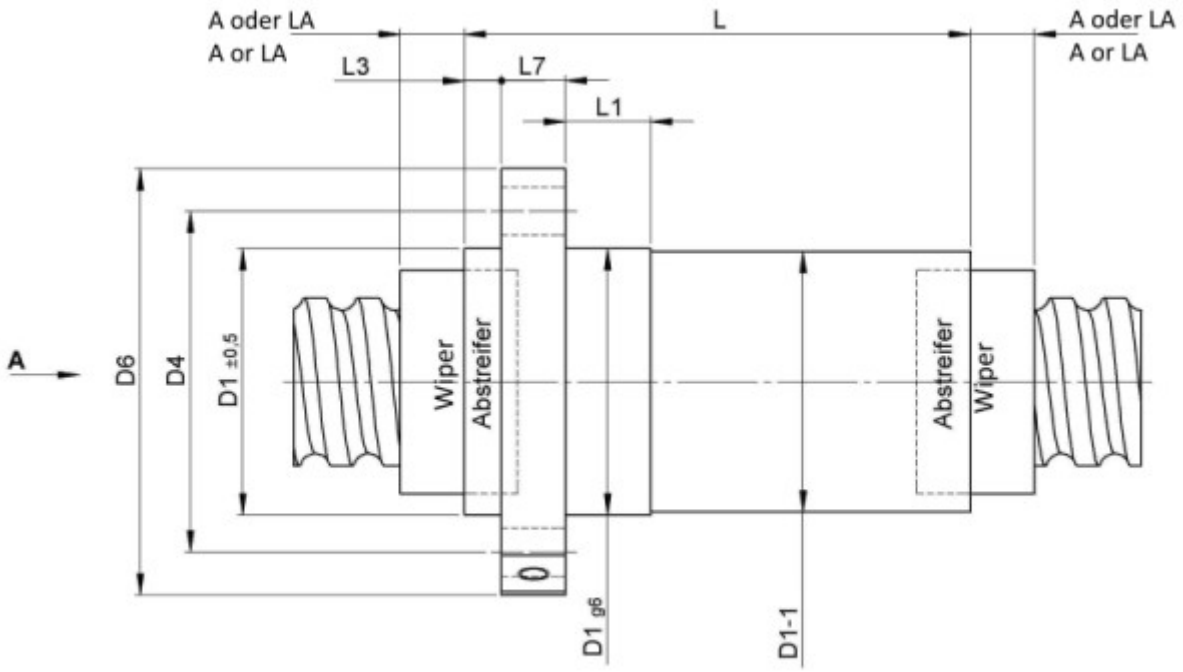
2526/10.25.3,5.5E

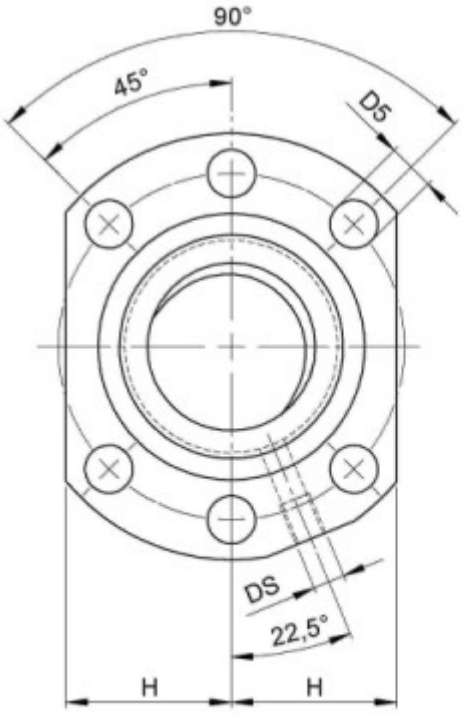
BESCHREIBUNG

- ETA+ Mutterbaureihe mit Stirndeckelumlenkung als Flanschmutter, beidseitig mit Standardabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde mehrgängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN





Ansicht "A"
View "A"

Form B
Shape B

Muttertyp			2526	Flanschbreite	[mm]	L7	10
Nenn-Ø	[mm]	dN	25	ETA+			x
Steigung	[mm]	P	10	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	28,00
Umläufe		i	5+5	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	40,40
Kugel-Ø	[mm]	dW	3,5	Zusätzlicher Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer	[mm]	LA	-
DN-Wert (ca.)			160000	Länge Zentrierbund	[mm]	L1	16
Gangzahl			2	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	40
Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	750	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		7,0	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	51
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		21,0	Ø Flanschlöcher		D5	6,6
Max. Vorspannung	[kN]		2,8	Schmieranschluss	[mm]	DS	M6x1
Genauigkeit T oder P			P	Flansch-Ø	[mm]	D6	62
Mutterlänge	[mm]	L	69	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	24
Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	7				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe