

# Technische Information Februar 2020

## Schmierung für Kugelgewindetriebe

Verbesserte Erstbefettung von Kugelgewindetrieben

Die Erstbefettung von Kugelgewindetrieben dient dazu, die Schmierstoffversorgung bis zur zuverlässigen Funktion der Zentralschmierung oder der manuellen Nachschmierung, zu gewährleisten. Steinmeyer verbessert im Rahmen der Produktweiterentwicklung die Prozesssicherheit der Erstbefettung von Kugelgewindetrieben durch Teilautomation. **Ihre Vorteile:**

- Prozesssichere Applikation des Fettes zur Erstschnierung
- Gleichmäßigere Fettverteilung in der Mutter
- Optimierte Fettmengen in Abhängigkeit der Baugröße des Kugelgewindetriebs

Bei Kugelgewindetrieben müssen Schmiermittelversorgung und Abstreifer bzw. Dichtungen an der Mutter aufeinander abgestimmt sein. Bei der Auswahl des richtigen Fettes zur Erstschnierung spielen neben den Umgebungsbedingungen auch die Einsatzbedingungen eine Rolle. Hierbei kann die Auswahl eines ungeeigneten Erstschnierstoffs zu merkbareren Einbußen in der Lebensdauer des Kugelgewindetriebs führen - aus diesem Grund stellt Steinmeyer die Erstbefettung generell auf unsere bewährten und standardisierten Schmierstoffe um.

Schmierungsart	Anwendung	Schmierstoff	Hersteller	untere Temp. grenze [C°]	obere Temp. grenze [C°]	Grundöl Viskosität [mm²/s] bei 40°C	NLGI-Klasse	Nenn-Ø [mm]
Zentralschmierung	Standard Schmierstoff	Divinol Lithogrease 000	Zeller & Gmelin	-30	140	380	OOO	16-125
	Alternativer Schmierstoff	Castrol Spheerol EPL 000	Castrol	-10	120	150-200	OO	16-125
Langzeitschmierung mit Nachschmierung	Standard Schmierstoff (Dynamik- & Schwerlastanwendungen)	Klüberplex BEM 34-131N	Klüber	-35	150	134	I	16-125
	Standard Schmierstoff	Klüber Isoflex NBU 15	Klüber	-30	130	23	II	3-16
	Reinraumanwendungen	Klübersynth BEM 34-32	Klüber	-40	260	400	II	3-16
	Lebensmittel- & Pharmaanwendungen	Klübersynth UH1 14-151	Klüber	-45	120	150	I	3-125
	Medizinanwendungen (Beständig gegen Sterilisation)	Klüber NBU 8	Klüber	-20	140	97	II	3-125
	Luftfahrtanwendungen	Shell Aeroshell Grease 7/22/33	Shell	-73/-65/-73	149/204/121	10,3/30,5/14,2	II	3-125
For-Life Schmierung	Standard-Schmierstoff	Klüberplex BEM 34-131N	Klüber	-35	150	134	I	16-125
	Schmierstoffpaste für Sonderanwendungen	Fuchs Gleitmo 585 M	Fuchs Lubrication	-25	120	50	II	3-125
	Hoch- & Tieftemperatur/ Vakuumanwendungen (Strahlungsresistent)	Barrierta L55 / 0 Barrierta L55 / 2	Klüber	-40	260	400	II	3-6 8-16

**Divinol Lithogrease 000** ist der neue Standard in Kugelgewindetrieben für Achsen in Maschinenbauanwendungen, die mit einer Zentralschmierversorgung ausgerüstet sind. Unser Standard-Fließfett verteilt sich gleichmäßig in der Mutter und ist mit allen üblichen Betriebs-Schmierstoffen kompatibel (kundenseitig verwendetes Fließfett oder Gleitbahn- / Getriebeöl).

**Wälzlagerfette** werden als Alternative bei Kugelgewindetrieben für den Gerätebau eingesetzt. Vor allem wenn keine definierte Nachschmierung erfolgt, ist es sehr wichtig, dass die bei der Erstbefettung applizierte Fettmenge für eine möglichst lange Lebensdauer geeignet ist – ohne dass das Reibmoment der Kugelgewindetrieb-Mutter zu stark ansteigt.

### Sonderfett für Hochtemperatur- oder Vakuumanwendungen

Auch für derartige Anwendungsfälle bietet Steinmeyer eine Lösung mit einem speziellen synthetischen Schmierstoff. Dabei wird besonders darauf geachtet, dass auch der vorge-schaltete Reinigungs- und Konservierungsprozess optimal darauf abgestimmt ist.

**Sprechen Sie uns auf unsere verifizierten Schmierstoffe an - Wir beraten Sie gerne.**