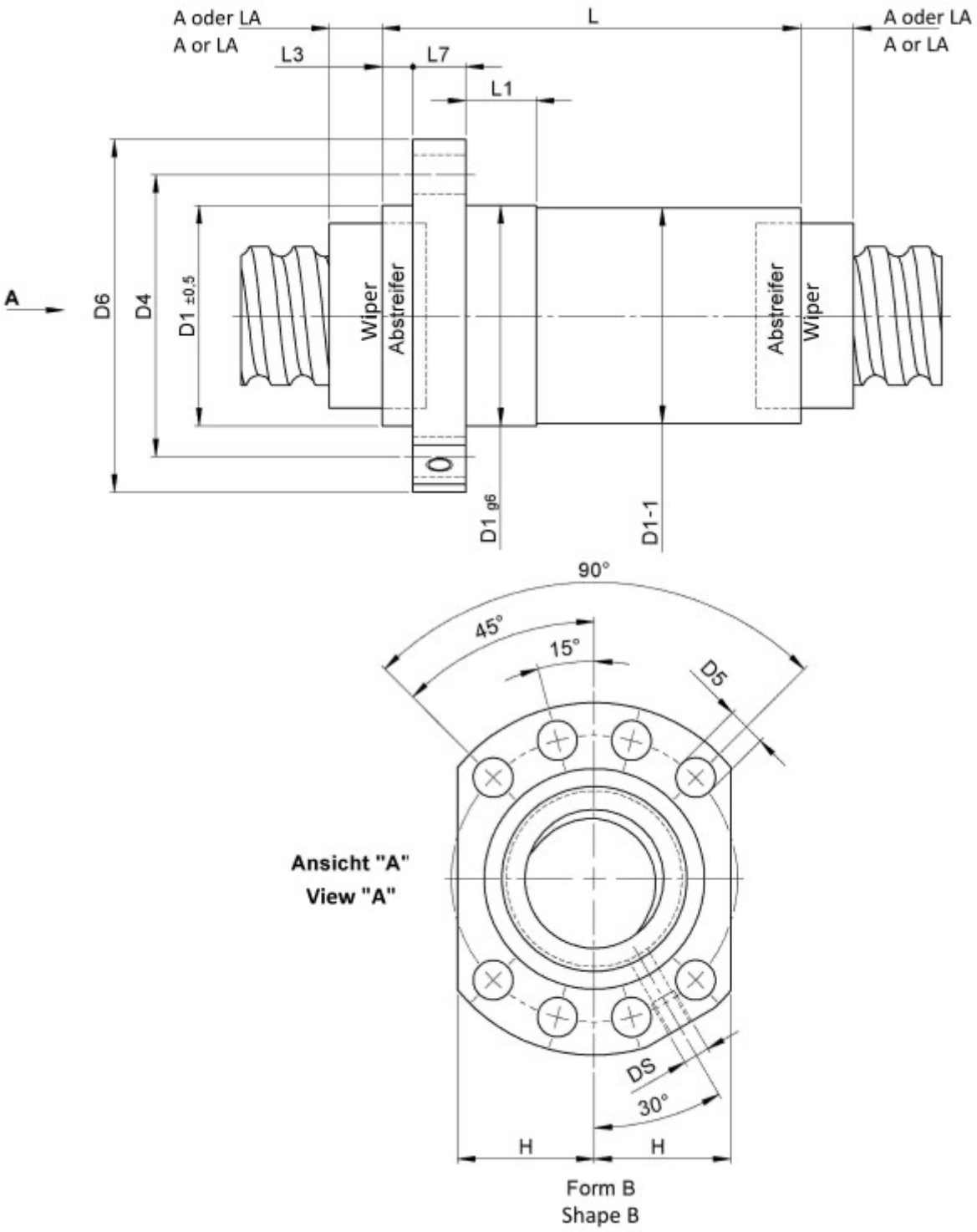
1516/10.50.7,5.3E

BESCHREIBUNG

- ETA+ Mutterbaureihe mit Einzelgangumlenkung als Flanschmutter, beidseitig mit Standardabstreifern
- Außengeometrie der Mutter nach DIN für die Befestigung über einen Flansch
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN


A oder LA
A or LA
L
A oder LA
A or LA
L3
L7
L1
A
D6
D4
D1 ±0,5
Wiper
Abstreifer
Abstreifer
Wiper
D1 g6
D1-1
90°
45°
15°
D5
Ansicht "A"
View "A"
DS
30°
H
H
Form B
Shape B

Muttertyp			1516	Flanschbreite	[mm]	L7	16
Nenn-Ø	[mm]	dN	50	ETA+			x
Steigung	[mm]	P	10	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	69,50
Umläufe		i	3+3	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	101,50
Kugel-Ø	[mm]	dW	7,5	Zusätzlicher Abstreiferüberstand bei Doppelabstreifer	[mm]	LA	12
DN-Wert (ca.)			120000	Länge Zentrierbund	[mm]	L1	16
Gangzahl			1	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	75
Steifigkeit	[N/µm]	Rnu,ar	890	Passung Zentrierbund-Ø	[mm]		g6
Leerlaufdrehmoment VON	[Ncm]		45,2	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	93
Leerlaufdrehmoment BIS	[Ncm]		93,8	Ø Flanschlöcher		D5	11
Max. Vorspannung	[kN]		6,95	Schmieranschluss	[mm]	DS	M8x1
Genauigkeit T oder P			P	Flansch-Ø	[mm]	D6	110
Mutterlänge	[mm]	L	138	Abstand Flanschabflachung	[mm]	H	42,5
Länge Abstreiferüberstand	[mm]	L3	7				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe