

3526/30.40.7,5.4NE

BESCHREIBUNG

- **ETA+ Mutterbaureihe** mit **Gesamtumlenkung**
als Flanschmutter, beidseitig mit
Standardabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN
für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde mehrgängig geschliffen
nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN

Muttertyp			3526	Flanschbreite	[mm]	L7	14
Nenn-Ø	[mm]	dN	40	Bevorzugte Standardbaureihe mit verkürzten Lieferzeiten		S*	x
Steigung	[mm]	P	30	ETA+			x
Umläufe		i	4+4	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	76,00
Kugel-Ø	[mm]	dW	7,5	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	106,70
DN-Wert (ca.)			160000	Zusätzlicher Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer	[mm]	LA	22
Gangzahl			2	Länge Zentrierbund	[mm]	L1	25
Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	670	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	70
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		39,5	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		82,1	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	85
Max. Vorspannung	[kN]		7,600	Ø Flanschlöcher		D5	9
Genauigkeit T oder P			P	Schmieranschluss	[mm]	DS	M8x1
Mutterlänge	[mm]	L	149	Flansch-Ø	[mm]	D6	100
Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	7	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	37,5

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe