahl			2	Länge Zentrierbund	[mm]	L1	20
Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	710	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	63
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		27,3	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		63,7	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	78
Max. Vorspannung	[kN]		5,69	Ø Flanschlöcher		D5	9
Genauigkeit T oder P			P	Schmieranschluss	[mm]	DS	M8x1
Mutterlänge	[mm]	L	151	Flansch-Ø	[mm]	D6	93
Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	7	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	35

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe