

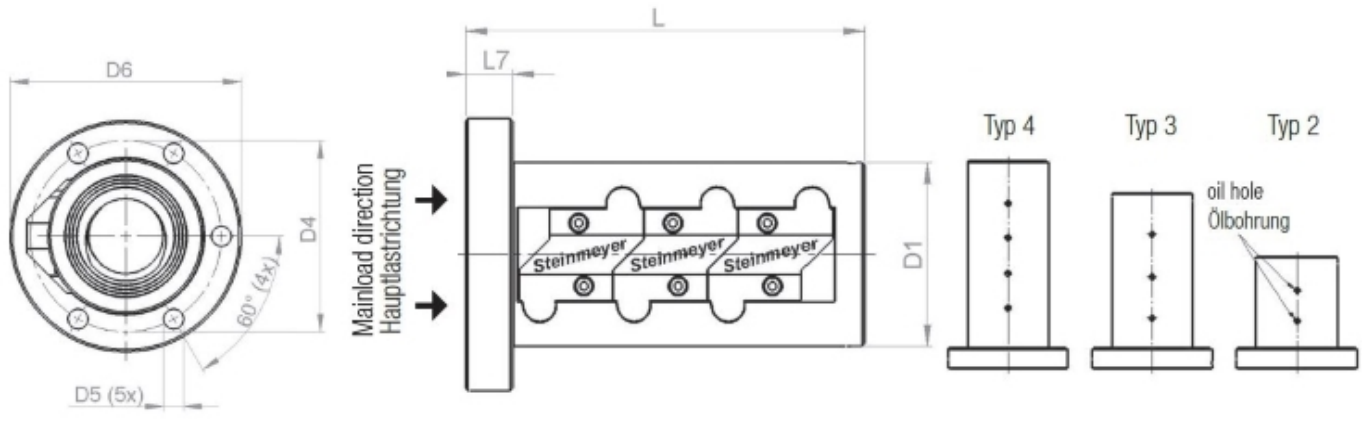
9414/10.50A.7,5.9

BESCHREIBUNG

- Mutterbaureihe 9414 mit **Z-Umlenkung** als Flansch-Einzelmutter, je 3 Umläufe pro Umlenkstück
- Erhältlich mit und ohne Abstreifer
- Außengeometrie der Mutter konzipiert für die Aufnahme hoher Axiallasten
- Spindelgewinde eingängig geschliffen nach Klasse P1-P5
- Für eine genaue Auslegung ist eine Angabe der Lastrichtung erforderlich. Achtung bei Zugbelastung bitte die Festigkeit der Schraubenverbindung prüfen.



TECHNISCHE DATEN UND ABMESSUNGEN



Muttertyp			9414	Flanschbreite	[mm]	L7	18
Nenn-Ø	[mm]	dN	50	Max. Axialbelastung	[kN]	Fmax	101,7
Steigung	[mm]	P	10	Dyn. Tragzahl	[kN]	Ca	203,40
Umläufe		i	3x3	Stat. Tragzahl	[kN]	C0a	473,80
Kugel-Ø	[mm]	dW	7,5	Zentrierbund-Ø	[mm]	D1	78
DN-Wert (ca.)			160000	Teilkreis-Ø	[mm]	D4	94
Gangzahl			1	Ø Flanschlöcher		D5	9
Max. Axialspiel	[mm]		0,02	Flansch-Ø	[mm]	D6	112
Mutterlänge	[mm]	L	135				

August Steinmeyer GmbH & Co. KG | Riedstraße 7 | 72458 Albstadt | Telefon +49 (0) 7431 1288-0 | Fax +49 (0) 7431 1288-89 | info@steinmeyer.com

Antriebe, Antriebstechnik, Kugelgewindetriebe, Präzisions-Kugelgewindetriebe, Miniatur-Kugelgewindetriebe, Schwerlast-Kugelgewindetriebe, Angetriebene Muttern, Gekühlte Kugelgewindetriebe, Präzisions-Gleitgewindetriebe, Differential-Rollenspindeln, Gerollte Kugelgewindetriebe