

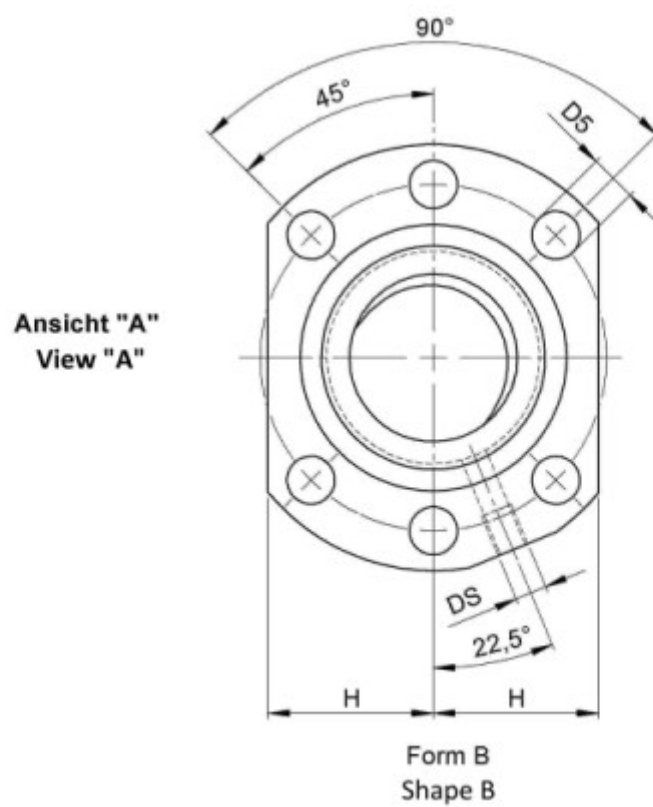
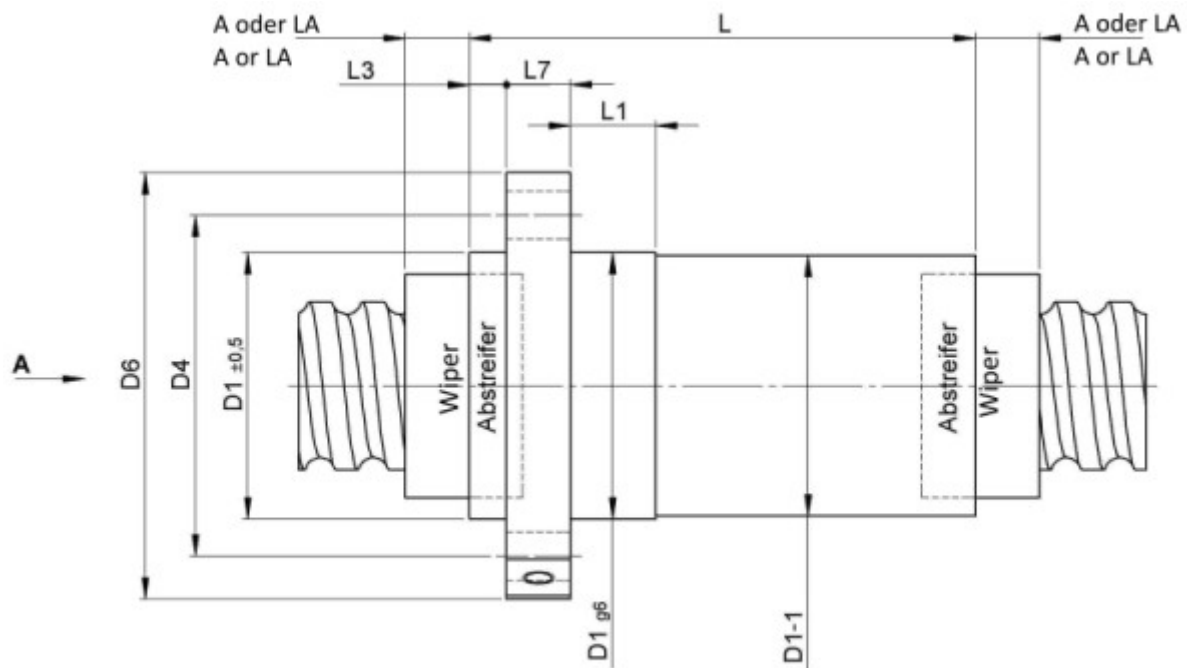
3516/15.32.6.3E

BESCHREIBUNG

- **ETA+ Mutterbaureihe** mit **Gesamtumlenkung**
als Flanschmutter, beidseitig mit
Standardabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN
für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen
nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Muttertyp			3516	Flanschbreite	[mm]	L7	14
Nenn-Ø	[mm]	dN	32	ETA+			x
Steigung	[mm]	P	15	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	38,90
Umläufe		i	3+3	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	54,10
Kugel-Ø	[mm]	dW	6	Zusätzlicher Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer	[mm]	LA	12
DN-Wert (ca.)			160000	Länge Zentrierbund	[mm]	L1	20
Gangzahl			1	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	56
Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	530	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		9,96	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	71
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		39,8	Ø Flanschlöcher		D5	9
Max. Vorspannung	[kN]		3,890	Schmieranschluss	[mm]	DS	M6x1
Genauigkeit T oder P			P	Flansch-Ø	[mm]	D6	86
Mutterlänge	[mm]	L	149	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	32,5
Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	7				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe