

Kugelgewindetriebe auf dem Prüfstand



Bei Steinmeyer ist Stillstand ein Fremdwort. Wir investieren laufend in neue Fertigungsverfahren und die Modernisierung unseres Maschinenparks, um Kugelgewindetriebe höchster Güte herzustellen. Für eine optimierte Qualitätskontrolle haben wir neue Prüfstände errichtet, um zum einen besonders lange Spindeln zu testen und zum anderen die Zylindrizität des Spindelgewindes direkt nach dem Schleifprozess unter die Lupe zu nehmen.

Bei größeren Kugelgewindetrieben können auf dem Prüfstand besondere Kriterien wie Leerlauf-Drehmomente hochgenau

Kugelgewindetriebe für eine Vielzahl von Anwendungen



Unsere hochpräzisen Kugelgewindetriebe sind weltweit in den unterschiedlichsten Branchen im Einsatz.

Zum Beispiel im Lebensmittelbereich beim Spritzgießen von Schokoladen oder in Abfüllanlagen zur Ventilverstellung. Hier spielt neben der Verwendung härterer nicht rostender Stähle auch die Lebensmittelechtheit und Verträglichkeit der Fette sowie der Umgang mit Desinfektionsmitteln eine wichtige Rolle.

Welche Aufgabenstellung haben Sie?

Zusammen mit unseren Kunden entwickeln wir individuelle Lösungen.

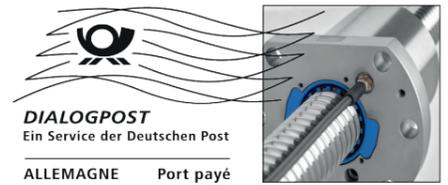
Details zu unseren Kugelgewindetrieben unter: www.steinmeyer.com

erfasst, Frequenzanalysen durchgeführt und bei Hochgeschwindigkeitsanforderungen die Geräuschentwicklung detektiert werden.

Der neue Prüfstand erweitert unser Spektrum bis 6,30 Meter Länge. So kann auch bei einer besonders langen Spindel die Gleichmäßigkeit des Leerlauf-Drehmoments sowie ein vibrationsfreier Lauf der Mutter sichergestellt werden.



August Steinmeyer GmbH & Co. KG
Riedstraße 7
72458 Albstadt / Germany
Phone +49 7431 1288-0
info@steinmeyer.com
www.steinmeyer.com



August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstr. 7 | 72458 Albstadt | Germany



Kontakt

Weitere Informationen und Aktuelles von Steinmeyer sehen Sie auf unserer Website.



www.steinmeyer.com

Impressum

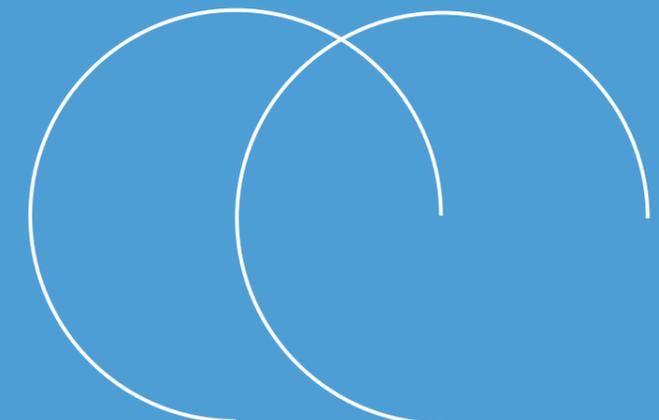
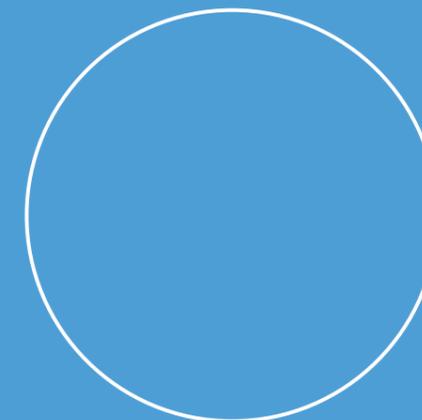
August Steinmeyer GmbH & Co. KG
Riedstraße 7 / 72458 Albstadt / Germany
Phone +49 7431 1288-0
info@steinmeyer.com

Herausgeber / Verantwortlich für den Inhalt / Bildquellen:
August Steinmeyer GmbH, 72458 Albstadt
Copyright: August Steinmeyer GmbH, 72458 Albstadt

Newsletter 7, Dezember 2021



Newsletter 7 Dezember 2021





Liebe Freunde und Geschäftspartner der Steinmeyer-Gruppe,

wir leben in turbulenten Zeiten.

Kaum ist der erwartete Aufschwung im Maschinenbau da, schon kämpfen wir mit neuen und alten Herausforderungen. Probleme bei der Rohmaterialversorgung und Preissteigerungen, selbst bei den Warengruppen, die bisher selten auffällig waren. Kostenexplosionen bei Karton und Holz, Container und Frachtraten erhöhen massiv die Logistikkosten. Steigende Energiepreise führen zu höheren Kosten bei Stahl und Kunststoff.

Und zu guter Letzt droht die 4. Coronawelle in Europa, die Konjunktur wieder abzuweisen.

Ein altes chinesisches Sprichwort sagt: „Probleme sind Schätze“.

Lassen Sie uns diese Herausforderungen lösen und 2022 zu einem erfolgreichen Geschäftsjahr machen.

Wir arbeiten schon daran.

Mit freundlichen Grüßen

Ihr Dr.-Ing. Manfred Münch
Geschäftsführer

Die Steinmeyer Firmengruppe - Ingenieurskunst "Made in Germany"

Insgesamt 400 Jahre gemeinsame Erfahrung, Tradition, Präzision und gebündelte Kompetenzen aus einer Hand: Das zeichnet die drei Unternehmen der Steinmeyer-Gruppe aus.

Jeder Standort trägt mit seiner Kompetenz und verschiedenen Fertigungs- und Prüfprozessen zur Umsetzung hochwertiger Produkte bei. Der Kunde profitiert dabei von der Innovationskraft und Zuverlässigkeit der Gruppe.

Alle Produkte der Firmengruppe sind zertifiziert und werden in Deutschland gefertigt. Dabei stehen die partnerschaftliche Beziehung und Kundennähe im Vordergrund.

Ein Gemeinschaftsprojekt für die Medizintechnik

Wie erfolgreich Projekte in der Firmengruppe umgesetzt werden, zeigt sich beispielhaft in der Realisierung eines präzisen Blendenstellers für die Computertomographie. Es galt, eine Bewegungseinheit zu entwickeln, die die Blenden vor der Röntgenquelle so bewegen, dass der Röntgenstrahl auf die notwendige Strahlendosis eingestellt werden kann.

bewegen



Bei August Steinmeyer GmbH & Co. KG findet der Kunde nicht nur Präzisions-Kugelgewindetriebe für den Werkzeugmaschinenbau, sondern auch Lösungen für die Medizintechnik, Messtechnik sowie speziell ausgelegte Kugelgewindetriebe für die Luft- und Raumfahrt und für Schwerlastanwendungen. Es sind Größen im Miniaturbereich von Ø 3 mm bis hin zu 160 mm im Schwerlastbereich erhältlich.



www.steinmeyer.com
T +49 7431 1288 0
info@steinmeyer.com

Ihr Partner für individuelle Lösungen.



bewegen

positionieren

messen

positionieren



Mechatronik

Steinmeyer Mechatronik GmbH entwickelt und produziert hochpräzise Positionierlösungen für Hightech-Unternehmen in der Messtechnik, Medizintechnik und Biotechnologie sowie Halbleitertechnik. Kunden haben dabei die Wahl zwischen einer reinen Komponentenlösung, einem kundenspezifischen Positionierungssystem oder einem vollständigen OEM-Gesamtsystem mit Steuerungskonzept.



www.steinmeyer-mechatronik.de
T +49 351 88585-0
mechatronik@steinmeyer.de

messen



Feinmess Suhl

Die Herstellung eines Gleitgewindetriebs bildet als „DNA“ bei Feinmess Suhl GmbH die Basis für Positioniergenauigkeit in Messmitteln und Tischbaugruppen. Vom Engineering bis zur Serienfertigung werden passgenaue Positionierlösungen, Messsysteme zur Längenkalibrierung und Messmittel mit Spindelsteigungen ab 0,1 mm und Durchmesser ab 1,8 mm realisiert, die höchste Ansprüche an Funktionsweise, Dauerhaftigkeit und Wirtschaftlichkeit gewährleisten.



www.feinmess-suhl.de
T +49 3681 381-0
info@feinmess-suhl.de